DIAMANT TECHNIK

Kernbohren

Schneiden - Trennen

Verschleisswerkzeuge

Antriebssysteme

Befestigungstechnik

Weitere Webauftritte der GDI-GmbH

www.BBG-Boehler.de

wwww.Wand-Safe.de

www.Holzbohren.de

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

das ist unser Business . . .

.... Sie profitieren von unserem über 15-jährigen Erfahrungsschatz in der modernen Diamanttechnologie.

Unser stetes Streben nach mehr Qualität garantiert Ihnen Sicherheit und höchste Zufriedenheit bei Einsatz unserer leistungsfähigen Produkte.

GDI steht für Präzision, Qualität und Zuverlässigkeit.

Eine ausführliche Beratung und Betreuung gehört bei uns zum guten Ton.

Wir verwenden nur beste Rohstoffe und Zutaten,

in Zusammenarbeit mit unseren Lieferanten, den führenden Herstellern von Diamanten auf dem Weltmarkt. Ergebnisse aus Forschung und Praxis werden in den Produktionen umgesetzt, mit dem Ergebnis, innovativer Produkte.

Für jedes Einsatzgebiet bieten wir das passende Produkt in den bewährten Qualitäten
Premium, Standard und Economy.

Da wir Sie direkt auf der Baustelle betreuen und die Anforderungen der Praxis genauestens kennen, bieten wir Ihnen Lösungen, mit denen Sie immer einen Schritt voraus sind.

Davon profitieren Sie als unser Kunde !

- ♦ ***Modern***
  - ♦ ***Qualitativ***
    - ♦ ***Leistungsstark***

- ♦ ***Service***
  - ♦ ***Präzision***
    - ♦ ***Zuverlässigkeit***

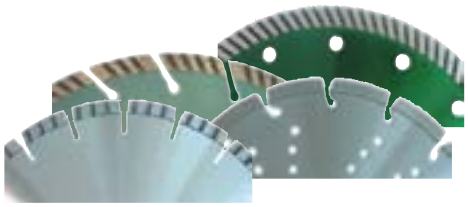
GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Immer ein sauberer Schnitt ...

GDI Diamant-Trennscheiben werden mit unterschiedlichen

Segmentformen und Qualitäten gefertigt.

Diese bestimmen die Qualität der Schneidarbeit.



Auswahl einer optimalen Diamanttrennscheibe

♦ **Maschine**

♦ **Nass- oder Trockenschnitt**

♦ **Segmentform**

♦ **Diamantqualität**

♦ **Preisklasse**

Beachten Sie immer ...

- Sicherheitsvorschriften lesen und befolgen !
- Schutzausrüstung wie Gehör-, Atem- und Augenschutz immer tragen.
- Im Nassschnitt darf nur mit Maschinen gearbeitet werden, die speziell dafür zugelassen sind.
- Bei Trockenschnitt vorgeschriebene Kühlpausen einhalten.
- Diamanttrennscheiben in Laufrichtung einspannen,
- Vorgeschriebene Drehzahl beachten (Sicherheitsvorschrift !)
- Material immer fixieren, niemals freihändig mit dem Material schneiden.
- Diamanttrennscheibe passend zum Material einsetzen.
- Auf eng anliegende Kleidung und Haare immer achten.
- Niemals ohne Blattschutz arbeiten.
- Defekte Werkzeuge sofort außer Betrieb nehmen.

Wir sind immer für Sie da ...

- Beratung und Betreuung auf Ihrer Baustelle.
- Abhole und Bringservice von Werkzeugen und Reparaturen.
- Reparaturen in eigener Werkstatt.
- Sofortservice bei Maschinen bzw. Werkzeugausfall,
- kostenlose Fachberatung
- Wiederbesatz von Bohrkronen und Scheiben

schenken Sie uns Ihr Vertrauen !

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Webauftrittübersicht

Auf folgenden Webseiten finden Sie weitere Informationen

Druckluftwerkzeuge für jeden Abbruch oder Bohreinsatz finden Sie unter:

www.BBG-Boehler.de

Der Runde Wandsafe zum leichten und schnellen einbohren in Wand oder Boden, lieferbar in verschiedenen Einbautiefen.

wwww.Wand-Safe.de

Holzkernbohren.de auf dieser Webseite finden Sie Kernbohrer für sämtliche Holzarten, Kunststofffe, und sonstige nicht steinige Materialien, in jedem Durchmesser und jeder Nutzlänge mit dem passendem Anschluss für Ihr Bohrproblem.

www.Holzbohren.de

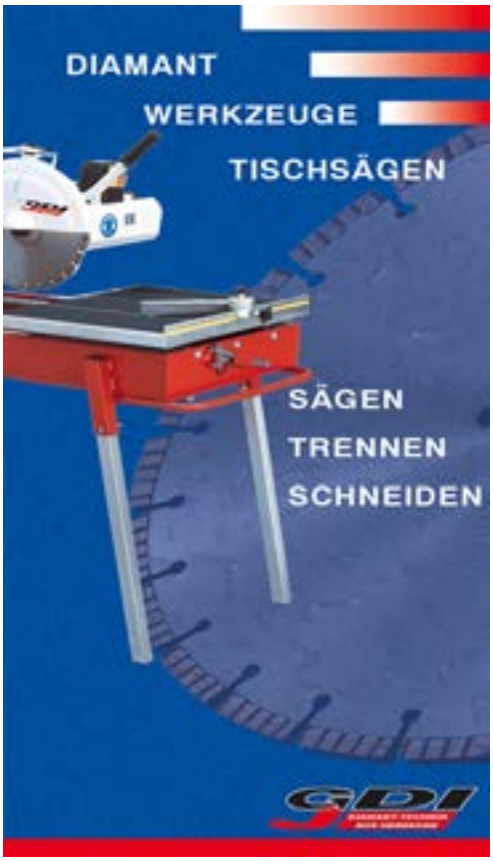
GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Sonderkataloge ♦ Download

zum download bitt Übeschrift anklicken

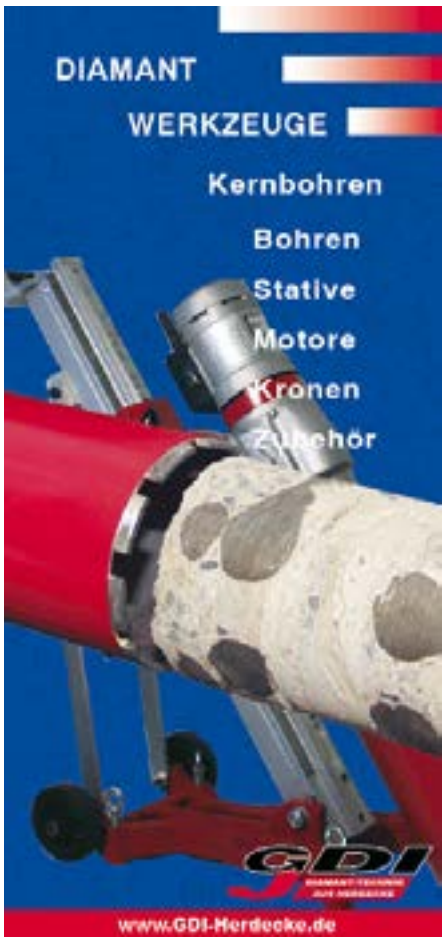
Diamant-Trennscheiben-Schleifscheiben

Tischsägen Schneidetische



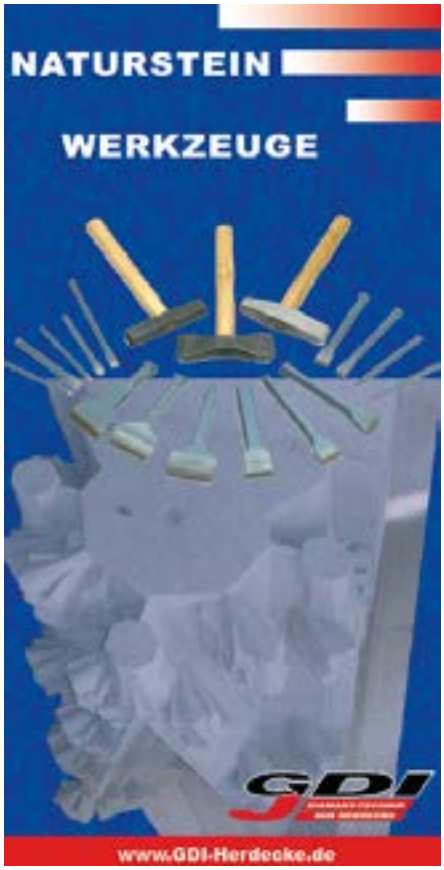
zum download bitt Übeschrift anklicken

Kernbohrtechnik Bohren

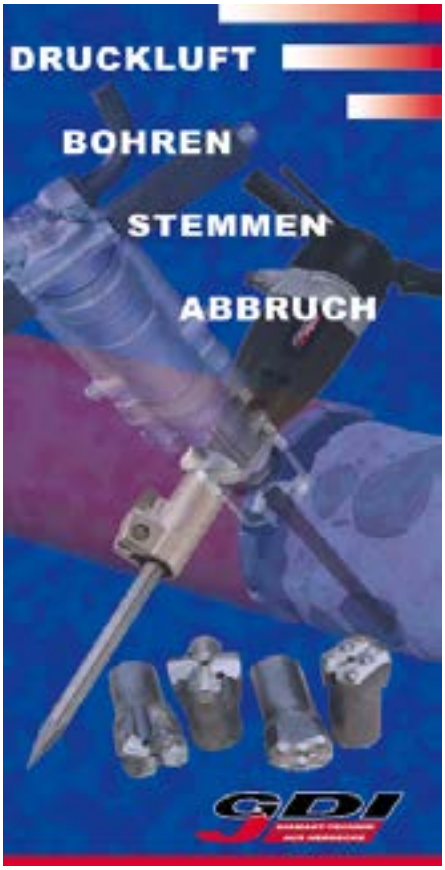


Fugenschneider

Natursteinbearbeitung

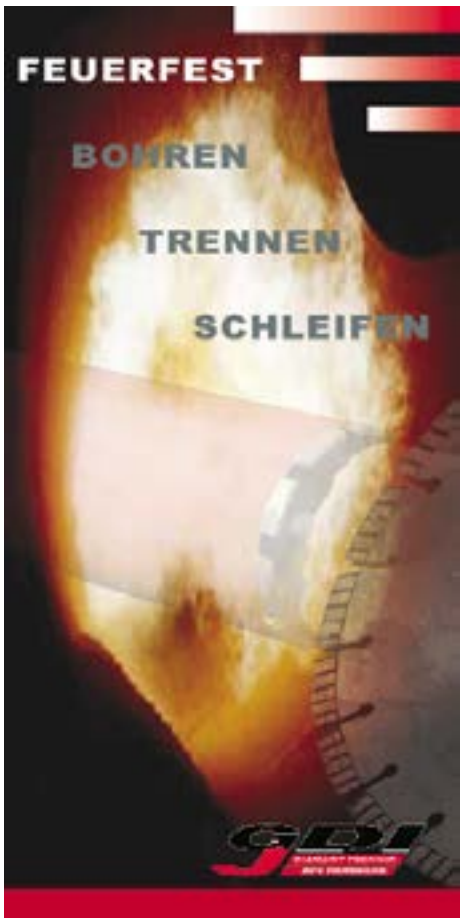


Druckluftwerkzeuge Böhler



zum download bitt Übeschrift anklicken

Feuerfestwerkzeuge

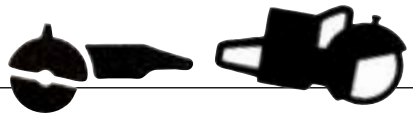


Holzbohrwerkzeuge

zum download bitt Übeschrift anklicken

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Freihand ♦ Nass- Trockenschnitt



TurboCut

TurboCut 10 mm

10 mm hohe Segmente, Turbo-Schnellschnitt, extreme Standzeiten und saubere Schnittkanten, gelasert ohne Kühlpausen.

Einsatzgebiete:

Beton, Beton armiert, Granit, Hartbrandklinker, Naturstein Baustellenmaterial

Hochleistungsfähige Diamanttrennscheibe, extrem hohe Standzeit, exzellente Schnittgeschwindigkeit auch bei extrem harten Materialien, Profiqualität.

LaserStar

LaserStar 10 mm

10 mm hohe Segmente, Schnellschnitt, extreme Standzeiten, durch *Zweikorntechnik* für sehr harte Materialien bestens geeignet

Einsatzgebiete:

Beton, Beton armiert, Granit, Hartbrandklinker, Naturstein, Baustellenmaterial, Klinker, Ziegel

Hochleistungsfähige Diamanttrennscheibe, äußerst hohe Standzeit, exzellente Schnittgeschwindigkeit, auch bei extrem harten Materialien, gelasertes Segment, Profiqualität

SSC SUPER - SPEED extrem dünn

SSC SUPER - SPEED

Extrem dünne lasergeschweißte Diamanttrennscheibe, super schneller Trennschnitt - keine Kühlpause, ausbruchsfreie Schnittkanten durch dichte Segmentierung. Schneidet sämtliche Materialien - von Hartgestein bis Sandstein. Universell einsatzfähig auf allen Maschinen. Stahlprofile mit 3,5 mm Wandstärke sind kein Problem.

Einsatzgebiete:

Beton, Granite, Hartgesteine, Sandstein , Basalt, Eternit, Fliesen, Feuerfestprodukte, Klinker, Stahl bis 3,5 mm Stärke.

Leistungsfähige Diamanttrennscheibe, extreme Standzeit, bei deutlich weniger Staubbelastung, extrem reduzierter Schneiddruck, Maschinen laufen leichter und ruhiger, Profiqualität.

SSC20-U SPECIAL - UNI

SSC20-U SPECIAL - UNI

Besonders hochleistungsfähige Diamanttrennscheibe für härteste Materialien. Bester Diamant in einem Spezialbindungsgemisch machen dieses Werkzeug zum Problemlöser.

Einsatzgebiete:

Handgeführte Benzintrennschleifer, Tischsägen, Winkelschleifer, Fugenschneider usw..

Leistungsfähige Diamanttrennscheibe, extremste Standzeiten, höchste Schnittvorschub auch bei extrem harten Materialien, gelasertes Turbosegment. Auch in abrasiven Materialien durch hohe Diamantqualität und Konzentration mit optimaler Standzeit einsetzbar.

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

TRA ASPHALT LASER 10 mm

PREMIUM ASPHALT 10 mm

10 mm hohe Segmente, lasergeschweißt, Schrägschutzsegment.

Einsatzgebiete:

Asphalt , Estrich, Frischbeton abrasive Baustellenmaterialien auf Fugenschneidern und Trenngeräten, im Nass- und Trockenschnitt.

Hochleistungsfähige Diamanttrennscheibe, extrem hohe Standzeit, exzellente Schnittgeschwindigkeit, gelasertes Segment, Profiqualität.
Optimal für den Einsatz auf sämtlichen Fugenschneidern bzw. Benzin oder Diesel Schneidern.
Erhöhte Schnittleistung für den Dauereinsatz durch hochwertige grobkörnige Diamantqualität.

TRA ASPHALT LASER 7 mm

PREMIUM ASPHALT 7 mm

7 mm hohe Segmente, lasergeschweißt, Schrägschutzsegment.

Einsatzgebiete:

Asphalt , Estrich, Frischbeton auf Fugenschneidern und Trenngeräten, Nass- oder Trockenschnitt

Diamanttrennscheibe mit hoher Standzeit, gute Schnittgeschwindigkeit, gelasertes Segment, Standardqualität.
Optimal für den Einsatz auf sämtlichen Fugenschneidern bzw. Benzin oder Diesel Schneidern für normale Schneidarbeiten.

TRA ASPHALT ECO LASER 7 mm

ECO ASPHALT 7 mm

7 mm hohe Segmente, lasergeschweißt, Schrägschutzsegment.

Einsatzgebiete:

Asphalt , Estrich, Frischbeton auf Fugenschneidern und Trenngeräten.

Diamanttrennscheibe mit guter Standzeit und normaler Schnittgeschwindigkeit gelasertes Segment.
Preiswerte Standardvariante, für alle Geräte geeignet.

KALKSANDSTEIN 10 mm

PREMIUM KALKSAND

9 mm hohes Segment, gelötet, hochkonzentriert, hohe Standzeiten.

Einsatzgebiete:

Sandstein, Kalksandstein,Ziegel, Poroton, Basalt, Lava, Schamott.

Hochkonzentrierte Diamantfliesentrennscheibe, extrem hohe Standzeit, exzellente Schnittleistung, gelötetes Segment

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Trennmaschine ♦ Nass- Trockenschnitt

PREMIUM TURBO UNIVERSAL

TURBO 7 mm

7 mm hohe Segmente, geschlossener gewellter Schneidrand, gesintert, sehr gute Standzeiten.

Einsatzgebiete:

Beton, Beton armiert, Naturstein, Kunststein, Keramik, Gipsplatten, Baustellenmaterial.

Hochleistungsfähige Diamanttrennscheibe, hohe Standzeit, exzellente Schnittführung, gesintertes Vollsegment in Turboausführung

BlackCut ABRASIV KS

BlackCut ABRASIV KS 7 mm

7 mm hohe Segmente, lasergeschweißt, extreme Standzeiten.

Einsatzgebiete:

Kalksand, Estrich, Schamott, Ziegel, weicher Klinker, abrasives Baustellenmaterial. Winkelschleifer, Mauernutsägen, usw.

Hochleistungsfähige Diamanttrennscheibe, hohe Standzeit, sehr gute Schnittgeschwindigkeit, gelasertes Diamantsegment, für den Einsatz in Winkelschleifern bzw. Mauerschlitzfräsen bestens geeignet.

PREMIUM Allstar

Premium Allstar

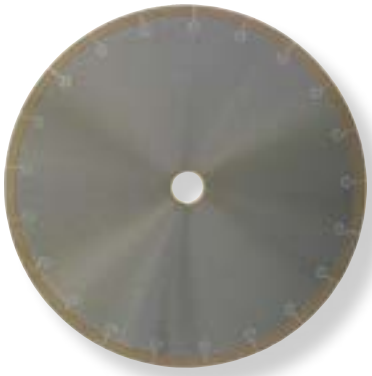
10 mm hohe Segmente, engverzahnt, nur Nassschnitt, extreme Standzeit, optimale Universalscheibe.

Einsatzgebiete:

Alle Betonerzeugnisse, Granit, Hartbrandklinker, Naturstein, Baustellenmaterial, Quarzit.

Hochleistungsfähige Diamanttrennscheibe, extrem hohe Standzeit, exzellente Schnitt-geschwindigkeit auch bei extrem harten Materialien, gelötetes Segment.

CKF - Ofenkacheln



CKF - Ofenkacheln

7 mm hohe Segmente, super engverzahnt, nur Nassschnitt.

Einsatzgebiete:

Spezialscheibe nur für Ofenbauer, Ofenkacheln, Keramik.

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Fliese 5 mm

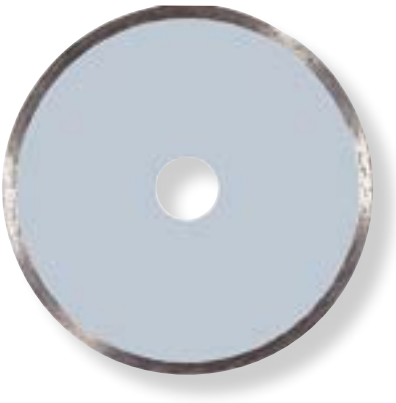
5 mm Segmenthöhe, gesintert, gute Standzeit.

Einsatzgebiete:

Fliese, dünne Granite, universaler Einsatz.

Leistungsstarke Diamanttrennscheibe, gute Standzeit, gute Schnittgeschwindigkeit, universal einsetzbar nass und trocken. Preisgünstige Universalscheibe für den normalen Einsatz ohne besondere Ansprüche.

Fliese



Fliese 10 mm

10 mm Segmenthöhe, gesintert, hochkonzentriert, Schnellschnitt, ohne Abplatzungen an der Schnittkante, für härteste Materialien geeignet.

Einsatzgebiete:

Fliese, Glas, Keramik, Steinzeug, Marmorplatten, Granitplatten.

Hochkonzentrierte Diamantfliesentrennscheibe, extrem hohe Standzeit, exzellente Schnittführung, gesintertes Segment, Nass und Trockenschnitt. Durch besonders weiche Broncebindung kann härtestes Material wie Glas sauber ohne Gefahr der Abplatzung geschnitten werden.

PREMIUM Fliese

Fliese TURBO 6 mm

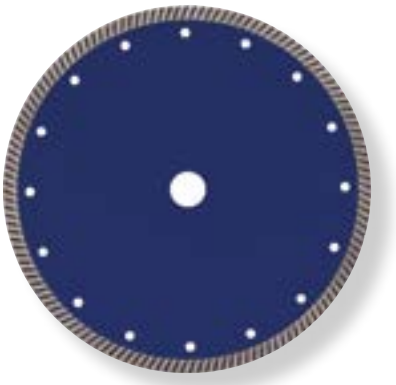
6 mm Segmenthöhe, gesintert, sehr gute Standzeit, sauberer und schneller Schnitt für den universellen Einsatz auf allen Sägemaschinen.

Einsatzgebiete:

Keramik, Fliese, dünne Granite, harte Bodenfliesen, Kacheln.

Leistungsstarke Diamanttrennscheibe, gute Standzeit, gute Schnittgeschwindigkeit universal einsetzbar, naß und trocken. Durch normale Segmentbreite, für die normalen Fliesen bzw. Natursteinarbeiten, bei hoher Standzeit sehr gut geeignet. Turbosegmentierung sorgt für gute Selbstkühlung und schnellen Abtransport des Schneidmehls.

Fliese TURBO



Fliese Turbo SUPER DÜNN

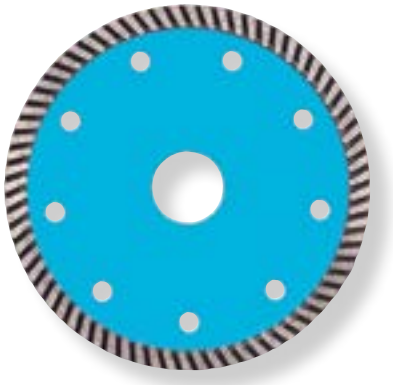
6 mm Segmenthöhe, gesintert, hochkonzentriert, extra dünn mit Turbosegmentierung.

Einsatzgebiete:

Extremster Einsatz in härteste Materialien, durch extra dünnes Diamantsegment super schnell und sauber im Schnitt.
Natursteine, Granite, Keramik, Glas, Ethernitprodukte, usw...

Hochkonzentrierte Diamantfliesentrennscheibe, extrem hohe Standzeit, beste Schnittführung, gesintertes Turbosegment, Nass und Trockenschnitt sehr leichte Schnittführung bei wenig Schneiddruck, für besonders saubere Schneidarbeiten.

Fliese Turbo SUPER DÜNN



Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Naturstein Granit / Sandstein

GRANIT / SANDSTEIN 30 mm

30 mm hohe Segmente, gelötet, sehr gute Standzeiten bei höster Schnittleistung.
Einsatzgebiete: Granite, Sandstein, Natursteine Zuschnittmaterial.
als geräuscharmer Kern lieferbar, Wiederbelag möglich.

Hochleistungsfähige Diamanttrennscheibe, extrem hohe Standzeiten, für die Fertigung der Scheibe benötigen wir Ihre genauen Maschinendaten (Drehzahl, Leistung) für ein optimales Schneidergebnis.

Galvanik GFK

Galvanik GFK

Galvanisch gebundene Dimantscheibe in verschiedenen Ausführungen, geschlossener oder einzelsegmentierter Schneidrand mit und ohne Schutzsegment. Sonderanfertigungen in allen Größen und Diamantkörnungen möglich.
Einsatzgebiete:
Elektrokohle, GFK, CFK, Duro- und Thermoplaste, Gießharze, Reibbeläge, Tiefkühlkost, Brems- oder Kupplungsbeläge, Hartmetall,
Glas, Graphit, Asbestzement, Edel- Halbedelsteine, Mineralien, Sinterkeramik, Ferrit, Silizium, Germanium,Steatit, Panzerglas.

Fräßscheiben Putz u. Mauerwerk

Fräßscheibe PM

Einzelsegmentierte Fräßscheibe mit Schutzsegment, zum Einsatz auf Winkelschleiffern, z.B. für Mauer-, Klinkernutensanierung.

Einsatzgebiete:

Kalksand, Estrich, Schamott, Ziegel, Klinker weich,
abrasives Baustellenmaterial.

Hochleistungsfähige Diamanttrennscheibe, hohe Standzeit, sehr gute Schnittgeschwindigkeit, gelasertes Diamantsegment

Frässcheibe Beton oder Asphalt

Frässcheibe Fugenschneider (Spurfräse)

Extra breite Segmente zum Fräsen von breiten Fugen in Beton oder Asphalt z.B. zur Verlegung von Induktionsschleifen.

Einsatzgebiete:

Beton, Beton armiert, Naturstein, Asphalt.
(bitte bei der Bestellung angeben, gelötet oder gelasert)

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

Profilfrässcheiben

Profilfräswerkzeuge für Winkelschleifer, Fugenschneider, Mauerschlitzer zur Risssanierung, Induktionsscheliefenverlegung, Kantenveredelung Abfluss-, Abschluss-, Verbindungskanten.

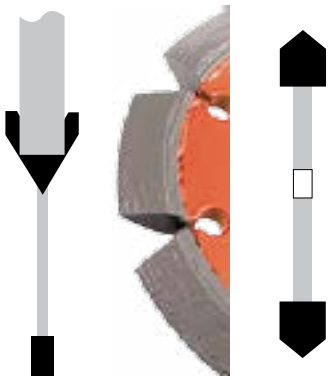
Einsatzgebiete:

Profilfräsarbeiten in Beton, Asphalt, Mauerwerk, Sandstein, Granit Natursteine usw..

Ø mm	Breite	Artikel-Nr.	Ø	Breite	Artikel-Nr.
115	4,0	01PFS115-04	125	8,0	01PFS125-80
115	6,5	01PFS115-65	125	10,0	01PFS125-10
115	8,0	01PFS115-80	180	10	01PFS180-10
115	10,0	01PFS115-10	200	10	01PFS200-10
125	4,0	01PFS125-04	Alle anderen Ø bis 500 mm in		
125	6,5	01PFS125-65	verschiedenen Breiten lieferbar.		

Hochkonzentrierte Diamantrennscheiben alle als Sonderanfertigung lieferbar, jede Abmessung von Durchmesser bzw. Fräsbreite lieferbar, auch als Kombinationswerkzeug.

Spezial Profilfrasscheiben



Spezial - Risssanierungsfräser

Risssanierungsfräser für Aspahlt und Beton, Rissauweitung und Anfasung in einem Arbeitsgang. Einsatz z.B. auf einer Wakra Dicorel Fugenschneider.

Einsatzgebiete:

Risssanierung von Schwarzdecken, Asphaltdecken, Beton, Estrich

Hochkonzentrierte Diamantrennscheibe, extrem schnittige Type, exzellente Schnittführung, gesintertes Segment, exakte Schnittkanten.

Spezial-Anfaswerkzeug

Sonderlösungen Wandbündigschnitt

mit dem Spezialspannflansch für Winkelschleifer ist ein Wandbündigschnitt (d.h. direkt an der Wand oder Boden) möglich, kein überstehender Befestigungsflasch. Nass- und Trockenschnitt von Beton mit starker Armierung sowie Granit und andere Natursteine.

Einsatzgebiete:

Sämtliche Winkelschleifer mit M14 Aufnahme

Achtung nur mit Blattschutz betreiben !
Sicherheitsvorschriften unbedingt beachten !

TurboCut mit Bündigflansch

Eternit Spezial

7 mm Segmenthöhe, gesintert, hochkonzentriert speziell für Eternitprodukte mit neuer Segmenttechnologie. Nass - und Trockenschnitt bei exzellenter Schnittigkeit.

Einsatzgebiete:

Schneidarbeiten vom Eternitprodukten, Faserzement, Feinstein, Holzzement, Fassadenschindeln.

Hochkonzentrierte Diamantrennscheibe, extrem schnittige Type, exzellente Schnittführung, gesintertes Segment, exakte Schnittkanten.

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

Eternit Spezial

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Trennschleifer ♦ Trockenschnitt

TurboTop

TurboTop

Turbo-Segmente, Schnellschnitt, gute Standzeiten.

Einsatzgebiete:
Beton, Beton armiert, Naturstein, allg. Baustellenmaterial
Handgeführte Benzintrennschleifer, Tischsägen, Winkelschleifer

Leistungsfähige Diamanttrennscheibe, gute Standzeit, exzellente Schnittgeschwindigkeit, auch bei extrem harten Materialien, gesintertes Turbosegment.
Preiswerte Universalscheibe.

Trennschleifer Ø 300 / 350 / 400 mm

BENZINTRENNSCHLEIFER

Benzintrennschleifer für sämtliche Trennarbeiten mit Diamant- bzw. Korundtrennscheiben. Für härteste Einsatzbedingungen geeignet durch perfektes Filtersystem.

Einsatzgebiet:
Trennarbeiten im Nass und Trockenbetrieb, Fugenschneidarbeiten
Beton, Beton armiert, Naturstein, Baustellenmaterial.

Sämtliche Bohrungsaufnahmen lieferbar, 22,2/20,0/25,4 mm

Trennschleifer Ø 300 mm / Ø 350 mm

Elektrotrennschleifer mit Absaugung

Der Elektro-Trennschleifer mit 2400-Watt-Motor, für sicheres Arbeiten ohne Abgase und Staub. Mit Anlaufstrombegrenzer (Sanftanlauf) und Blockierschutz für siches Arbeiten für Mensch und Maschine.

Einsatzgebiet:
Trennarbeiten mit Trennscheiben für Stahl und Gestein, Asphalt, Estrich für den Trockenschnitt mit Staubabsaugung (Sauger siehe Felix. Sauger)

Technische Daten:

Scheiben-Ø:	300 mm	350 mm
Schnitttiefe:	100 mm	125 mm
Leistung:	2400 Watt	
Drehzahl:	5000 U/min. im Leerlauf	
Gewicht:	10,3 kg	12 kg
Artikel-Nr:	02DOL300	
	02DOL350	

Scheibenempfehlung: TurboCut Nass und Trockenschnitt

Winkelschleifer FLEX Ø 230 mm

Hochleistungswinkelschleifer

REDBÄR Flex Winkelschleifer mit verstellbaren Handgriffen für optimale Ergonomie beim Trennen bzw. Schleifen. Optimierte Drehzahlen für Diamantwerkzeuge für höchste Leistungsfähigkeit.
Für den Dauereinsatz konstruiert.

Technische Daten:

Scheiben-Ø:	230 mm
Leistung:	2500 Watt
Gewicht:	5,2 kg
Artikel-Nr:	264962

Scheiben-Ø:	125 mm
Leistung:	1400 Watt
Gewicht:	1,9 kg
Artikel-Nr.:	259733

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

Werkzeugeinteilung Feuerfesttklassen

Klasse 1
Trockenschnitt: Magnesit, Dolomit.
Nassschnitt: Schamott, keramisch gebunden, doppelt gebrannte.

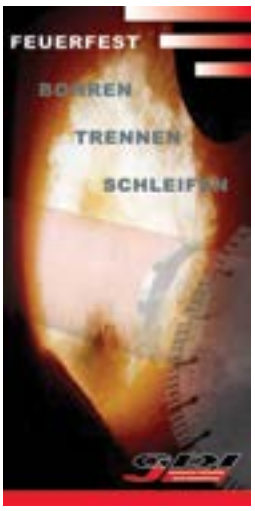
Klasse 2
Trockenschnitt: Dolomit, Magnesit hochdruckfest, Eisenschmelz-
Nassschnitt: klinker, Oxidkeramik, Isolatoren, Alt-KS, Sandklinker
Gasbeton, Schamott, Zirkon, Silimanit, Mullit.

Klasse 3
Nasschnitt: Mullit, Silicanit, Corhart 104, SIC, Korund, ZAK-Material,
Hochtonerdhaltige Steine, Hartschamott, Silicastein,
Magnesit, Korund dicht und fein, Carsial.

Klasse 4
Nasschnitt: SIS, Korund sehr hart, poröser Siliziumkarbid

fordern Sie Ihren Sonderprospekt Feuerfest an ! (Bohren + Sägen)
mit einer detailierten Übersichtstabelle Material <-> Werkzeug

Sonder - Kataloge anfordern !



Klasse 1

Nass + Trockenschnitt

Trockenschnitt: z.B.: Magnesit, Dolomit, Teer-Dolomit, Rubinal
Nassschnitt: z.B.: Schamott, keramisch gebunden, doppelt gebrannte

Hochkonzentrierte Diamantrennscheibe, extrem schnittige Type,
exzellente Schnittführung, gelasertes bis Ø 600 mm, gelötetes Segment ab Ø 650 mm.

Klasse 2

Nass + Trockenschnitt

Trockenschnitt: Dolomit, Magnesit hochdruckfest, Eisenschmelz-
Nassschnitt: klinker, Oxidkeramik, Isolatoren, Alt-KS, Sandklinker
Gasbeton, Schamott, Zirkon, Silimanit, Mullit.

Leistungsstarke Diamanttrennscheibe, gute Standzeit, gute Schnittgeschwindigkeit,
nur nass einsetzbar.

Klasse 3

Nassschnitt

Nasschnitt: Mullit, Silicanit, Corhart 104, SIC, Korund, ZAK-Material,
Hochtonerdhaltige Steine, Hartschamott, Silicastein,
Magnesit, Korund dicht und fein, Carsial.

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Freihand ♦ Trockenschliff

PREMIUM 1-reihig

Diamantschleiftopf 1-reihig

7 mm hohe Segmente, 1-reihig, Grobschliff, gute Standzeit.

Einsatzgebiete:

Beton, Granit, Naturstein, Baustellenmaterial, Feuerfestmaterial.

Schleiftopf mit guten Schleifeigenschaften, beste Standzeit, exzellente Schleifgeschwindigkeit auch bei extrem harten Materialien

PREMIUM 2-reihig

Diamantschleiftopf 2-reihig

7 mm hohe Segmente, 2-reihig, Feinschliff, beste Standzeit.

Einsatzgebiete:

Beton, Granit, Naturstein, Baustellenmaterial, Feuerfestmaterial.

Schleiftopf mit sehr guten Schleifeigenschaften, beste Standzeit, exzellente Schleif-geschwindigkeit, auch bei extrem harten Materialien, optimale Auflagefläche (Kantenschliff).

PREMIUM Turbo

Diamantschleiftopf Turbo

5 mm hohe Segmente, 1-reihiges Vollsegment, bester Feinschliff

Einsatzgebiete:

Beton, Granit, Naturstein, Baustellenmaterial, Marmor.

Hochleistungsfähige Diamanttrennscheibe, extrem hohe Standzeit, exzellente Schnitt-geschwindigkeit auch bei extrem harten Materialien, gelasertes Turbosegment

PREMIUM Turbo-fein

Diamantschleiftopf Turbo-fein

4 mm hohe Segmente, 1-reihig, Grobschliff, gute Standzeiten.

Einsatzgebiete:

Beton, Granit, Naturstein (verschiedene Körnungen 0,1,2,3)

Schleiftopf mit sehr guten Schleifeigenschaften, optimaler Standzeit, exzellente Schleif-geschwindigkeit, Körnung bzw. Schliffbild nach Wahl, auch als Profilfräser erhältlich.

PREMIUM Turbo Einzel

Diamantschleiftopf Turbo Einzelsegmentiert

7 mm hohe Segmente, 1-reihige schräge Turbosegmentiererung.

Einsatzgebiete:

Beton, Beton armiert, Granit, Naturstein, Baustellenmaterial
Feuerfestmaterial

Schleiftopf mit sehr guten Schleifeigenschaften, beste Standzeit, exzellente Schleif-geschwindigkeit, auch bei extrem harten Materialien, optimale Auflagefläche (Kantenschliff)

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

Diamantschleiftopf geschlossen - flach

geschlossen - flach

5 mm hohes Segment, geschlossen, Feinschliff.

Einsatzgebiete:

Beton, Granit, Naturstein glatter Schliff.

Schleiftopf mit guten Schleifeigenschaften, beste Standzeit, exzellente Schleifgeschwindigkeit, auch bei extrem harten Materialien.

Diamantschleiftopf geschlossen - Turbo - flach

geschlossen - turbo - flach

7 mm hohes Segment, geschlosser Turbobelag, Feinschliff.

Einsatzgebiete:

Beton, Granit, Naturstein glatter Schliff

Schleiftopf mit guten Schleifeigenschaften, beste Standzeit, exzellente Schleifgeschwindigkeit, auch bei extrem harten Materialien.

Diamantschleiftopf TURBO - E

8 Segmente

8 Segmente, 8 mm Segmenthöhe, Schleifen, Nivellieren, Aufrauhen

Einsatzgebiete:

Beton, Granit, Naturstein sehr gute Auflagefläche

Schleiftopf mit guten Schleifeigenschaften, beste Standzeit, exzellente Schleifgeschwindigkeit, auch bei extrem harten Materialien.

Diamantschleiftopf Naturstein

vollflächig, vibrationssarm

6 mm hoher Diamantbelag in unterschiedlichen Körnungen erhältlich, gummigelagerter Schleifkörper zur Schwingungsreduzierung.

Einsatzgebiete:

Naturstein, Granit, Sandstein, Marmor, Estrich, Beton

Schleiftopf mit sehr guten Schleifeigenschaften bei sehr hoher Standzeit, exzellente Schleifgeschwindigkeit, Aufnahmen Standard M14, SF und Tornado lieferbar. Trägerkörper auch in preiswerter Metallausführung erhältlich.

Polierteller für Marmor, Granit, mit Klettverschluss

Hartmetall/Korund Schleifteller

Zum trocken oder nass polieren von Granit, Marmor, Beton, GFK, Glas, Keramik, Pozellan. Ø 100, 115, 140, 178 Körnungen: 40, 60, 120, 200, 400, 500, 1000, 3000 Mesh.

Zum Trockenschleifen von Naturstein K: 16,24,36,60,80,120,220,320,400

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

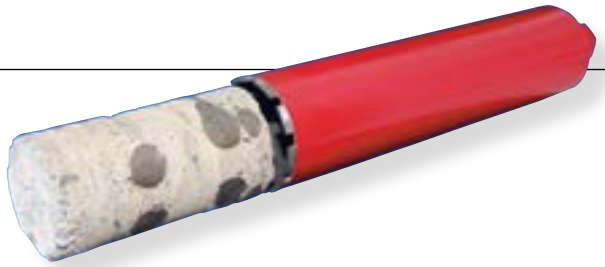
Bohrkronen ♦ Nasss+Trocken

HQ-C50 Stahlbeton Profiausführung
BC-C60 Stahlbeton Standard
Mauerwerk, Asphalt, Kalksandstein, Sandstein
Granit, Natursteine, Extrembeton, Feuerfestmaterial,
Säurefest, Marmor, usw...

R 1/2“ Zapfen bzw. Anschluß nach Wahl

Standardnutzlänge 300 mm, andere Nutzlängen und Anschlüsse lieferbar, Wiederbelegung prompt möglich.
Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de



HQ-C50 Stahlbeton Profiausführung
BC-C60 Stahlbeton Standard
Mauerwerk, Asphalt, KS, Sandstein
Granit Natursteine, Extrembeton,
Feuerfest, Säurefest, Marmor, usw...

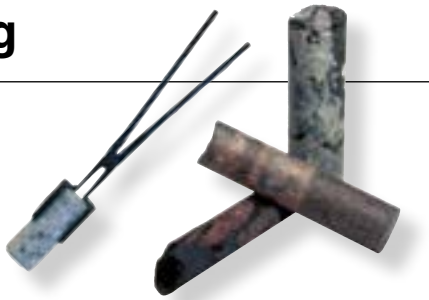
1 1/4“ UNC MUFFE bzw. Anschluß nach Wahl (Hiltianschluss, 3-Loch, 6-Loch, G&K)

Standardnutzlänge 400 mm (450 mm), andere Nutzlängen und Anschlüsse lieferbar, Wiederbelegung (WBG) prompt möglich.

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Bohrkronen ♦ Natursteinbearbeitung



Sandstein, Granit, Marmor, Glas, Kunststein bohren im Nassbetrieb (Trocken) für alle handelsüblichen Kernbohrmaschinen Bohrmaschinen, CNC - Maschinen

Schriftloch - Sacklochbohrer

Schriftloch - Sacklochbohrer M12 / M14 / R 1/2“

Diamantbohrer mit seitlicher Wasserzuführung im Vollsegment oder im Ringsegment. Auch als Vollbohrer lieferbar.

Einsatzgebiete:

Bearbeitung von Naturstein wie Granit, Marmor, Sandstein, Fliesen, Glas. Bohren von Sacklöchern, Durchgangslöchern.

alle Durchmesser und Nutzlängen lieferbar.

Kernlochbohrer Granit / Marmor

Kernlochbohrer R 1/2’’/ M 14 / M 30

Gesteinsbohrer mit Ringsegment und zwei seitlichen Wasserwegen

Einsatzgebiete:

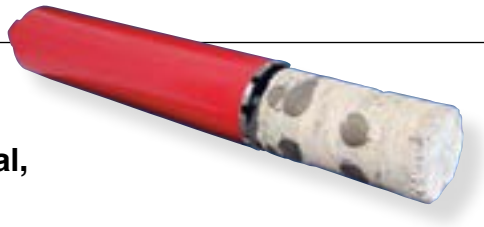
Bearbeitung von Naturstein wie Granit, Marmor, Sandstein, Fliesen. Bohren von Kernlöchern, Durchgangslöchern.

andere Nutzlängen lieferbar, Wiederbelag möglich.
Bitte geben Sie Einsatzgebiet bei der Bestellung an z.B. Ø 8 mm Sandstein

Bohrkernentnahmezange

Zum entnehmen der Bohrkerne aus der Bohrlochöffnung.
Sonderanfertigung je nach Durchmesser und Bohrtiefe.
(siehe Seiten Zubehör Kernbohren)

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.



HQ-C50 Stahlbeton Profiausführung
Mauerwerk, Asphalt, Kalksandstein, Sandstein
Granit, Natursteine, Extrembeton, Feuerfestmaterial,
Säurefest, Marmor, usw...

Prüfkernbohrer **Anschlüsse M12 / M14 / M16 / SDS Plus / R 1/2“ / 1 1/4" UNC, DBU, Hilti**

Diamantbohrkronen zur Bohrkernentnahme, Haftzugprüfung, Feuchtigkeitsmessung, Druckfestigkeitsprüfung.
Bohrkronen mit fest definiertem Bohrkern, maßgenau und kalieberkonstant. Prüflabor Anwendungen

Sämtliche Nutzlängen und Anschlüsse werden speziell gefertigt !
Sonderdurchmesser können wir auf Anfrage fertigen !

- extrem hohe Kaliebergenauigkeit konstanter Bohrkerndurchmesser
- sehr hohe Standzeit
- für sämtliche Materialien einsetzbar
- schneller Bohrvorschub hohe Zeiteinsparung
- Serienbohrungen, Prüfreihen
- 100 % Leistungsgarantie
- Wiederbesetzbar (Reparatur)
- alle Anschlüsse lieferbar
- gewünschte Nutzlängen lieferbar

Bohrtisch mit Wasserauf-
fangwanne und Pumpe

Bohrkernentnahme
mit eine Kernfangzange

Meßprinzip

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Bohrkronen ♦ Holzbearbeitung

Holzkernbohrkronen zur Bearbeitung von Holz, Hartholz, Leimholz, Leimbinder, Bohlen, Balken Holzhäuser, Verbundwerkstoffe, GFK, Gips, Glasfaser, Graphit, PVC, Kanalrohre, PE-Rohre Carbon .....

Holzkernlochbohrer Hartmetallkernbohrer HSS Bohrer R 1/2" 1 1/4" UNC M12 / M14 / M30

Antriebsmaschine Freihand oder Stativ - betrieben
für die Anspruchsvolle Kernbohrarbeit in Holz sollten Sie eine Absaugung mit intergrierter Zentriereinrichtung zu Ihrer Sicherheit nutzen. Am besten bohren sie die Löcher mit Hilfe eines Kernbohrstatives da die Bohrer sehr aggresiv in das Material eindringen !

weiter Infos und Kataloge siehe www.Holzbohren.de

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

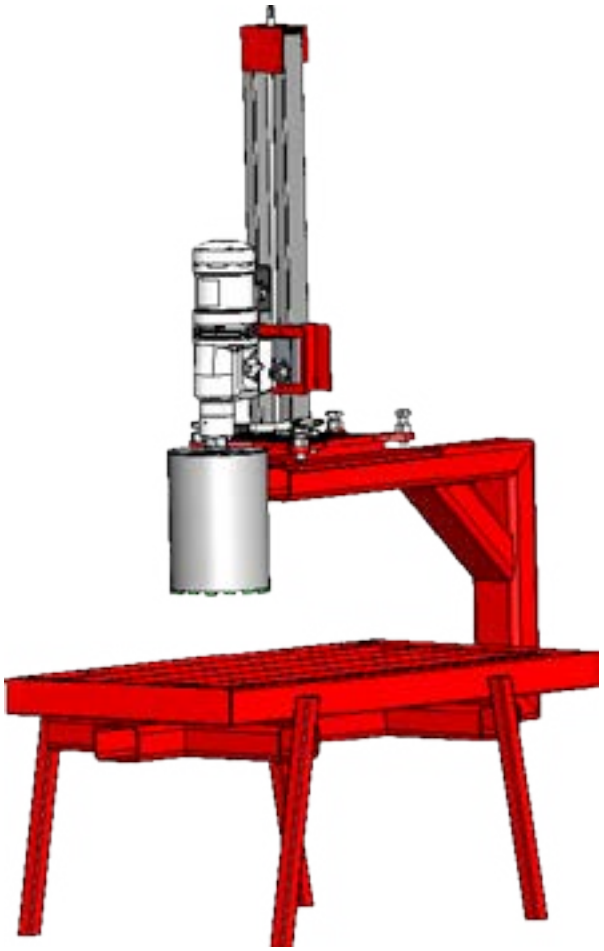
GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Bohreinheiten ♦ Tischbohrgerät

Tischbohrgerät GDI 1100 mobil

GDI 1100 mobil

Der Bohrtisch GDI 1100, eine Ganzstahl-konstruktion, mit solider Blechverarbeitung und extrem steifem Bohrarm garantiert höchste Präzision bei Ihren Bohrarbeiten. Die integrierte Wasserpumpe versorgt Ihr Bohrgerät ständig mit Kühlwasser welches in der Wasserwanne gesammelt wird. Der Bohrtisch ist optimal für sämtliche Prüfkernbohrungen bzw. Serienfertigungen oder schnelle Bohrarbeiten in Fliesen, Natursteine usw. Sämtliche Kerbohrsyteme können auf dem Bohrarm befestigt werden. Das zu bohrende Material kann auf dem innen liegendem Auflagerost abgelegt werden und nach wunsch auch mit Befestigungssystemen wie Prismen oder Spannzangen fixiert werden.



Einsatzgebiete:

Stationäre Bohrstation für Fliesen, Fensterbänke, Arbeitsplatten, Prüfwerkstücke in der Fertigung, Laborbetrieb, Industrie, HAndwerk, Kunstgewerbe, Natursteinverabeitung.

Technische Daten:

Gewicht:	80 kg
Bohrarmhöhe:	350 mm oder nach Wunsch
Abmessungen L x B x H:	1100 x 600 x 700 mm

Der Bohrtisch kann nach Ihren Wünschen modifiziert oder in anderen Abmessungen produziert werden !

Wir empfehen für Bohrdurchmesser bis 150 mm das Kernbohrsystem GDI DBM150 mit Freihandkernbohrmaschine betrieben in einem Kernbohrstativ mit 60 mm Spannhalsaufnahme.
(Abbildung unten). Für größere Bohrdurchmesser oder für Serienfertigungen empfehlen wir das Kernbohrsystem KB 200 mit Kurbelvorschub.

Vorteile Tischbohrgerät GDI 1100

- 1-Mann Bedienung
- Ganzstahlkonstruktion
- extrem schnell ohne Montagearbeiten
- jedes Bohrsystem aufsetzbar
- Pumpensumpf separiert zur Schlammablagerung
- Tisch extrastabil und groß
- 2 Ablauföffnungen für Wasser und Schlamm
- herausnehmbares Wannensystem

Trockenkernbohrsystem Drytec

Trockenbohreinheit

Diamant-Trockenbohren mit Staubabsaugung gilt als vollwertige Alternative zum Diamant-Nassbohren im Mauerwerk und weichen abrasiven Materialien. Die rationelle, umweltfreundliche Diamant-Bohrtechnik für erschütterungsfreies Arbeiten, kein Wasser - kein Staub - kein Vibrieren - wenig Lärm für Bohrdurchmesser von 30 bis 305 mm.

Einsatzgebiet:
Altbausanierung, Kamin und Ofenbauer, Hausanschlüsse,

Bezechnung	Artikel-Nr.
Trockenbohrrotor leichte Ausführung mit Staubabsaugung und Zentrierstange 400 mm NL 1 1/4" - Krone	02SR-2L
Maschinenanschluss für Trockenbohrrotor frei wählbar 1 1/4", R 1/2", M16, 5/8"	02MA-2L
Zetrierstange mit Zentrierbohrer 400 mm leichte Ausf.	02ZB4-2L
Zetrierstange mit Zentrierbohrer 300 mm leichte Ausf.	02ZB3-2L
Zetrierstange mit Zentrierbohrer 200 mm leichte Ausf.	02ZB2-2L
Trockenbohrrotor schwere Ausführung mit Stauabsaugung bzw. Druckluftkühlung bzw. Nassbohren	02SR-2S
Maschinenanschluss für Staubrotor schwere Ausführung	02MA-2S
Zentrierstange für schwere Ausführung 400 mm NL	02ZS4-2S
Zentrierstange für schwere Ausführung 300 mm NL	02ZS3-2S
Zentrierstange für schwere Ausführung 200 mm NL	02ZS2-2S

Diaamntbohrkronen mit 1 1/4" UNC-Anschluss siehe Bohrkronen

Naturdiamantbohrer Hohl + Voll + Fräser

Trocken + Nassbohren

Diamantbohrer bestückt mit Naturdiamanten für extreme Bohrverhältnisse. Bohrvorschub und Bohrtiefe extrem hoch bei sehr guter Standzeit. (Nur für Materialien ohne Metallanteile, ohne Schlag) Bohrdurchmesser von 8 - 80 mm im Vollbohrbetrieb, bis 500 mm im Kernlochbohrbetrieb. Bohrt sämtliche Materialien mit Druckluft oder Wasserkühlung. Die Bohrtiefe ist mit einem speziellen Bohrgestänge unendlich verlängerbar. Zur Führung können Räumer bzw. Bohrgestänge-stabilisatoren eingesetz werden.

Einsatzgebiet:
Altbausanierung, Natursteinindustrie, Bergbau, Tiefenbohrungen

Für dieses Kernbohrsystem empfehlen wir unsere Kernbohrmaschinen mit hoher Drehzahl und Leistungsreserven.

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

3 - Loch Bohrkronen ♦ Nassschnitt

3 - Loch / 6-Loch Bohrkronen

3 - Loch / 6 - Loch Kanalbohrkronen

Merhrlochanschluß für gleichbleibende Lösekraft der Bohrkrone, Nutzlänge 300 mm, 3-Lochadapter erforderlich.

Einsatzgebiete:

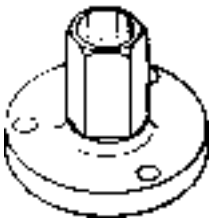
Beton, Beton armiert für das Anbohren von Betonrohren, Steinzeugrohre duktile Gußrohre oder für Anschlußdichtungen an Schächten.

Rohrdichtungssysteme

Wir liefern sämtliche Rohrdichtungssyteme:

PVC KG Rohre und Formstücke
HD-PE Rohre und PVC Druckrohre
Steinzeugrohre, GFK-Rohre, GGG-Rohre
GGG-Rohre mit Übergangsstück
SML-Rohre, FZ-Rohre **für Hausanschlüsse und Rohrdurchführungen**

3 - Loch Adapter



3 - Loch Adapter

Zubehör für Mehrlochbohrkronen

Einsatzgebiete:

Rohrbohrgeräte (Gölz / Stiehl)

weitere Adapter siehe Seite 19

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

Adapter - Zubehör

Zubehör für Diamantbohrkronen

Einsatzgebiete:

Adapter - Zubehör

Verlängerung - Zubehör

Zubehör für Diamantbohrkronen

Einsatzgebiete:

Verlängerungen

Leichtlösering keine festgefahrenen Bohrkronen

Zubehör für Diamantbohrkronen

Einsatzgebiete:

Leichtlösering zur Verhinderung von festgefahrenen Bohrkronen mit 1 1/4“ Anschlußgewinde

Leichtlösering

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Zubehör ♦ Kernbohren

Zubehör

Zubehör Vakuum-Technik

Zubehör für Vakuumbefestigungen von Kernbohrsystemen

Einsatzgebiete:

Zerstörungsfreie Befestigung von Kernbohrsystemen auf Fliesen, Natursteinböden, Estrich, Betonflächen und sonstigen geschlossenen Böden.

Zubehör Dübelbefestigung

Zubehör für Dübelbefestigung von Kernbohrsystemen

Einsatzgebiete:

Befestigung von Kernbohrsystemen auf allen homogenen Materialien wie Beton, Mauerwerk usw..

Sonstiges Zubehör

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

Zubehör

Zubehör Sicherheitstechnik

Sicherheitszubehör für Kernbohrsysteme

Einsatzgebiete:

Bei Kernbohrarbeiten, in Verbindung mit Wasser, schreibt die Berufsgenossenschaft den Betrieb der Kernbohreinheit über einen Trenntrafo oder einen 30 mA Fehlerstromschutzschalter (FI) vor.

Beim Betrieb von Kernbohrmaschinen schreibt die Berufsgenossenschaft aus Sicherheitsgründen vor:
Es muß immer eine Fibo-Sicherheitsbox oder
ein 30mA FI - Schutzschalter in die Stromzuführung geschaltet werden.
PRCD-Stecker mit der entsprechenden Funktion sind hier auch zulässig.

!

Zubehör

Zubehör Nass-Trockensauger

Zubehör für Absaugsysteme von Kernbohrsystemen

Einsatzgebiete:

Bohrschlamm bzw. Bohrmehl müssen beim Kernbohren von der Bohrkrone bzw. vom Diamanten fern gehalten werden, deshalb ist ein gutes Absaugsystem für einwandfreie Arbeitsergebnisse erforderlich.

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Bohrkronenauszugvorrichtung

Bohrkernentnahme Auszugvorrichtung

Klemmende oder feststeckende Bohrkronen können mit dieser Bohrkronen - Auszugsvorrichtung aus dem Bohrloch entfernt werden. Die Vorrichtung wird in den festsitzende Bohrkrone evtl auch mit Adapter geschraubt. Dann wird über den Handgriff das Gewicht als Zughammer genutzt, somit löst sich die festsitzenden Bohrkrone leichter aus dem Bohrloch ohne diese zu zerbeulen oder gänzlich zu zerstören. Der Rundlauf der Bohrkrone wird durch dieses Verfahren nicht beeinträchtigt.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Kernfangzangen

Bohrkernentnahme mit Kernzange

Für alle Kernbohrarbeiten zur Entnahme der Bohrkerne aus dem Bohrloch.
Kernfangzangen wurden entwickelt für die leichte Entnahme der Ringförmig ausgebohrten Bohrkerne.
Der auf die Bohrkrone abgestimmte Kernfang- bzw. Griffkörper muß den richtigen Durchmesser aufweisen um in den Ringförmigen Schlitz zwischen z.B. Boden und Bohrkern zu gelangen. Durch die langen Zangenschenkel ist somit eine leichte und bequeme Bohrkernentnahme möglich. Gerade bei großen Serienbohrungen ist dieses Kernentnahmeverfahren besonders geeignet. Die Zangen können in jeder Größe auch mit verlängerten Griffplatten ausgestattet werden.

Einsatzgebiete: Strassenbau, Materialprüfung, Labor, Festigkeitsprüfung, Asphalt, Erderkundung Hochbau, Kernbohrbetriebe, Dienstleister, Autobahnmeisterei ...

Weitere Hilfsmittel für Bohrkerne:

- Kernentnahme aus der Krone Austreibvorrichtung

- Prisma zur Bohrkernanalyse bei Sägearbeiten

Wasserspülbüchse

Wasser-Luftzuführung für sonstige Antriebe

Wasserspülkopfe bzw. Luftspülköpfe für Diamant - Kernbohrarbeiten auf herkömmlichen Elektrobohrmaschinen oder Industriemaschinen. Anschluss für Bohrfutter oder MK-Anschlüsse (MK1, MK2, KM3,MK4,MK5)

Metallbearbeitungsmaschinen

Bohrwerke

Fräsmaschinen

Säulenbohrmaschine

Luftspülkopf, Trockenbohrkopf
Emulsionsspülung, Wasserspülung usw..

wie konstruieren und fertigen jeden beliebigen

Anschluss ! R 1/2", M14, Morsekegel, Sechskantschaft, SDS
SDS-Plus, Rund, M18 .....

Wasser-Staub-Sammelring Edelstahl

Selbstansaugender Wassersammelring

U-Profil

V-Profil 700 mm

Bohrkleinsammelringe für alle Nass- und Trockenbohreinsätze mit Absaugung. Der Sammelring aus rostfreiem Edelstahl wird durch das vom Sauger erzeugte Vakuum am Boden oder an Wand bzw. Decke gehalten. Eine zusätzliche Befestigung ist in der Regel nicht erforderlich. Besonders geeignet auch für Freihandkernbohrungen, da eine Befestigung nicht erforderlich ist. Alle Durchmesser können auf Wunsch gefertigt werden. Der Bohrschlamm kann mit einem Industriewassersauger über die 38 mm Absaugöffnung abgesaugt werden.
Die Gummidichtungen schützen den kompletten Arbeitsbereich.
Sauberes und sicheres Arbeiten auch im Trockenbohrbetrieb.
Kein Schlamm an Hauswänden und Fußböden sicheres und sauberes

arbeiten garantiert !

Wasser-Staub-Sammelring rund Kunststoff

Selbstansaugender Wassersammelring

Bohrkleinsammelringe für alle Nass- und Trockenbohreinsätze mit Absaugung. Der Sammelring aus transparentem Kunststoff (der Wasserfluß kann so kontrolliert werden) wird durch das vom Sauger erzeugte Vakuum am Boden oder an Wand bzw. Decke gehalten. Eine zusätzliche Befestigung ist in der Regel nicht erforderlich. Besonders geeignet auch für Freihandkernbohrungen, da eine Befestigung nicht erforderlich ist. Alle Durchmesser können auf Wunsch gefertigt werden. Der Bohrschlamm kann mit einem Industriewassersauger über die 38 mm Absaugöffnung abgesaugt werden.
Die Gummidichtungen schützen den kompletten Arbeitsbereich.
Sauberes und sicheres Arbeiten auch im Trockenbohrbetrieb.
Kein Schlamm an Hauswänden und Fußböden sicheres und sauberes

arbeiten garantiert !

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Freihand - Kernbohrmotor DR. Bender

EBM 23 2-Gang EBM 33 3-Gang

Der Kernbohrmotor EBM 23 bzw. EBM 33 von DR. BENDER ist ein leistungsstarkes Antriebsaggregat für Freihandkernbohrarbeiten im Nass- und Trockenbetrieb. Das Gehäuse ist aus sehr robustem Druckgußaluminium mit höchter Präzision gefertigt.

Einsatzgebiete:

Universal-Diamantkernbohrmotor, kann im Bohrständer montiert, oder als Freihandkernbohrmaschine eingesetzt werden.

Technische Daten:

Bohr - Ø :	15 - 150 mm
Leistung:	1800 W (Abgabe 1300 W)
Drehzahlen:	520/1400 U/min. 2 - Gang 830/2200/4600 Umin. 3-Gang
Gewicht:	4,9 / 5,2 kg
Gesamtlänge:	305 mm
Werkzeugaufnahme:	R 1/2“
Spannhalsaufnahme:	60 mm

Der Kernbohrmotor ist mit Ölbadgetriebe, Überlastrutschkupplung, elektronischer Motorschutz und mit Sanftanlauf für präzises Anbohren ausgestattet. Anbohrhilfe für F-Variante lieferbar.

Für diese Kernbohrsystem empfehlen wir unsere High-Quality C50 segmentierten R 1/2“ Diamantbohrkronen für hohe Standzeit bei exzellenter Bohrleistung.
Zur Sicherheit mit dem Umgang bei Strom und Wasser empfehlen wir zum Schutz unsere Sicherheitsbox FIBO 1.

Stativ - Kernbohrmotor EBL33K

EBL 33K mit Wechselkopf Trockenbohren

Universal-Diamantkernbohrmotor für den Trockenbohreinsatz bis Ø 200 mm Bohrdurchmesser.
Für NASS- und TROCKEN-Bohreinsätze geeignet.

Einsatzgebiete:

Universal-Diamantkernbohrmotor für den Trockenbohreinsatz zum Bohren von: Dunstabzugshauben, Ofenanschlüsse uvm.

Abweichende technische Daten zu EBL 33:

Gesamtlängelänge:	480 mm
Anschlußgewinde:	1 1/4“ UNC

Der Kernbohrmotor ist mit Ölbad 3-Gang-Getriebe, Überlastrutschkupplung, Motorschutzschalter und Anlaufstrombegrenzung ausgestattet. Der Trockenbohr-Rotor ist abnehmbar und kann gegen einen anderen Bohrkopf, mit z.B. MK-Anschluß, ausgetauscht werden.

Stativ - Kernbohrmotor EBL33

EBL 33

Universal-Diamantkernbohrmotor für den Stativeinsatz bis Ø 220 mm Bohrdurchmesser. Für NASS- u. TROCKEN- Bohreinsätze geeignet.

Einsatzgebiete:

Mittlere Kernbohrarbeiten im Heizungs- u. Sanitärbereich, Hochbau usw.

Technische Daten:

Bohr - Ø :	15 - 220 mm
Leistung:	2300 W (Abgabe 1650 W)
Drehzahlen:	450/1200/2500 U/min.
Gewicht:	6,5 kg
Gesamtlänge:	330 mm
Werkzeugaufnahme:	1 1/4“
Motoraufnahme:	60 mmSpannhals u. 4 x M8

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

BBM 33L extra — Stativ - Kernbohrmotor BBM 33L extra

Einsatzgebiete:
Profi-Universal-Diamantkernbohrmotor von DR.BENDER für den Stativeinsatz bis Ø 400 mm Bohrdurchmesser. Für NASS- u. TROCKEN-Bohreinsätze geeignet.

Technische Daten:

Bohr - Ø :	30 - 400 mm BBM 33 extra
	45 - 450 mm BBM 33 L extra
Leistung:	3300 W (Abgabe 2400 W)
Drehzahlen:	180/430/750 U/min. BBM33L
	240/620/1000 U/min. BBm 33
Gewicht:	13,2 kg
Gesamtlänge:	510 mm
Werkzeugaufnahme:	1 1/4“ UNC
Befestigung:	4 x M8 mit Keil 10 x 4,3 mm

Der Kernbohrmotor ist mit Ölbad 3-Gang-Getriebe und Ölpumpe zur optimalen Getriebeschmierung ausgestattet wodurch eine extreme Leistung erzielt wird. Eine Überlastrutschkupplung, Motorschutzschalter und Anlaufstrombegrenzung schützen den Motor und den Anwender vor Schäden. Empfohlenenes Kernbohrstativ ist hier ALU 400.

Dolphin DX 6L — Drehstrommotor - Dolphin DX 6L

Einsatzgebiete:

Wassergekühlter 400 Volt-Diamantkernbohrmotor für den Stativeinsatz bis Ø 500 mm Bohrdurchmesser. Für NASS- u. TROCKEN- Bohreinsätze geeignet.

Technische Daten:

Bohr - Ø :	150 - 500 mm DX6L
	100 - 450 mm DX6
Leistung:	6000 W (Abgabe 4200 W)
Drehzahlen:	120/280/440 U/min. DX6L
	160/430/750 U/min. DX6
Gewicht:	24,5 kg
Gesamtlänge:	555 mm
Werkzeugaufnahme:	1 1/4“
Befestigung:	4 x M8 mit Keil 10 x 4,3 mm

Der Kernbohrmotor ist mit Ölbad 3-Gang-Getriebe, Hochleistungs-Überlastrutschkupplung ausgerüstet und besitzt Strahlwasser-geschützt IP55 . Als Kernbohrstativ empfehlen wir ALU 600.

Orca WX10 — Hochfrequenzmotor Orca WX10

Einsatzgebiete:

400 Volt Hochfrequenz-Kernbohrmotor für den Stativeinsatz bis Ø 600 mm Bohrdurchmesser. Für alle Bohreinsätze nass und trocken geeignet.

Technische Daten:

Bohr - Ø :	120 - 600 mm
Leistung:	16000 W (Abgabe 11000 W)
Drehzahlen:	0-250 U/min. stufenlos
Gewicht:	21,5 kg
Gesamtlänge:	588 mm
Werkzeugaufnahme:	1 1/4“
Befestigung:	4 x M8 mit Keil 12 mm
Drehmoment:	400 Nm

Der Kernbohrmotor ist mit einem äußerst robusten, speziell für diese Anwendungsfälle entwickeltes Hochleistungsgetriebe mit sehr hohem Wirkungsgrad ausgestattet. Die stufenlose Drehzahlregulierung läßt eine optimale Drehzahlabstimmung auf Werkzeug und Material zu.
Der Orca WX10 ist ein Hochleistungsmotor im 11 kW Dauereinsatz und 20 kW Spitzenleistungsabgabebereich der 400 V-Klasse.

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

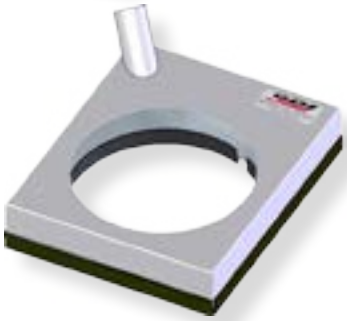
Freihandkernbohrsystem GDI - F182 GDI - F182

Horizontale und vertikale Freihand-Bohrungen Ø 10 - 150 mm (200 mm)

stativgeführtes Kernbohren Ø 10 - 150 mm

Technische Daten:

Bohrdurchmesser Freihand:	Ø 80 mm mit Absaugung
	Ø 150 mm (200 mm Ziegel)
Bohrdurchmesser Stativ:	Ø 150 mm (200 mm)
Anschlussgewinde:	R 1/2“
Motorleistung:	1,8 kW / 230 Volt



Integrierte Wasserzu- und abführung für Kernbohrungen in bewohnten Räumen.
Integrierte Sicherheitsrutschkupplung und Motorüberlastschutz.
Das komplette System besteht aus Antriebsmotor DBEM182-F, Anbohrhilfe 80 mm
Wasserdruckbehälter 10 Liter, Nass-Trockensauger, Transportkoffer.
Anwendungsbereiche: Heizung-Sanitär, Elektroinstallation, Hoch- und Tiefbau Metallbau, usw.

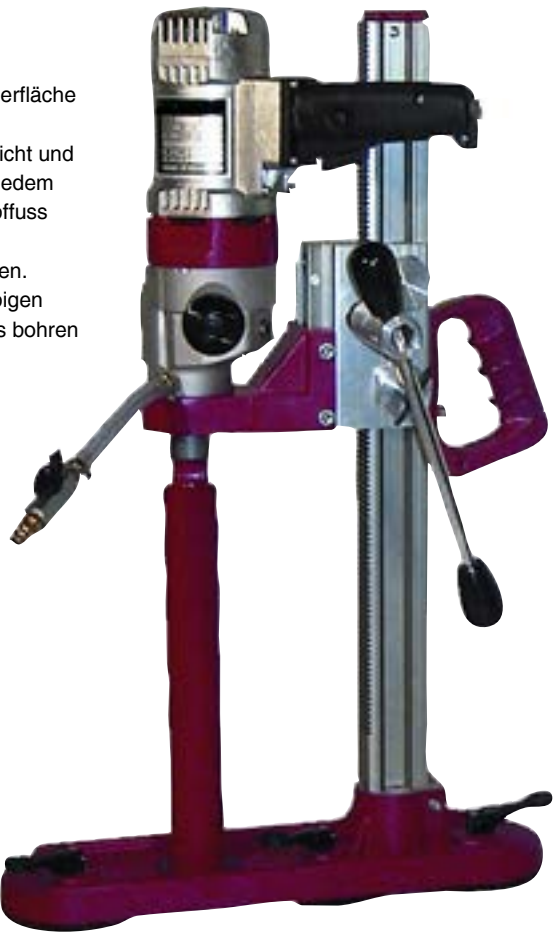
- Hohe Zeiteinsparung, da keine Rüstzeit erforderlich
- Einfache Handhabung
- Sauberes Arbeiten durch integrierte
- Wasserabsaugung
- Punktgenaues Anbohren mit spezieller Anbohrhilfe
- Vibrationsfreies und geräuscharmes Bohren
- Stativbohren bis Ø 150 mm (Ø 200 mm Mauerwerk)
- Universell einsetzbar durch Modulbauweise
- Leistungsstarker Profikernbohrmotor 1800 Watt

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

Kernbohrstativ GDI-AKS 50 **Saugnapfstativ GD-AKS 50**

Zerstörungsfreie Befestigung mit Saugnapfprinzip bis Ø 80 mm

Der Saugnapfbohrständer GDI-AKS 50 ermöglicht Ihnen ein sicheres verrutschfreies Bohren von hochwertigtsen glatten Materialien wie Küchenarbeitsplattten aus Naturstein, sämtlcihe Objekte mit glatter Oberfläche können mühelos stativgeführt nass oder trocken gebohrt werden.
Die äusserst stabile Aluminiumkonstruktion macht das Stativ extrem leicht und handlich. Die Bohrsäule lüsst sich um 360° schwenken, somit kann in jedem Winkel Ihres Arbeitsbereiches gebohrt werden. Der dreifache Saugnapffuss hällt Ihr Stativ an jeder glatten Oberfäche. Als Antrieb kann jede Freihandkernbohrmaschine bzw. Spannhalsmaschine eingesetzt werden.
Als Diamantbohrkronen empfehlen wir unsere speziell extrem dünnlippigen Ringsegmentierten Bohrer die schnelles und sehr sauberes und glattes bohren garantieren.



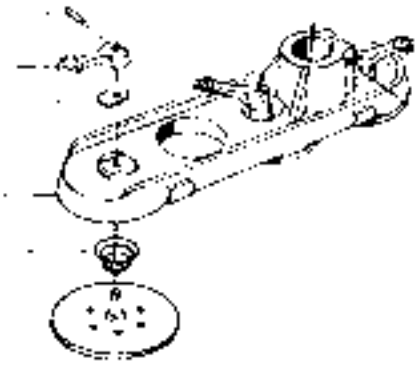
Technische Daten:

Bohrdurchmesser :	Ø 80 mm
Anschlussgewinde:	R 1/2“
Motorleistung:	1,8 kW / 230 Volt
Gewicht Stativ:	8 kg
Abmessungen:	650 x 250 x 200 mm
Hublänge:	400 mm
Führungssystem:	rostfreies Aluminium mit POM
Motoraufnahme:	60 mm Spannhals

Anwendungsbereiche:

- Installation Gas-Wasser
- Objektgestaltung
- Natursteinbearbeitung
- Küchenbau
- Treppenbau
- Industriemontage

usw.



Anwendungsvorteile:

- geringes Gewicht ca. 8 kg
- stufenlos schwenkbar um 360°
- ohne Bohren zu befestigen
- hohe Sicherheit durch Rutsch-kupplung und PRCD-Stecker
- intergrierte Wasserzuführung
- kein verrutschen der Bohrkrone
- extrem Sicher und Sauber

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Kernbohrsystem GDI-DBM 150 freihand-Stativ-Vakuum GDI-DBM150

Horizontale und vertikale Freihand-Bohrungen Ø 10 - 150 mm (200 mm)

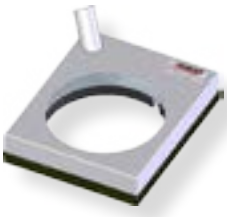
stativgeführtes Kernbohren Ø 10 - 150 mm

Technische Daten:

Bohrdurchmesser Freihand:	Ø 150 mm normal-Betrieb
	ab Ø 150 mm - 200 mm Zentrierhilfe
Bohrdurchmesser Stativ:	Ø 150 mm
Anschlussgewinde:	R 1/2“ + 1 1/4" UNC
Motorleistung:	1,8 kW / 230 Volt

Integrierte Wasserzu- und abführung für Kernbohrungen in bewohnten Räumen.
Integrierte Sicherheitsrutschkupplung und Motorüberlastschutz.
Das komplette System kann für sämtliche Anwendungsgebiete Freihandbohren, Stativbohren, zerstörungsfreie Vakuumbefestigung bis 150 mm eingesetzt werden. Das System besteht aus Antriebsmotor GDI-DBM150, Schulterstück für Freihandbohrungen, Wasserdruckbehälter 10 l oder einem Wasserschlauchdirektanschluss. Heizung-Sanitär, Baubetriebe, Industrie, Prüfbohrungen, Labor, Hausanschlüsse, Elektroinstallation .....

Vakuumbefestigung



- Hohe Zeiteinsparung, da keine Rüstzeit erforderlich
- Einfache Handhabung
- Sauberes und sicheres Arbeiten
- Wasserabsaugung möglich
- Punktgenaues Anbohren mit spezieller Anbohrhilfe
- Vibrationsfreies und geräuscharmes Bohren
- Stativbohren bis Ø 150 mm
- Universell einsetzbar durch Modulbauweise
- Leistungsstarker Profikernbohrmotor 1800 Watt

Bohrausrüstung freihand

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

Kernbohrstativ GDI-K130

GDI-K130

Integrierte Wasserzu- und abführung für Kernbohrungen in bewohnten Räumen.
Integrierte Sicherheitsrutschkupplung und Motorüberlastschutz.
Das komplette System besteht aus Antriebsmotor DBM182-F, Kernbohrstativ GDI-K130, Wasserdruckbehälter 10 Liter, Nass-Trockensauger, Wassersammelringe fest montiert oder selbstansaugend.
Der Bohrvorschub wird über die hinten liegende Zahnstange perfekt über die Edelstahlsäule geführt. Der hochstabile Dübelfuß kann zusätzlich mit einer Vakuumplatte zur zerstörungsfreien Vakuumbefestigung nachgerüstet werden.

Technische Daten:

Bohrdurchmesser Freihand:	Ø 80 mm mit Absaugung Ø 130 mm (200 mm Ziegel)
Bohrdurchmesser Stativ:	Ø 130 mm (200 mm)
Anschlussgewinde:	R 1/2“
Motorleistung:	1,8 kW / 230 Volt
Gewicht Stativ:	9 kg
Abmessungen:	650 x 250 x 200 mm
Hublänge:	450 mm
Führungssystem:	nachstellbare Messingschienen
Motoraufnahme:	60 mm Spannhals

Anwendungsbereiche:

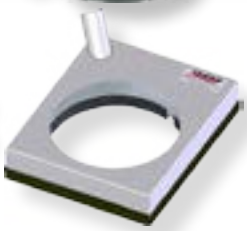
- Installation Gas-Wasser
- Heizungsbau
- Hausanschlüsse
- Lüftungsrohre
- Treppenbau

usw.

Anwendungsvorteile:

- geringes Gewicht ca. 14 kg
- stufenlos schwenkbar bis 45°
- Wasserabsaugung für sauberes Bohren bis Ø 130 mm
- hohe Sicherheit durch Rutschkupplung und PRCD-Stecker
- intergrierte Wasserzuführung

Vakuumplatte



Wassersammelring

Kernbohrsystem GDI ALU 250

GDI ALU 250

Diamant-Kernbohrsystem für gehobene Ansprüche an Qualität und Funktionalität. Konstruiert für den ständigen, professionellen Einsatz.
Extrem steife Bohrsäule aus Aluminium mit doppelter Zahnstange.
Der Kombifuß ermöglicht eine universelle Befestigungstechnik (Vakuum- oder Dübelbefestigung). Werkzeugloser Motorwechsel

Einsatzgebiete:
Universal-Diamantkernbohrmotoren mit Motorplattensystem für stativgeführtes Bohren bis 250 mm.

Technische Daten:

Bohr - Ø :	10 - 300 mm
Gewicht :	12,5 kg + 16 kg (Stativ)
Gesamtlänge :	630 mm
Motoraufnahme :	4 x M8
Fußplatte :	Kombi Dübel+Vakuum
Schrägstellung :	bis 45°
Motor 3 -Gang :	2500 Watt incl. PRCD 425 / 885 / 1310 U/min.

Die Bohrsäule ist mit einer doppelten Zahnstange ausgestattet und garantiert somit höchste Kraftübertragung auf den Bohrvorschub.
Der Support wird durch seitlich montierte verschleißarme Gleitprofile geführt.
Die Führungssäule kann stufenlos schräggestellt werden, wobei Stellschrauben an der Fußplatte zur horizontalen Ausrichtung des Stativs vorgesehen sind. Eine Libelle im Support erleichtert die Montage. Ein Motorschnellwechselsystem ist im Lieferumfang enthalten.

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

MINI 100 mm

Kernbohrhilfsstativ für kleine Bohrungen bis 120 mm. Extrem schmale Bauweise, optimal für schwer zugängliche Bohrpositionen.
Geringes Gewicht durch Aluminiumkonstruktion, Serienmäßig Dübel und Schnellspannbefestigung. Tiefenanschlag und Bohrlochzentrierung incl..
Wasserabsaugung für sauberes Bohren lieferbar.

Technische Daten:

Bohr - Ø	150 mm (180 mm)
Bohrtiefe ohne Verlängerung	360 mm
Abmessungen L x B x H	260 x 150 x 700 mm
Gewicht	5,4 kg
Aufnahme	60 mm Spannhals (R 1/2“)

KOMPAKT 150 mm

Kernbohrsstativ für Bohrungen bis 150 mm für den Einsatz von Freihand-kernbohrmotoren. Alle Befestigungsarten Dübel-, Schnellspann-, und Vakuum möglich. Stufenlos schwenkbar für Schrägbohrungen bis 45°, Bohrmittenanzeige incl. Wassersammelring und Schwenkvorrichtungen für Überkopfbohrungen lieferbar. Optimales Einsatzgebiet im Heizungsbau, Sanitär, Lüftungsbau, Hausanschlüsse, Metallbau usw..

Technische Daten:

Bohr - Ø	150 mm
Bohrtiefe ohne Verlängerung	400 mm
Abmessungen L x B x H	450 X 230 X 780 mm
Gewicht	14 kg
Aufnahme	60 mm Spannhals (R 1/2“)
Bohrsäule	Edelstahl

MIDI 250 mm

Kernbohrsstativ für Bohrungen bis 250 mm Durchmesser für alle handelsüblichen Stativkernbohrmotoren.
Alle Befestigungsarten möglich, Dübel-, Schnellspann-, Vakuum.
Stufenlos schwenkbar für Schrägbohrungen bis 45°.
Bohrmittenanzeige incl. Wassersammelring und Schwenkvorrichtungen für Überkopfbohrungen lieferbar.
Optimales Einsatzgebiet im Heizungsbau, Sanitär, Lüftungsbau Hausanschlüsse, Metallbau usw..

Technische Daten:

Bohr - Ø	250 mm
Bohrtiefe ohne Verlängerung	400 mm
Abmessungen L x B x H	400 X 310 X 915 mm
Gewicht	17 kg
Aufnahme	Motorplatte 4 x M8 (1 1/4“)
Bohrsäule	Edelstahl

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

Maxi 400 mm

Kernbohrstative

Kernbohrhilfsstativ für Bohrungen bis 400 mm. Extrem starke Vierkantbohrsäule für hohe Verdrehsteifigkeit und vibrationsarmes Bohrren.
Schrägstellung der Bohrsäule bis 45° möglich. Die Kombifußplatte ist für die Dübel- und Vakuumbefestigung ausgestattet. Ein Fahrgestell mit großen Rädern erleichtern den Transport des kompletten Systems.
Der Support kann mit einem Motorschnellwechselsystem nachgerüstet werden. Ein verschleißarmes nachstellbares Gleitprofil führt den Support präzise auf der aus geschliffenem Edelstahl gearbeiteten Führungssäule.

Technische Daten:

Bohr-Ø	400 mm
Bohrtiefe ohne Verlängerung	400 mm
Abmessungen L x B x H	560 x 350 x 1100 mm
Gewicht	36 kg
Aufnahme	Motorplatte 4 x M8
Schrägstellung	45°

MINI 100 mm

Überkopf - Kernbohrstative

Kernbohrsstativ für Überkopfbohrungen und Schnellspannbefestigung bis 130 mm Bohr-Ø. Der Support für die Befestigung des Bohrmotors ist mit einer 60 mm Spannhalsaufnahme ausgestattet. Der Support wird auf einer Schnellspannsäule, die zwischen Decke und Fußboden bzw. zwischen zwei gegenüberliegenden Flächen verspannt wird, geführt.
Dübelarbeiten bzw. Vakuumausrüstungen sind hierbei nicht erforderlich.

Technische Daten:

Bohr-Ø	130 mm
Bohrtiefe ohne Verlängerung	1000 mm
Abmessungen L x B x H	260 x 150 x 1700 (3000) mm
Gewicht	10 kg
Aufnahme	60 mm Spannhals

MIDI 250 mm

Kernbohrstativ für Überkopfbohrungen bis Ø 250 mm. Schwere Ausführung für große Bohrdurchmesser im Schnellspannverfahren.
Bei Überkopfbohrarbeiten empfehlen wir unbedingt den Einsatz von Drehstrommotoren mit IP 54.

Technische Daten:

Bohr-Ø	250 mm
Bohrtiefe ohne Verlängerung	bis 2000 mm
Abmessungen L x B x H	400 x 310 x 2100 mm
Gewicht	50 kg
Aufnahme	Motorplatte 4 x M8

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Kernbohrstativ ALU - 130

ALU - 130

Diamant-Kernbohrstativ für gehobene Ansprüche an Qualität und Funktionalität. Konstruiert für ständigen, professionellen Einsatz. Extrem steife Bohrsäule bei gleichzeitiger Leichtbauweise durch Aluminiumkonstruktion.

Einsatzgebiete:

Universal-Diamantkernbohrmotoren mit Spannhalsaufnahme 60 mm für stativgeführtes Bohren bis 130 mm.

Technische Daten:

Bohr - Ø :	15 - 130 mm (160 mm)
Gewicht:	10,0 kg
Gesamtlänge:	830 mm
Spannhalsaufnahme:	60 mm
Fußplatte:	340 x 240 mm
Schrägstellung:	bis 45°

Die Bohrsäule ist mit einer aufmontierten Stahlzahnstange ausgestattet. Die vier Stahlführungsrollen laufen auf 4 seitlich verbauten Edelstahl-führungen. Der Support wird durch einen seitlich aufsteckbaren Handgriff auf der Führungssäule stufenlos bewegt. Die Fußplatte ist mit vier Stellschrauben, die mit Tellerfüßen ausgestattet sind, zur horizontalen Ausrichtung des Stativs bestückt. Eine Libelle im Kopfstück unter dem Handgriff erleichtert die Montage. Die Fußplatte ist mit einer Stellfläche, zur Gewichtsbelastung, für den Bediener ausgestattet.

Für dieses Kernbohrstativ empfehlen wir unseren Kernbohrmotor DR. Bender EBM 182-F für R 1/2“ Diamantbohrkronen bzw. Weka DK 12.

Kernbohrstativ ALU - 200

ALU - 200

Diamant-Kernbohrstativ für gehobene Ansprüche an Qualität und Funktionalität. Konstruiert für ständigen, professionellen Einsatz. Extrem steife Bohrsäule bei gleichzeitiger Leichtbauweise durch Aluminiumkonstruktion.

Einsatzgebiete:

Universal-Diamantkernbohrmotoren mit Motorplattenaufnahme (4 x M8) für stativgeführtes Bohren bis 200 mm.

Technische Daten:

Bohr - Ø :	15 - 200 mm
Gewicht:	12,5 kg
Gesamtlänge:	1080 mm
Motoraufnahme:	4 x M8
Fußplatte:	340 x 240 mm
Schrägstellung:	bis 45°

Die Bohrsäule ist mit einer aufmontierten Stahlzahnstange ausgestattet. Die vier Stahlführungsrollen laufen auf 4 seitlich verbauten Edelstahl-führungen. Der Support wird durch einen seitlich aufsteckbaren Handgriff auf der Führungssäule stufenlos bewegt. Die Fußplatte ist mit vier Stellschrauben, die mit Tellerfüßen ausgestattet sind, zur horizontalen Ausrichtung des Stativs bestückt. Eine Libelle im Kopfstück unter dem Handgriff erleichtert die Montage.

Für dieses Kernbohrstativ empfehlen wir unseren Kernbohrmotor DR. Bender EBM 222 für 1 1/4“ Diamantbohrkronen bzw. Weka DK 22.

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

Kernbohrstativ ALU - 400

ALU-400

Diamant-Kernbohrstativ für gehobene Ansprüche an Qualität und Funktionalität. Konstruiert für ständigen, professionellen Einsatz. Extrem steife Bohrsäule, bei gleichzeitiger Leichtbauweise durch Aluminiumkonstruktion.

Einsatzgebiete:

Universal-Diamantkernbohrmotoren mit Motorplattenaufnahme (4 x M8) für stativgeführtes Bohren bis 400 mm.

Technische Daten:

Bohr - Ø :	15 - 400 mm (450 mm)
Gewicht:	23,0 kg
Gesamtlänge:	1060 mm
Motoraufnahme:	4 x M8
Fußplatte:	460 x 265 mm
Schrägstellung:	bis 45°
Fahrgestell:	incl.

Die Bohrsäule ist mit einer aufmontierten Stahlzahnstange ausgestattet. Die vier Stahlführungsrollen laufen auf 4 seitlich verbauten Edelstahl-führungen. Der Support wird durch einen seitlich aufsteckbaren Handgriff auf der Führungssäule stufenlos bewegt. Die Fußplatte ist mit vier Stellschrauben, die mit Tellerfüßen ausgestattet sind, zur horizontalen Ausrichtung des Stativs bestückt und kann wahlweise in ALu oder Stahl geliefert werden. Eine Libelle im Kopfstück unter dem Handgriff erleichtert die Montage. Die Fußplatte ist mit einer Stellfläche, zur Gewichtsbelastung, für den Bediener ausgestattet. Das Bohren von kleineren Durchmessern kann somit ohne Dübelbefestigung erfolgen.

Für dieses Kernbohrstativ empfehlen wir unseren Kernbohrmotor DR. Bender BBM 33 extra für 1 1/4“ Diamantbohrkronen bzw. Weka DK 32 bzw. DK 42 (400 Volt).

Kanal-Kernbohrsystem KNB - 350

KNB - 350

Das Kanalkernbohrsystem KNB350 ist für alle Rohrbohrarbeiten einsatzbereit. Durch die vielfältige Befestigungsmöglichkeit , wie Vakuum-, Dübel-, Spanngurt- und Erdnagelbefestigung ist dieses Gerät universell einsetzbar.

Einsatzgebiete:

Schwere Kanalkernbohrarbeiten bis 350 mm Bohrdurchmesser, Rohranschlüsse im Tiefbau. Alle Motoren einsetzbar (Stihl mit Spezialaufnahme).

Technische Daten:

Bohr - Ø :	350 mm
Gewicht:	18 kg ohne Motor (13 kg)
Gesamtlänge:	850 mm
Motoraufnahme:	4 x M8
Fußplatte:	430 x 350 mm
Schrägstellung:	bis 45°
Kurbelvorschub:	1/1 und 1/3

Der Bohrvorschub wird mittels einer Handkurbel betätigt, wodurch eine gleichbleibende Arbeitsposition garantiert wird.
Das Stativ ist mit zwei hochstabilen Bohrführungen ausgestattet, der Bohrschlitten wird mittels Spindelvorschub über eine Untersetzung für genaues Bohren angetrieben. Das Stativ kann mit einem Elektromotor bzw. einem Verbrennungsmotor ausgerüstet werden.

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.
Für dieses Kernbohrstativ empfehlen wir unseren Kernbohrmotor DR. Bender BBM 33 extra für 1 1/4“ Diamantbohrkronen. Beachten Sie auch unser Dichtungsprogramm Frosheda.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Kernbohrstativ B2 S

B2 S

Diamant-Kernbohrstativ für gehobene Ansprüche an Qualität und Funktionalität. Konstruiert für ständigen, professionellen Einsatz. Extrem steife Bohrsäule bei gleichzeitiger Leichtbauweise durch Aluminium+Stahlkonstruktion.

Einsatzgebiete:

Stativgeführtes Bohren bis 250 mm im Profibetrieb, mit sorgfältig ausgewählten, hochwertigen Komponenten für maximale Leistung.

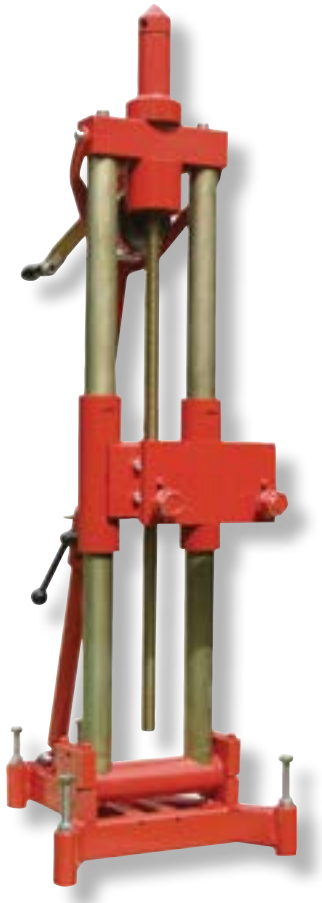
Technische Daten:

Bohr - Ø:	250 mm
Gewicht:	17,0 kg
Gesamtlänge:	1100 mm
Motoraufnahme:	Motorplatte 4 x M8
Fußplatte:	410 x 230 mm
Schrägstellung:	bis 45°
Vorschub:	1:1 und 1:3
Fahrgestell:	Option

Die Bohrsäule besteht aus zwei parallel verlaufenden Säulen, wodurch höchste Stabilität und Präzision garantiert wird. Ein Nachstellen der Führung ist nicht erforderlich, da der Vorschub verschleissfrei arbeitet.
Eine gleichbleibende Arbeitsposition wird durch den Spindelvorschub, der in zwei Stufen unterteilt ist gewährleistet. Der Dübelfuß ist aus einer hochstabilen Rohrkonstruktion gearbeitet, wodurch ein Bruch der Fußplatte praktisch ausgeschlossen ist.

Für dieses Kernbohrsystem empfehlen wir unsere High-Quality C50 segmentierten 1 1/4“ Diamantbohrkronen, für hohe Standzeit, bei exzellenter Bohrleistung.

Kernbohrstativ B5 S



B5 S

Diamant-Kernbohrstativ für gehobene Ansprüche an Qualität und Funktionalität. Konstruiert für ständigen, professionellen Einsatz. Extrem steife Bohrsäule für schwerste Bohreinsätze, durchgehende Stahlkonstruktion.

Einsatzgebiete:

Stativgeführtes Bohren bis 600 mm im Profibetrieb, mit sorgfältig ausgewählten hochwertigen Komponenten für maximale Leistung.

Technische Daten:

Bohr - Ø:	600 mm
Gewicht:	29,0 kg
Gesamtlänge:	1100 mm
Motoraufnahme:	Motorplatte 4 x M8
Fußplatte:	450 x 350 mm
Schrägstellung:	bis 45°
Vorschub:	1:1 und 1:3
Fahrgestell:	Option

Die Bohrsäule besteht aus zwei parallel verlaufenden Säulen, wodurch höchste Stabilität und Präzision garantiert wird. Ein Nachstellen der Führung ist nicht erforderlich, da der Vorschub verschleissfrei arbeitet.
Eine gleichbleibende Arbeitsposition wird durch den Spindelvorschub, der in zwei Stufen unterteilt ist, gewährleistet. Der Dübelfuß ist aus einer hochstabilen Rohrkonstruktion gearbeitet, wodurch ein Bruch der Fußplate praktisch ausgeschlossen ist.

Für dieses Kernbohrsystem empfehlen wir unsere High-Quality C50, segmentierten 1 1/4“ Diamantbohrkronen, für hohe Standzeit, bei exzellenter Bohrleistung.

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

Kanal-Kernbohrsystem KNB300 + KNB350 — Rohrbohrstativ

Das Kanalkernbohrsystem KNB300 bzw. KNB 350 ist für alle Rohrbohrarbeiten einsatzbereit. Durch die vielfältige Befestigungsmöglichkeit , wie Vakuum-, Dübel-, Spanngurt- und Erdnagelbefestigung ist dieses Gerät universell einsetzbar.

Einsatzgebiete:

Schwere Kanalkernbohrarbeiten bis 350 mm Bohrdurchmesser, Rohranschlüsse im Tiefbau.

Technische Daten:

Bohr - Ø :	300 mm bzw. 350 mm
Gewicht:	21 kg ohne Motor (13 kg)
Gesamtlänge:	1000 mm (oder kürzer)
Motoraufnahme:	4 x M8
Fußplatte:	500 mm x 450 mm
Schrägstellung:	stufenlos bis 45°
Vorschub:	Zahnstange hinten, abnehmbar mit Motor !

Der Bohrvorschub wird mittels einer Handkurbel betätigt, wodurch eine gleichbleibende Arbeitsposition garantiert wird.
Das Stativ ist mit zwei hochstabilen Bohrführungen ausgestattet, der Bohrschlitten wird mittels Spindelvorschub über eine Untersetzung für genaues Bohren angetrieben. Das Stativ kann mit einem Elektromotor bzw. einem Verbrennungsmotor ausgerüstet werden.

Für dieses Kernbohrstativ empfehlen wir unseren Kernbohrmotor DR. Bender BBM 33 extra für 1 1/4“ Diamantbohrkronen. Beachten Sie auch unser Dichtungsprogramm Frosheda.

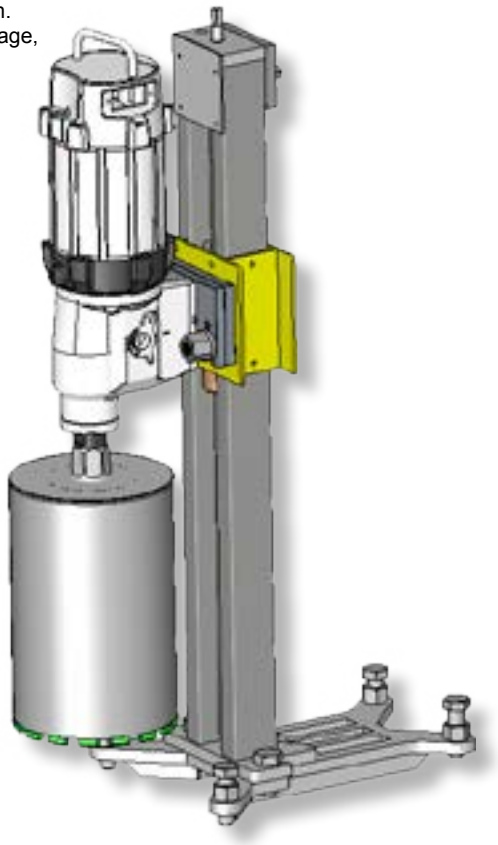
Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Kernbohrsystem GDI KB - 200 Baukastensystem — GDI KB - 200 bis 3 Meter Hublänge

Einsatzgebiete: System 1 Dübelfuss

Kernbohren bei höchster Schmutzbelastung durch robuste Stahlbauweise bis Ø 500 mm. Optimal für den Tiefbau, oder sonstige extreme Einsätze im Handwerk, Industrie, Untertage, Leitplankenbau, Schienenbau, Verkehrstechnik, Feuerungsbau, Feuerfest, Heißbereich, Ofenbau usw. .

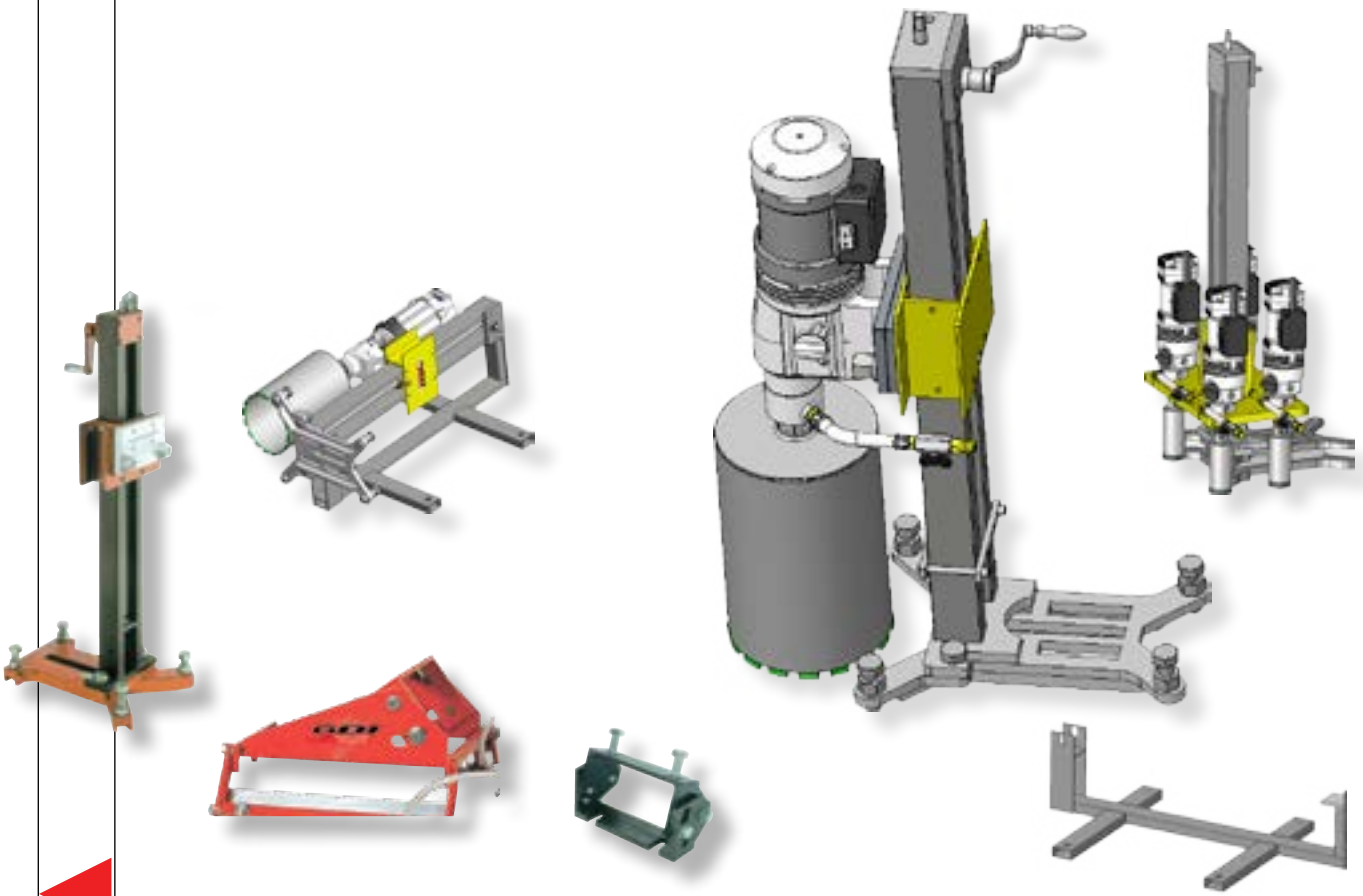


Die Technik

Das Kernbohrstativ kann in drei leichte Teile zerlegt werden. bei der Montage kann zuerst der Dübelfuß befestigt werden, dann kann die Bohrsäule eingehängt werden und mit den Sechskantschrauben fest verschraubt werden. Zuletzt kann der Motor mit seiner Motorschnellwechselplatte eingehängt werden die dann wie der Dübelfuss einfach verschraubt wird. Durch diese stufenweise Befestigung können Sie dieses schwere hochstabile Kernbohrsystem in jeder Arbeitslage auch durch anschweissen befestigen. Durch einen im Zubehör erhältlichen Erdbohrrahmen, ist das Anbohren von Schächten und Rohren ohne andübeln bzw. spannen oder Vakuumbefestigung möglich. Der Erdbohrrahmen wird mit erdnägeln einfach im Erdreich befestigt.
Ein Rohrbohrsaugfuß ermöglicht das Aufsatteln auf Rohre zum Anbohren von z.B. Hausanschlüssen bzw. Dichtungssystemen. Eine Schwenkvorrichtung ermöglicht der Bohrsäule bis zu 45° Schrägstellung. Die gleichbleibende Arbeitsposition des Bedieners beim Bohren wird durch den Spindelvorschub 1:1 und 1:3 gewährleistet.
Die extreme lieferbare Hublänge erlaubt Tiefenbohrungen mit einer Bohrkronenlänge z.B. Probenbohrungen.
Das Motorschnellwechselsystem erleichtert die Montage des Kernbohrmotors auch in schweren Arbeitslagen.
Eine Motordistanzplatte ist ab Bohrdurchmesser 200 - 250 mm je nach Kernbohrmotor erforderlich, um den Bohrbereich bis auf 450 mm zu erweitern.

Technische Daten:

Bohrdurchmesser	: 10 mm bis 500 mm (mit Bohrarm)
Kurbel-Vorschub Übersetzung	: 1:1 und 1:3
Lieferbare Hublängen (Bohrtiefen)	: bis 3 Meter



GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

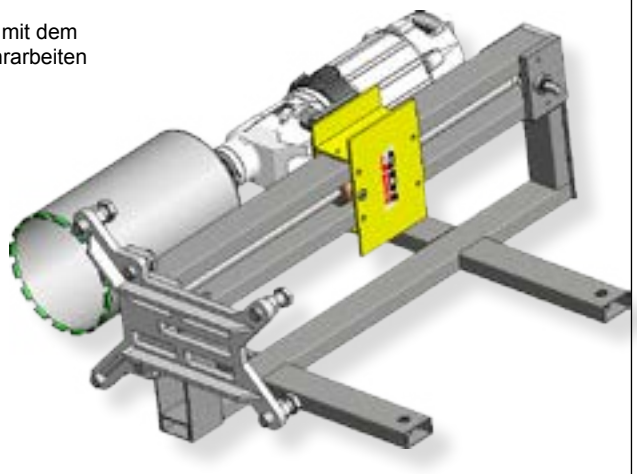
Erbohranlage ♦ Quattro-Duo-Bohranlage

Kernbohrsystem GDI KB - 200 Erdbohrausrüstung — GDI KB - 200-E

Einsatzgebiete: ***System 2 Erdbohrrahmen***
Direktbefestigung im Erdreich mit Erdnägeln oder einfaches belasten mit dem Bagger, reduziert Ausschachtarbeiten bei Hausanschlüssen, Rohrbohrarbeiten im Tiefbau bzw. Rohrleitungsbau.
Befestigung über Erdnägel direkt in der Buagrube.
Das System besteht aus Kernbohrmotor, Bohrsäule, Erdbohrrahmen.

Technische Daten:

Bohrdurchmesser	: bis 300 mm
Bohrtiefe ohne Verlängerung	: 400 mm
Kurbel-Vorschub Übersetzung	: 1:1 und 1:3
Befestigung incl.	: 4 Erdnägel
Verschiedene Längen lieferbar	: bis 3 Meter



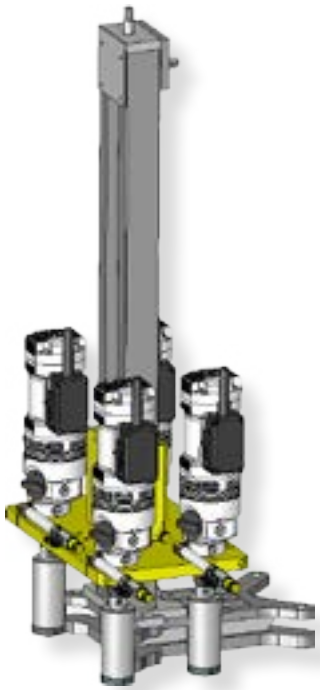
Kernbohrsystem GDI KB - 200 Mehrloch Quattro-Duo — GDI KB - 200-4

Einsatzgebiete: System 3 Quattro oder Duo Bohranlage

Das Kernbohrstativ kann in drei Teile zerlegt werden und dient zum Bohren von Serienbohrungen.

Technische Daten:

Bohrdurchmesser	: bis 100 mm
Hublänge der Führungssäule	: 400 - 500 mm
Kurbel-Vorschub Übersetzung	: 1:1 und 1:3
Anschluss Diamantbohrkronen	: R 1/2"
Motorleistung	: 4 x 1800 Watt 60 mm Spannhals

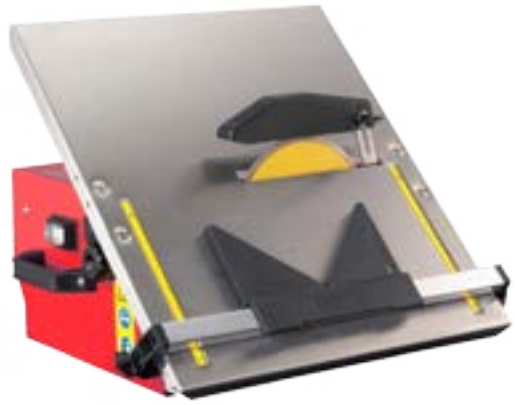


Vorteile:

- Gleichzeitiges Bohren von 2- 4 Bohrungen mit einem Stativ
- Besonders geeignet für Leitplanken und Geländermontage
- Verschiedene Lochbilder lieferbar bis max. 290 x 290 mm
- Ein-Mann-Bedienung
- Leicht transportabel
- Schnelles Befestigen durch Vakuum oder Dübel
- Schwenkvorrichtung möglich
- Schaltbox ermöglicht gleichzeitiges Einschalten der Antriebe
- Sonderanfertigungen möglich

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Universal Fliesenschneider



GDI FLIESE 180 + 230

Die kleine leichte Fliesenschneidmaschine für alle Fliesenschneidarbeiten mit rostfreiem Auflagetisch.

Technische Daten:

Scheiben - Ø :	180 mm oder 230 mm
Schnitttiefe:	30 mm oder 40 mm
Schnittlänge:	unendlich
Abmessungen L x B x H :	420 x 480 x 280 mm
Abmessungen L x B x H :	570 x 580 x 310 mm
Gewicht:	ca. 14 / 28 kg
Leistung:	550 / 1200 Watt 230 V

Sicherheitsschalter mit Nullspannungsauslöser und Thermo-überlastschutz und kratzfester Millimetereinteilung.

Für dieses Schneidsystem, im normalen Einsatzbereich, empfehlen wir unsere Diamantscheibe Turbo 7 mm gesintert, mit geschlossenem Schneidrand für Trocken- und Nassschnitt.

Fliesenbrücke 245

GDI 245 Fliesenbrücke

Die universelle, leichte Steintrennmaschine GDI 245 für den Nass- und Trockenschnitt für Fleisen, Feinsteinzeug usw. mit Jollyschnitt und Wasserpumpe für den Profieinsatz.

Einsatzgebiete:

Hoch- und Tiefbau, Dachdecker, Galabau, Natursteinverleger, Pflasterbau, Fliesenleger, Sichtmauerwerksbau, Ofenbau.

Technische Daten:

Scheiben - Ø :	200 mm
Schnitttiefe:	40 mm
Schnittlänge:	500 mm
Abmessungen L x B x H :	720 x 430 x 400 mm
Gewicht:	ca. 22,0 kg
Schrägstellung 90-45° Jollyschnitt	Standart
Leistung:	1,0 kW/ 230 V

incl. Sicherheitsschalter und Thermoüberlastschutz und Nullspannungsauslöser, Winkelanschlag, kugelgelagerter Sägekopf.

Für dieses Schneidsystem, im normalen Einsatzbereich, empfehlen wir unsere Diamantscheibe Turbo 7 mm gesintert, mit geschlossenem Schneidrand für Trocken- und Nassschnitt.

Fliesen - Steintrennmaschine

GDI 250

Die Fliesen-Trennmaschine GDI 250 ist als vollwertige Steintrenn-maschine anzusehen. Der leistungsstarke 1,8 kW Antriebsmotor macht die Maschine universell einsetzbar. Ganzstahlkonstruktion, mit einer robusten Edelstahlauflage mit sufenlosem Jollyschnitt. Wasserzuführung einstellbar (kein spritzen, optimaler Wasserbedarf)

Einsatzgebiete:

Nassschnittbetrieb im Langschnittverfahren zum Schneiden von Fliesen, Natursteinen Fensterbänken, Treppenstufen usw.

Technische Daten:

Scheiben - Ø :	250 mm
Schnitttiefe:	55 mm
Schnittlänge:	unendlich
Abmessungen L x B x H :	694 x 563 x 394
Gewicht:	35 kg
Schrägstellung stufenlos 90 bis 45° Jollyschnitt	serienmäßig
Leistung:	1,8 kW/ 230 V

FI-Schutzschalter mit Thermoschutz und Unterspannungsauslösung für höchste Sicherheit !

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI 670S — GDI 670S Fliesenlangschnittsäge Ø 200 mm /670 mm

Fleisentrennsägemaschine GDI-670S
Langschnittsäge für Nass- und Trockenschnitt im professionellen und semiprofessinellen Einsatz für Porzelan, Ceramik, Fliesen, Feinsteinzeug, Natursteine.
Die Maschine hat eine varialble Schnitttiefe mit einen stufenlosem Jollyschnitt

Technische Daten:

Diamanttrennscheiben:	200 mm
Aufnahmebohrung:	25,4 mm
Schnitttiefe	40 mm
Gewicht:	37 kg
Abmessung:	720 x 1100 x 940 mm
Leistung:	1,0 kw 230 Volt

Laserlineal incl., Winkelnaschlag mit Einstellskala für Diagonalschnitte.Jollyschnitt stufenlos möglich. Schnittlängenbestimmung mittels Längsskala an der Schlittenführung. Schnittbreitenbestimmung mit Querskala am Schneidetisch. Schneidkopfverriegelung mit Skala für gleichmäßige Schnittiefen bis 40 mm. Besonders leichter Lauf des Schneidkopfes durch vier-fach Spezial-Präzisionslager.

Bezeichnung	Artikel-Nr.
GDI 670S Fliesensäge 230 Volt	04GDI670S
GDI Erweiterungstisch	04GDIEWT

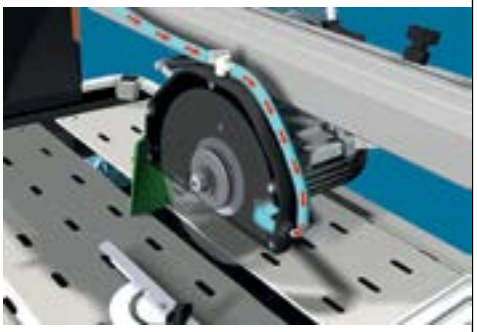
GDI 670S — GDI 670S Fliesenlangschnittsäge Ø 200 mm /670 mm

Fliesentrennsägemaschine GDI-900S
Langschnittsäge für Nass- und Trockenschnitt im professionellen und semiprofessinellen Einsatz für Porzelan, Ceramik, Fliesen, Feinsteinzeug, Natursteine.
Die Maschine hat eine varialble Schnitttiefe mit einen stufenlosem Jollyschnitt

Technische Daten:

Diamanttrennscheiben:	200 mm
Aufnahmebohrung:	25,4 mm
Schnitttiefe	40 mm
Gewicht:	37 kg
Abmessung:	720 x 1300 x 940 mm
Leistung:	1,0 kw 230 Volt

Laserlineal incl., Winkelnaschlag mit Einstellskala für Diagonalschnitte.Jollyschnitt stufenlos möglich. Schnittlängenbestimmung mittels Längsskala an der Schlittenführung. Schnittbreitenbestimmung mit Querskala am Schneidetisch. Schneidkopfverriegelung mit Skala für gleichmäßige Schnittiefen bis 40 mm. Besonders leichter Lauf des Schneidkopfes durch vier-fach Spezial-Präzisionslager.



Bezeichnung	Artikel-Nr.
GDI 900S Fliesensäge 230 Volt	04GDI900S
GDI Erweiterungstisch	04GDIEWT

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

In Bearbeitung!

GDI 100 Jolly — Fliesensteintrennmaschine

Die leichte Fliesensteintrennmaschine GDI 100 mit stufenlosem Gehrungsschnitt besteht aus einer soliden Blechkonstruktion und einem robusten, extrabreitem Edelstahlauflagetisch.

Einsatzgebiete:

Nassschnitt von Fliesen, insbesondere sehr hochwertige filigrane, Wandfliesen. Fußleisten, dünne Natursteinplatten, Verbauplatten.

Technische Daten:

Scheiben - Ø :	200 mm
Schnitttiefe:	40 mm
Schnittlänge:	unendlich
Abmessungen L x B x H :	500 x 570 x 340 mm
Gewicht:	ca. 24 kg
Schrägstellung Jollyschnitt	stufenlos bis 45°
Leistung:	0,75 kW/ 230 V

Für dieses Schneidsystem, im normalen Einsatzbereich, empfehlen wir unsere Diamantscheibe Fliese gesintert, mit geschlossenem Schneidrand für Trocken- und Nassschnitt.

GDI COUP - 300 — Fliesensteintrennmaschine Ø 300 mm

Die leichte Fliesensteintrennmaschine GDI COUP300, geeignet zum schneiden von sämtlichen Materialien, wie Betonsteine, Dachpfannen, Fliesen usw.

Einsatzgebiete:

Plattenleger, Maurer, Dachdecker, Tiefbau usw.

Technische Daten:

Scheiben - Ø :	300 mm
Schnitttiefe:	40-70 mm
Schnittlänge:	unendlich
Abmessungen L x B x H :	560 x 660 x 400 mm
Gewicht:	ca. 38 kg
Schrägstellung Jollyschnitt	45° und 60°
Leistung:	1,5 kW / 230 V

Für dieses Schneidsystem, im normalen Einsatzbereich empfehlen wir unsere Diamantscheibe Fliese gesintert, mit geschlossenem Schneidrand für Trocken- und Nassschnitt.

GDI Ceramik - Star — Fliesensteintrennmaschine obengeführt

Die leichte Fliesensteintrennmaschine GDI Ceramik-Star mit stufenlosem Gehrungsschnitt, besteht aus einer verzinkten Blechkonstruktion und oben geführter Schnittführung.

Einsatzgebiete:

Nassschnitt von Fliesen, Ofenkacheln, Dachpfannen, Bodenplatten usw..

Technische Daten:

Scheiben - Ø :	230 mm
Schnitttiefe:	55 mm höhenverstellbar
Schnittlänge:	400 mm
Abmessungen L x B x H :	750 x 600 x 550 mm
Gewicht:	ca. 39 kg
Schrägstellung Jollyschnitt	stufenlos bis 45°
Leistung:	1,1 kW/ 230 V
Wasserversorung:	Wasserpumpe

Für dieses Schneidsystem, im normalen Einsatzbereich, empfehlen wir unsere Diamantscheibe Fliese gesintert mit geschlossenem Schneidrand für Trocken- und Nassschnitt.

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

GDI 200 - 900

Fliesenschneidmaschine Pofi

Die professionelle Fliesen-Steintrennmaschine GDI 200-650 ist eine kompakte, leichte und sehr stabile Maschine.
Der Sägekopf wird oben in einer Aluminiumführung über Kugellager präzise geführt. Der Sägeschnitt ist stufenlos einstellbar. Der Schneidkopf kann zwischen 0 und 45° stufenlos eingestellt werden. Die Wasserversorgung wird über eine Wasserpumpe gewährleistet.

Einsatzgebiete:
Allgemeine Fliesenschneidarbeiten von härtesten Fliesen und Natursteinprodukten, Großformate, auch im Jollyschnitt

Technische Daten:

Scheiben - Ø :	200 mm
Führung:	0 - 45 ° einstellbar
Leistung:	0,65 kW / 230 Volt
Gewicht:	22/34/42 kg
Schnittlänge:	max. 450/650/950 mm
Schnitttiefe:	0 - 40 mm
Werkzeugaufnahme:	25,4 mm
Abmessungen L x B x H:	700/900/1200 x 400 x 420

Ein Winkelanschlag mit stufenloser Gradeinteilung ist im Lieferumfang enthalten.

Für dieses Schneidsystem, im normalen Einsatzbereich, empfehlen wir unsere Diamantscheibe Premium Fliese geschlossener Schneidrand.

GDI Langschnittsägen

GDI 550 LS mit Lasereinrichtung

Plattentrennsägemaschine GDI-550 Langschnittsäge für Nass- und Trockenschnitt Neuheit für Galabau, Fassadenbau, Plattenleger im professionellen und semiprofessinellen Einsatz.
Die Maschine erfüllt höchste Anforderungen an Ausstattung Ergonomie und Präzision.

Technische Daten:

Diamanttrennscheiben:	350 mm
Aufnahmebohrung:	25,4 mm
Schnitttiefe	110 mm
Gewicht:	75 kg
Abmessung:	1280 x 770 x 1350 mm
Leistung:	2,2 kw 230 Volt

mit und ohne Kurbelvorschub lieferbar, incl.Laserlineal Winkelnaschlag mit Einstellskala für Diagonalschnitte. Jollyschnitt stufenlos möglich Schnittlängenbestimmung mittels Längsskala an der Schlittenführung. Schnittbreitenbestimmung mit Querskala am Schneidetisch. Schneidkopfverriegelung mit Skala für gleichmäßige Schnittiefen bis 110 mm. Besonders leichter Lauf des Schneidkopfes durch vier-fach Spezial-Präzisionslager.
Zubehör: Seitentisch, 400 Volt Ausführung,
andere Schnittlängen auf Anfrage

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI Langschnittsägen

GDI 850 LS mit Lasereinrichtung

Plattentrennsägemaschine GDI-850
Langschnittsäge für Nass- und Trockenschnitt
Neuheit für Galabau, Fassadenbau, Plattenleger
im professionellen und semiprofessinellen
Einsatz.
Die Maschine erfüllt höchste Anforderungen
an Ausstattung Ergonomie und Präzision.

Technische Daten:

Diamanttrennscheiben:	350 mm
Aufnahmebohrung:	25,4 mm
Schnitttiefe	110 mm
Gewicht:	80 kg
Abmessung:	1580 x 770 x 1350 mm
Leistung:	2,2 kw 230 Volt

mit und ohne Kurbelvorschub lieferbar, incl.Laserlineal
Winkelnaschlag mit Einstellskala für Diagonalschnitte.
Jollyschnitt stufenlos möglich Schnittlängenbestimmung mittels Längsskala an der Schlittenführung. Schnittbreitenbestimmung mit Querskala am Schneidetisch. Schneidkopfverriegelung mit Skala für gleichmäßige Schnittiefen bis 110 mm. Besonders leichter Lauf des Schneidkopfes durch vier-fach Spezial-Präzisionslager. Zubehör: Seitentisch, 400 Volt Ausführung

GDI Langschnittsägen

GDI 1000 LS mit Lasereinrichtung

Plattentrennsägemaschine GDI-1000
Langschnittsäge für Nass- und Trockenschnitt
Neuheit für Galabau, Fassadenbau, Plattenleger
im professionellen und semiprofessinellen
Einsatz.
Die Maschine erfüllt höchste Anforderungen
an Ausstattung Ergonomie und Präzision.

Technische Daten:

Diamanttrennscheiben:	350 mm
Aufnahmebohrung:	25,4 mm
Schnitttiefe	110 mm
Gewicht:	83 kg
Abmessung:	1730 x 770 x 1350 mm
Leistung:	2,2 kw 230 Volt

Kurbelvorschub und Laserlineal incl.
Winkelnaschlag mit Einstellskala für Diagonalschnitte.
Jollyschnitt stufenlos möglich Schnittlängenbestimmung mittels Längsskala an der Schlittenführung. Schnittbreitenbestimmung mit Querskala am Schneidetisch. Schneidkopfverriegelung mit Skala für gleichmäßige Schnittiefen bis 110 mm. Besonders leichter Lauf des Schneidkopfes durch vier-fach Spezial-Präzisionslager. Zubehör: Seitentisch, 400 Voltausführung

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

GDI Langschnittsägen

GDI 1200 LS mit Lasereinrichtung

Plattentrennsägemaschine GDI-1200
Langschnittsäge für Nass- und Trockenschnitt
Neuheit für Galabau, Fassadenbau, Plattenleger im professionellen und semiprofessinellen Einsatz.
Die Maschine erfüllt höchste Anforderungen an Ausstattung Ergonomie und Präzision.

Technische Daten:

Diamanttrennscheiben:	350 mm
Aufnahmebohrung:	25,4 mm
Schnitttiefe	110 mm
Gewicht:	86 kg
Abmessung:	1930 x 770 x 1350 mm
Leistung:	2,2 kw 230 Volt

Kurbelvorschub und Laserlineal incl.
Winkelnaschlag mit Einstellskala für Diagonalschnitte.
Jollyschnitt stufenlos möglich Schnittlängenbestimmung mittels Längsskala an der Schlittenführung.
Schnittbreitenbestimmung mit Querskala am Schneidetisch. Schneidkopfverriegelung mit Skala für gleichmäßige Schnittiefen bis 110 mm. Besonders leichter Lauf des Schneidkopfes durch vier-fach Spezial-Präzisionslager. Zubehör: Seitentisch, 400 Volt Ausführung

GDI Langschnittsägen

GDI 1500 LS mit Lasereinrichtung

Plattentrennsägemaschine GDI-1500
Langschnittsäge für Nass- und Trockenschnitt
Neuheit für Galabau, Fassadenbau, Plattenleger im professionellen und semiprofessinellen Einsatz.
Die Maschine erfüllt höchste Anforderungen an Ausstattung Ergonomie und Präzision.

Technische Daten:

Diamanttrennscheiben:	350 mm
Aufnahmebohrung:	25,4 mm
Schnitttiefe	110 mm
Gewicht:	92 kg
Abmessung:	2230 x 770 x 1350 mm
Leistung:	2,2 kw 230 Volt

Kurbelvorschub, Laserlineal incl.
Winkelnaschlag mit Einstellskala für Diagonalschnitte.
Jollyschnitt stufenlos möglich. Schnittlängenbestimmung mittels Längsskala an der Schlittenführung.
Schnittbreitenbestimmung mit Querskala am Schneidetisch. Schneidkopfverriegelung mit Skala für gleichmäßige Schnittiefen bis 110 mm. Besonders leichter Lauf des Schneidkopfes durch vier-fach Spezial-Präzisionslager. Zubehör: Seitentisch, 400 Voltausfühung

Langschnittsäge GDI 350 LS GDI 350 LS

Die Steintrennmaschine GDI 350 LS, eine Ganzstahlkonstruktion, mit exzellenter Blechverarbeitung und obengeführtem Führungssystem garantiert höchste Präzision bei Ihren Schneidarbeiten.
Der pendelbare Schneidkopf, mit Federrückstellung, ist in der Höhe stufenlos verstellbar und wird durch ein mehrfach kugelgelagertes, nachstellbares Führungssystem, für präzise Schnitte, geführt.
Auf Wunsch erhalten Sie die Maschine mit stufenlos, abschwenkbarem Schneidkopf für Gehrungsschnitte (Jollyschnitte). Ein seitlicher Auflagetisch ist in verschiedenen Größen als Zubehör erhältlich.

Einsatzgebiete:

Steintrennarbeiten im Galabau, Plasterarbeiten usw.
Zum Schneiden von Fliesen, Mauersteinen, Ziegeln, Fensterbänken, Ofenkacheln, Plattenmaterial und anderen großflächigen Materialien.

Vorteile:

- Schnittlänge für Plattenmaterial
- Ganzstahlkonstruktion
- Führungssystem mehrfach kugelgelagert
- pendelbarer Schneidkopf für jede Höhe
- grosse, herausnehmbare Wasserwanne
- Tisch extra stabil und groß
- Überspannung und Unterspannungsschutz
- Auflagetisch und Kettenvorschub erhältlich

Plattensägenprogramm

Tip

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

GDI 500 / GDI 650

Hochleistungstischsäge GDI 500/650

Die universelle Steintrennmaschine GDI 500/650 ist eine Ganzstahlkonstruktion, aus solider Blechverarbeitung und robustem mehrfach gelagertem Führungssystem. Sie garantiert höchste Präzision bei Ihren Schneidarbeiten.
Sicherheit für Mensch und Maschine wird durch Unterspannungsauslöser und Überstromschutzschalter gewährleistet.

Einsatzgebiete:
Maschine für den Hoch- und Tiefbau, für Maurer, Pflasterer, Garten- und Landschaftsbauer, sowie für den gesamten Individualbau. Ideal für den Zuschnitt in der Feuerfestindustrie.

Technische Daten:

Scheiben - Ø :	500 mm bzw. 650 mm
Leistung:	5,5 kW / 400 Volt
Gewicht:	180 kg
Schnittlänge:	650 mm
Schnitttiefe:	0 - 255 mm
Werkzeugaufnahme:	25,4 / 28 mm
Abmessungen L x B x H:	1510 x 870 x 1330 mm
Tischabmessung L x B:	

Ein Anschlag ist im Lieferumfang enthalten.
Eine robuste Konstruktion und stoßfester Pulverlack garantieren eine langjährige problemlose Nutzung.

Für dieses Schneidsystem im normalen Einsatzbereich empfehlen wir unsere Diamanttrennscheibe Premium Kalksand bzw. Spezialscheiben aus dem Feuerfestkatalog.

MAXICOUP 500 / 650

MAXICOUP 500 / 650

Die große universelle Steintrennmaschine MXICOUP ist eine Ganzstahlkonstruktion, aus solider Blechverarbeitung und robustem Tischführungssystem. Sie garantiert höchste Präzision, mit stufenloser Tiefeneinstellung des Sägekopfes.
Für Pendelschnitte sehr gut geeignet.
Sicherheit für Mensch und Maschine wird durch Unterspannungsauslöser und Überstromschutzschalter gewährleistet.

Einsatzgebiete:
Maschine für den Hoch- und Tiefbau, für Maurer, Pflasterer, Garten- und Landschaftsbauer, sowie für den gesamten Individualbau.

Technische Daten:

Scheiben - Ø :	500 mm	650 mm
Leistung:	4,5 kW	7,5 kW
	3,0 kW / 400 Volt	
Gewicht:	120 kg	120 kg
Schnittlänge:	520 mm	730 mm
Schnitttiefe:	205 mm	260 mm
Werkzeugaufnahme:	60 mm	
Abmessungen L x B x H:	145x70x155	178x77x170

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

Bandsäge Stein — Bandsäge Trockenschnitt BST GDI 430 Schnitthöhe 430 mm

Bandsäge Stein BST GDI 430 Schnitthöhe 430 mm für Trockenschnitt konzipiert für exakte Bearbeitung von Materialien wie Gasbeton, Ziegel, Leichtporoton und Blähton, Glaswolle, Ceramikwolle usw.. Konstante Sägebandspannung und 500 mm Laufräder für verringerte Bruchgefahr des Bandes und präzise Schnitte.

Technische Daten:

Schnitthöhe:	430 mm
Schnittlänge:	660 mm
Durchlass Holm-Band:	480 mm
Sägeraddurchmesser:	500 mm
Gesamthöhe:	1780 mm
Gewicht:	140 kg
Motor:	1,5 kW / 230 V WS
	1,1 kW / 400 V DS
Stecker:	Schuko / 230 V WS
	Cekon / 16 A / 400 V DS

Direktantrieb mit Getriebemotor auf extra Motorkonsole. Bei Schnittende Automatische Sägeabschaltung. Kurze Sägebandwechselzeiten. Gerad-, Gehrungs-, und manuelle Konturschnitte möglich. Präzise Bandführung, auf die Steinhöhe einstellbar. Bei öffnen der Türen stoppen Maschinen. Extreme Schrägstellung des Sägetisches, einfacher Standortwechsel ermöglicht durch Kranöse und Transporträder.

Bandsäge Stein — Bandsäge Trockenschnitt BST GDI 520 Schnitthöhe 520 mm

Bandsäge Stein BST GDI 520 Schnitthöhe 520 mm für Trockenschnitt konzipiert für exakte Bearbeitung von Materialien wie Gasbeton, Ziegel, Leichtporoton und Blähton,Glaswolle, Ceramikwolle usw... Konstante Sägebandspannung und 500 mm Laufräder für verringerte Bruchgefahr des Bandes und präzise Schnitte.

Technische Daten:

Schnitthöhe:	520 mm
Schnittlänge:	660 mm
Durchlass Holm-Band:	480 mm
Sägeraddurchmesser:	500 mm
Gesamthöhe:	1870 mm
Gewicht:	145 kg
Motor:	1,5 kW / 230 V WS
	1,1 kW / 400 V DS
Stecker:	Schuko / 230 V WS
	Cekon / 16 A / 400 V DS

Direktantrieb mit Getriebemotor auf extra Motorkonsole. Bei Schnittende Automatische Sägeabschaltung. Kurze Sägebandwechselzeiten. Gerad-, Gehrungs-, und manuelle Konturschnitte möglich. Präzise Bandführung, auf die Steinhöhe einstellbar. Bei öffnen der Türen stoppen Maschinen. Extreme Schrägstellung des Sägetisches, einfacher Standortwechsel ermöglicht durch Kranöse und Transporträder.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Bandsäge

Bandsäge Stein — Bandsäge Trockenschnitt BST GDI 650 Schnitthöhe 650 mm

Bandsäge Stein BST GDI 650 Schnitthöhe 650 mm für Trockenschnitt konzipiert für exakte Bearbeitung von Materialien wie Gasbeton, Ziegel, Leichtporoton und Blähton, Glaswolle, Ceramikwolle usw.. Konstante Sägebandspannung und 500 mm Laufräder für verringerte Bruchgefahr des Bandes und präzise Schnitte.

Technische Daten:

Schnitthöhe:	650 mm
Schnittlänge:	660 mm
Durchlass Holm-Band:	480 mm
Sägeraddurchmesser:	500 mm
Gesamthöhe:	2000 mm
Gewicht:	150 kg
Motor:	1,5 kW / 230 V WS 1,1 kW / 400 V DS
Stecker:	Schuko / 230 V WS Cekon / 16 A / 400 V DS

Direktantrieb mit Getriebemotor auf extra Motorkonsole. Bei Schnittende Automatische Sägeabschaltung. Kurze Sägebandwechselzeiten. Gerad-, Gehrungs-, und manuelle Konturschnitte möglich. Präzise Bandführung, auf die Steinhöhe einstellbar. Bei öffnen der Türen stoppen Maschinen. Extreme Schrägstellung des Sägetisches, einfacher Standortwechsel ermöglicht durch Kranöse und Transporträder.

Bandsäge Stein — Bandsäge Trocken- Nassschnitt BST GDI 430 Schnitth. 430 mm

Bandsäge Stein BST GDI 430 Schnitthöhe 430 mm für Trocken- und Nassschnitt konzipiert, für exakte Bearbeitung von Materialien wie Gasbeton, Ziegel, Leichtporoton und Blähton, Glaswolle, Ceramikwolle usw... Die Bearbeitung im Nassschnitt von Beton, Fliesen, Klinker, Kunst- und Natursteinen, ist mit Diamantsägeband möglich.

Technische Daten:

Schnitthöhe:	430 mm
Schnittlänge:	660 mm
Durchlass Holm-Band:	480 mm
Sägeraddurchmesser:	500 mm
Gesamthöhe:	1780 mm
Gewicht:	150 kg
Motor:	3 kW / 400 V DS
Stecker:	Cekon / 16 A / 400 V DS

Konstante Sägebandspannung und 500 mm Laufräder für verringerte Bruchgefahr des Bandes und präzise Schnitte. Direktantrieb mit Getriebemotor auf extra Motorkonsole. Bei Schnittende Automatische Sägeabschaltung. Kurze Sägebandwechselzeiten. Gerad-, Gehrungs-, und manuelle Konturschnitte möglich. Präzise Bandführung, auf die Steinhöhe einstellbar. Bei öffnen der Türen stoppen Maschinen. Extreme Schrägstellung des Sägetisches, einfacher Standortwechsel ermöglicht durch Kranöse und Transporträder. Nur für Nassschnitt mit Diamantseil erhältlich.

Bandsäge Stein — Bandsäge Trocken- Nassschnitt BST GDI 520 Schnitth. 520 mm

Bandsäge Stein BST GDI 520 Schnitthöhe 520 mm für Trocken- und Nassschnitt konzipiert, für exakte Bearbeitung von Materialien wie Gasbeton, Ziegel, Leichtporoton und Blähton, Glaswolle, Ceramikwolle usw... Die Bearbeitung im Nassschnitt von Beton, Fliesen, Klinker, Kunst- und Natursteinen, ist mit Diamantsägeband möglich.

Technische Daten:

Schnitthöhe:	520 mm
Schnittlänge:	660 mm
Durchlass Holm-Band:	480 mm
Sägeraddurchmesser:	500 mm
Gesamthöhe:	1870 mm
Gewicht:	155 kg
Motor:	3 kW / 400 V DS
Stecker:	Cekon / 16 A / 400 V DS

Konstante Sägebandspannung und 500 mm Laufräder für verringerte Bruchgefahr des Bandes und präzise Schnitte. Direktantrieb mit Getriebemotor auf extra Motorkonsole. Bei Schnittende Automatische Sägeabschaltung. Kurze Sägebandwechselzeiten. Gerad-, Gehrungs-, und manuelle Konturschnitte möglich. Präzise Bandführung, auf die Steinhöhe einstellbar. Bei öffnen der Türen stoppen Maschinen. Extreme Schrägstellung des Sägetisches, einfacher Standortwechsel ermöglicht durch Kranöse und Transporträder. Nur für Nassschnitt mit Diamantseil erhältlich.

Bandsäge Stein — Bandsäge Trocken- Nassschnitt BST GDI 650Schnitth. 650 mm

Bandsäge Stein BST GDI 650 Schnitthöhe 650 mm für Trocken- und Nassschnitt konzipiert, für exakte Bearbeitung von Materialien wie Gasbeton, Ziegel, Leichtporoton und Blähton, Glaswolle, Ceramikwolle usw... Die Bearbeitung im Nassschnitt von Beton, Fliesen, Klinker, Kunst- und Natursteinen, ist mit Diamantsägeband möglich.

Technische Daten:

Schnitthöhe:	650 mm
Schnittlänge:	660 mm
Durchlass Holm-Band:	480 mm
Sägeraddurchmesser:	500 mm
Gesamthöhe:	2000 mm
Gewicht:	160 kg
Motor:	3 kW / 400 V DS
Stecker:	Cekon / 16 A / 400 V DS

Konstante Sägebandspannung und 500 mm Laufräder für verringerte Bruchgefahr des Bandes und präzise Schnitte. Direktantrieb mit Getriebemotor auf extra Motorkonsole. Bei Schnittende Automatische Sägeabschaltung. Kurze Sägebandwechselzeiten. Gerad-, Gehrungs-, und manuelle Konturschnitte möglich. Präzise Bandführung, auf die Steinhöhe einstellbar. Bei öffnen der Türen stoppen Maschinen. Extreme Schrägstellung des Sägetisches, einfacher Standortwechsel ermöglicht durch Kranöse und Transporträder. Nur für Nassschnitt mit Diamantseil erhältlich.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Steintrennmaschine S 350 mobil

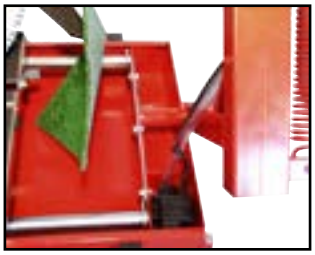
S 350 mobil

Die besonders leichte und sehr robuste Tischsäge S350 mobil besteht aus einer Stahlblechkonstruktion mit innenliegendem Führungssystem für den Schneidtisch, was eine hohe Lebensdauer und Präzision garantiert.

Einsatzgebiete:

Steintrennarbeiten im Galabau, Plasterarbeiten usw..
Schneiden von Fliesen, Mauersteinen Ziegeln, Fensterbänken, Ofenkacheln, mit großer Schnittgenauigkeit und hoher Sicherheit.

Wassertauchpumpe mit seperatem Pumpensumpf für lange Haltbarkeit der Pumpe.



Schneidarm mit starker Rückhohlfeder für leichte Pendel- bzw. Tauchschnitte.

Technische Daten:

Scheiben - Ø :	350 mm
Schnittlänge:	450 mm (600 mm)
Schnitttiefe:	110 mm
Leistung:	1,9 kW / 230 Volt
Abmessungen L x B x H :	1020 x 615 x 490 mm
Gewicht:	ca. 50 kg
Schrägstellung des Schneidkopfes	45° Option

Für den mobilen Einsatz ist die Maschine mit Fahrgestell ausgerüstet.
Sie erhalten diese Maschine auch mit Jolly (45°) Schnittführung.

Für dieses Schneidsystem im normalen Einsatzbereich empfehlen wir unsere Diamantscheibe TurboCut lasergeschweisst für extrem hohe Standzeiten im Trocken- und Naßschnitt.

Steintrennmaschine GDI 400

GDI 400 Verbrenner

Wo jeglicher Stromanschluss fehlt, ist die Steintrennmaschine GDI 400 mit Verbrenner bestens geeignet - also überall einsetzbar.

Einsatzgebiete:

Steintrennarbeiten im Galabau, Plasterarbeiten usw. Zum Schneiden von Fliesen, Mauersteinen Ziegeln, Fensterbänken, Ofenkacheln usw..
Große Schnittgenauigkeit und hohe Sicherheit.

Technische Daten:

Scheiben - Ø :	max. 400 mm
Bohrung:	25,4 mm
Leistung:	4,4 kW / 6 Ps
Schnittlänge:	750 mm
Schnitttiefe:	150 mm (Ø 400) 125 mm (Ø 350)
Abmessungen L x B x H :	1300 x 730 x 1520 mm
Gewicht:	ca. 80 kg
Wasserpumpe:	mechanisch

Für dieses Schneidsystem, im normalen Einsatzbereich, empfehlen wir unsere Diamantscheibe TurboCut lasergeschweisst für extrem hohe Standzeiten im Trocken- und Nassschnitt.

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

LASER GDI 80 S

LASER GDI 80 S

Die revulutionäre Steintrennmaschine LASER GDI 80S ist eine Aluminium-Stahlkonstruktion, mit einer herausnehmbaren, schlagfesten Kunststoff-Wasserwanne. Das robuste 6- fach kugelgelagerte Führungssystem läuft präzise auf einer nichtrostenden Edelstahlführung. Es garantiert höchste Präzision mit Einstellung des Sägekopfes zwischen 90° bzw. 45° bei Ihren Schneidarbeiten.
Sicherheit für Mensch und Maschine wird durch Unterspannungs-auslöser und Überstromschutzschalter gewährleistet.
Die besondere Lasereinrichtung ermöglicht die exakte Positionierung des zu schneidenden Materials.

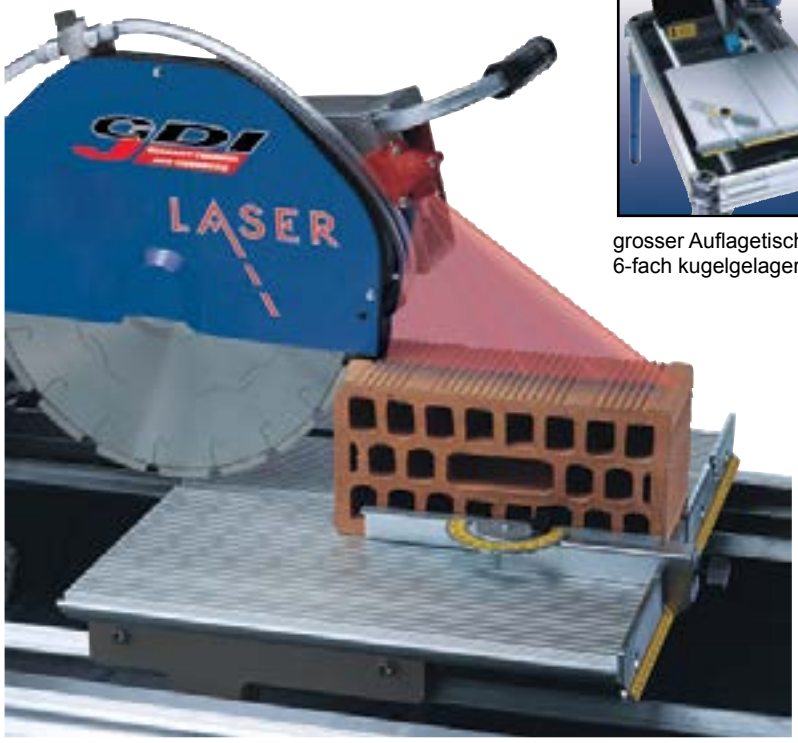
Einsatzgebiete:
Maschine für den Hoch- und Tiefbau, für Maurer, Pflasterer Garten und Landschaftsbauer sowie für den gesamten Individualbau.

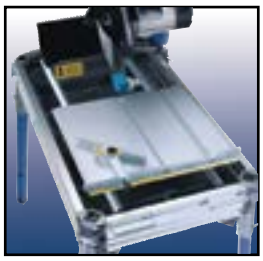
Technische Daten:

Scheiben - Ø :	350 mm
Leistung:	2,2 kW / 230 Volt
Gewicht:	68 kg
Schnittlänge:	max. 800 mm
Schnitttiefe:	0 - 110 mm
Gehrungsschnitt:	90° oder 45°
Werkzeugaufnahme:	25,4 mm
Abmessungen L x B x H:	1180 x 770 x 130 mm
Tischabmessung L x B:	520 x 440 mm

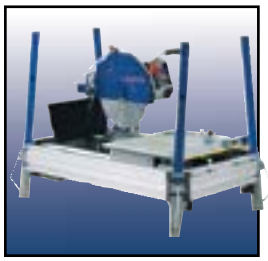
Ein Winkelanschlag mit stufenloser Gradeinteilung ist im Lieferumfang enthalten. Ein Fahrgestell ist als Zubehör lieferbar.

Für dieses Schneidsystem im normalen Einsatzbereich empfehlen wir unsere Diamanttrennscheibe TurboCut bzw. SSC Super-Speed lasergeschweisst für extrem hohe Standzeiten im Trocken- und Nassschnitt.



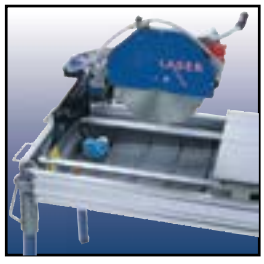


grosser Auflagetisch
6-fach kugelgelagert



optimale Transportstellung

Jollyschnitt 90 und 45°



schlagfeste herausnehmbare
Kunstoffwasserwanne

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Mobile Tischsäge GDI 350 mobil

GDI 350 mobil

Die Steintrennmaschine GDI 350 mobil, eine Ganzstahl-konstruktion, mit doppelwandiger Blechverarbeitung und innenliegendem Führungssystem garantiert höchste Präzision bei Ihren Schneidarbeiten. Das einklappbare Rollen-Fußsystem macht die Maschine mobil und für den Transport sehr kompakt. Der 1-Mann-Transport ist durch das zwei Rollensystem unter dem Schneidetisch optimal gelöst. Der Schneidetisch hat eine extreme Festigkeit und Breite, wodurch auch schwerste Materialien verarbeitet werden können. Schnittgenauigkeit wird durch die eingelassene Skala am Schneidetisch garantiert.
Die Sicherheit für Mensch und Maschine wird durch Unterspannungsauslöser und Überstromschutzschalter gewährleistet.

Einsatzgebiete:

Mobile Maschine für den Hoch- und Tiefbau, für Maurer, Pflasterer, Garten- und Landschaftsbauer und den gesamten Individualbau, Feuerungsbau, Ofenbau, Säurebau.

Technische Daten:

Scheiben - Ø :	350 mm(400mm Option)
Leistung:	2,4 kW
Gewicht:	58 kg
Schnittlänge:	max. 650 mm
Schnitttiefe:	115 mm (140 mm)
Werkzeugaufnahme:	25,4 mm
Abmessungen L x B x H:	786 x 1182 x 700 mm

Die Steintrennmaschine erhalten Sie auch mit 380 Volt Antrieb, optimal für Ø 400 mm. Ein Winkelanschlag mit stufenloser Gradeinteilung ist als Zubehör erhältlich.

Für dieses Schneidsystem im normalen Einsatzbereich empfehlen wir unsere Diamantscheibe TurboCut lasergeschweisst für extrem hohe Standzeiten im Trocken- und Nassschnitt.

Vorteile Tischsäge GDI 350 mobil

- 1-Mann Transport
- Ganzstahlkonstruktion
- Führungssystem innenliegend
- Klappbare Rollbeine
- Pumpensumpf separiert zur Schlammablagerung
- Tisch extrastabil und groß
- Überspannung- und Unterspannungsschutz
- Doppelwandiges Wannensystem

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Blocksteinsäge GDI 650

GDI 650

Die besonders leichte Tischsäge GDI 650 besteht aus einer Stahlblechkonstruktion, wahlweise mit Verbrennungsmotor bzw. Elektromotor als Blattantrieb.

Einsatzgebiete:

Steintrennarbeiten im Galabau, Plasterarbeiten usw. Zum Schneiden von Fliesen, Mauersteinen Ziegeln, Fensterbänken Ofenkacheln usw. Große Schnittgenauigkeit und hohe Sicherheit.

Technische Daten:

Scheiben - Ø :	650 mm
Schnittlänge:	500 mm
Schnitttiefe:	265 mm
Leistung:	5,5 kW / 400 Volt
Abmessungen L x B x H :	1700 x 800 x 1700 mm
Gewicht:	ca. 140 kg

Blocksteinsäge GDI 900 / GDI 900-V

GDI 900 / GDI 900V

Die besonders stabile Blocksteinsäge GDI900 besteht aus einer Stahlblechkonstruktion und ist mit einem leistungsstarken 380 Volt Elektromotor ausgestattet.

Einsatzgebiete:

Steintrennarbeiten im Hochbau, Maurerarbeiten usw..
Schneiden von Mauersteinen, Ziegeln, Porotonsteinen usw..
Große Schnittgenauigkeit und hohe Sicherheit.

Technische Daten:

Scheiben - Ø :	900 mm
Schnittlänge:	930 mm
Schnitttiefe:	360 mm
Blattaufnahme:	60 mm
Leistung:	7,5 kW / 400 Volt 16 A
Abmessungen L x B x H :	2280 x 970 x 1700 mm
Gewicht:	ca. 360 kg

Die 900V Steintrennmaschine ist mit einem komfortablem Handvorschub ausgestattet. Der Bediener steht somit völlig ausserhalb vom Schneidprozess.

- Vorschub mittels seitlichem Handrad (GDI900V)
- Ganzstahlkonstruktion
- Vier Transporträder mit Feststellbremse
- Höhenverstellbarer Schneidkopf
- grosse herausnehmbare Wasserwanne
- Krantransportösen
- Wasserpumpe mit Pumpensumpf

Für dieses Schneidsystem im normalen Einsatzbereich empfehlen wir unsere Diamantscheibe Kalksandstein 10 mm für extrem hohe Standzeiten im Trocken- und Nassschnitt.

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI-BS 125

Betonschleifer GDI-BS 125

Einsatzgebiete:

Das ideale Gerät zum Entfernen von Schlämmhäuten, Schalungsnähten, Altanstrichen sowie Fugenresten bei der Fliesenerneuerung. Außerdem können Unebenheiten geglättet und Betonflächen vor Aufbringen eines Anstriches gereinigt werden.

Technische Daten:

Leistung :	1500 W
Scheibendurchmesser :	125 mm
Lastdrehzahl :	6000 - 10000 U/min.
Werkzeugaufnahme :	M 14
Gewicht :	4,1 kg

Für Schleifarbeiten bis unmittelbar an die Kante der zu bearbeitenden Fläche ist die Maschine mit einer teilweise abnehmbaren Schutzhaube ausgestattet.
Da die Bearbeitung von Gips, Kalksandstein und Holz mit hartmetall-bestückten Scheiben eine niedrige Drehzahl erfordert, steht für diese Anwendung ein elektronisch regelbarer Antrieb zur Verfügung.
Ein Bürstenkranz schützt vor Staubentwicklung und ermöglicht die Anpassung der Arbeitshöhe je nach Abnutzung des Schleiftellers. Die Vollwellenelektronik sorgt für Sanftanlauf, Überlastschutz und konstante Drehzahl.
Ein Industriestaubsauger bzw. der Felix-Junior kann über den vorhandenen 36 mm Absaugstutzen angeschlossen werden.

Betonschleifer + Nachrüstabsaugung für Winkelschleifer 125 mm + 180 mm

Einsatzgebiete:

Schleifen von großen Flächen im Boden oder Wandbereich mit staubfreier Absaugung. Ø 125 für normale Flächen oder Ø 180 mm für große z.B. Bodenflächen. Beton, Estrich, Harze usw. können mühlos entfernt bzw. geschliffen werden.

Technische Daten:

Leistung :	1500 W
Scheibendurchmesser :	125 mm oder 180 mm
Lastdrehzahl :	6000 - 10000 U/min.
Werkzeugaufnahme :	Bo. 22,2
Gewicht :	ab 4,1 kg

Für diese Schleifmaschinen sollte unbedingt eine spezieller leistungsstarker Trockensauger verwendet werden. Schleiftöpfe sollten dem zu schleifendem Material und der Anwendung entsprechend angepasst werden. Maschinen mit Führungswagen bzw. Großflächenmaschinen sind auf Anfrage lieferbar.
Absaughauben zum Nachrüsten Ihres Winkelschleifers für alle Typen lieferbar.

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Mauerschlitzer ♦ Trockenschnitt

Mauerschlitzer M 150

M 150 Mauerschlitzfräse

Eine der wenigen Maschinen, die nur für das Mauerschlitzen konstruiert wurde. In den meisten Fällen wird ein Winkelschleiferantrieb genutzt. Hierbei ist ein leistungsstarker 1500 Watt starker Elektroantrieb, der zwei Diamanttrennscheiben über ein Getriebe antreibt, eingesetzt. Somit ist dieser Mauerschlitzer hoch belastbar und für den profesionellen Einsatz bestens geeignet.

Einsatzgebiete:

Die Mauerschlitzfräse, mit doppelter Diamanttrennscheibenaufnahme, ist zum Fräsen von Kabel- oder Rohrleitungskanälen für Elektriker und Installateure bestens geeignet.

Technische Daten:

Scheiben- Ø :	130 oder 150 mm 2 Stck.
Schnitttiefe:	45 mm
Schnittbreite:	5 - 50 mm
Leistung:	1500 W
Drehzahlen:	6100 U/min.
Gewicht:	8 kg
Abmessungen:	340 x 360 x 370 mm
Werkzeugaufnahme:	30 mm

Vorteile Mauernutfräse M 150

- Fugen bis 45 mm Tiefe, 5 bis 50 mm Breite
- Trockenschnitt ohne Staub
- lange Lebensdauer des Motors
- Stufenlose Schnitttiefeneinstellung
- Drehzahl optimal für Diamantscheiben
- thermischer Überlastschutz
- beidseitig gelagerte Schneidwelle
- Transportkoffer

GDI-DRYTEC

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

Mauerschlitzer GDI-MSF125

MSF-125 Mauerschlitzfräse

Ein Mauerschlitzer mit stufenloser Schnittbreiteneinstellung, nur mit einem Inbusschlüssel lässt sich die Schnittbreite von 10 - 30 mm m-genau verstellen.
Die Schnitttiefe ist stufenlos einstellbar von 0 - 30 mm.
Die Laufrollen sorgen für einen optimalen Vorschub und einen ruhigen Lauf der Maschine. Die Absaugung des Schneidstaubes erfolgt durch eine 32 mm große Absaugöffnung, wobei der Saugerschlauch durch eine Vorrichtung perfekt gehalten und geführt wird ohne das eine Beeinträchtigung des Schneidvorganges entsteht. Der optimale Sauger siehe unten Felix.
Die Schlitzbreite kann so präzise eingestellt werden, das Kabel oder ähnliches nur noch in den Schlitz geklemmt werden müssen.

Technische Daten:

Scheiben-Ø :	125 mm 2 Stck.
Schnitttiefe :	0 - 30 mm stufenlos
Schnittbreite:	0 - 30 mm stufenlos
Leistung :	1400 W
Gewicht :	4,3 kg

Mauerschlitzer GDI-MSF150 + GDI-MSF230

MSF-150 + MSF230 Mauerschlitzfräse

Ein Mauerschlitzer mit stufenloser Schnittbreiteneinstellung, nur mit einem Inbusschlüssel lässt sich die Schnittbreite mm-genau verstellen.
Die Schnitttiefe ist stufenlos einstellbar bei bester Staubabsaugung.
Die Laufrollen sorgen für einen optimalen Vorschub und einen ruhigen Lauf der Maschine. Die Absaugung des Schneidstaubes erfolgt durch eine 32 mm große Absaugöffnung, wobei der Saugerschlauch durch eine Vorrichtung perfekt gehalten und geführt wird ohne das eine Beeinträchtigung des Schneidvorganges entsteht. Der optimale Sauger siehe unten Felix.
Die Schlitzbreite kann so präzise eingestellt werden, das Kabel oder ähnliches nur noch in den Schlitz geklemmt werden müssen.

Technische Daten:	**MSF150**	**MSF230**
Scheiben-Ø 2 Stck:	150 mm	230 mm
Schnitttiefe stufenlos :	0 - 45 mm	0 - 60 mm
Schnittbreite stufenlos:	0 - 45 mm	0 - 65 mm
Leistung :	1500 W	2300 W
Gewicht :	4,8 kg	9,5 kg

Feinstaubsauger für Elektrowerkzeuge

FELIX Junior

Feinstaubsauger Felix Junior, zur zuverlässigen Absaugung von Feinstäuben wie sie beim Dosensenken, Mauerschlitzfräsen entstehen. Das besondere Filtersystem besteht aus einem Langlamellenfilter, der mechanisch über eine Rüttelvorrichtung gereinigt wird. Kostenintensive Filtertüten sind nicht erforderlich, da der Feinstaub in einfachen Kunststoffsäcken entsorgt wird. Extrem handlich und leicht.

Einsatzgebiete:

Für alle Trockeneinsätze in der Diamantbranche wie Mauerschlitzen, Bohren oder Sägen oder überall dort wo große Mengen an Stäuben anfallen z.B. Kaminreinigung, Heizungsreinigung usw..

Leistung:	1200 Watt 2500 l/min
Gewicht:	7,2 kg
Filterfläche:	11.000 cm²
Volumen:	ca. 15 Liter
Abmessungen LxBxH	460 x 310 x 480 mm

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen MwSt.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Winkelschleifer ♦ Trockenschnitt

Mauersäge GDI TSF 150 + TSF180

Trennschleifer für den Trockenschnitt

Eine der wenigen Maschinen, die nur für das Trockensägen mit integrierter Staubabsaugung konstruiert wurden.
Ein leistungsstarker 1500 Watt starker Elektroantrieb, der mit Diamanttrennscheibe oder Spezialfasscheibe optimal zum schneiden oder anfasen von Gestein, Beton, Mauerwerk usw. ohne lästige Staubbelästigung geeignet ist.
Für den profesionellen Einsatz bestens geeignet.

Einsatzgebiete:

Der Trennschleifer für Diamanttrennscheiben ist zum Fräsen von Kabel- oder Rohrleitungskanälen für Elektriker und Installateure geeignet. Tankstellenschutz, Fugensanierung, Baubetriebe, Galabau, Tiefbau, Steinmetze, Natursteinbetriebe usw.

Technische Daten:

Scheiben- Ø :	150 mm oder 180 mm
Schnitttiefe:	45 mm oder 60 mm
Schnittbreite:	je nach Scheibe bis mm
Leistung:	1500 W
Drehzahlen:	7300 U/min.
Gewicht:	3,2 kg
Zubehör:	Koffer, Absaugadapter
Werkzeugaufnahme:	22,2 mm

Vorteile Mauernutfräse M 150

- Trennschnitte stufenlos einstellbar
- Trockenschnitt ohne Staub
- lange Lebensdauer des Motors
- Stufenlose Schnitttiefeneinstellung
- Drehzahl optimal für Diamanttrennscheiben
- thermischer Überlastschutz
- beidseitig gelagerte Schneidwelle
- Transportkoffer

V-Fuge in Beton

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI Bodenschleifmaschine GDI BS180

Schleifmaschine für den Trockenschliff

Eine extrem leistungsstarke kleine handliche Bodenschleifmaschine für große Bearbeitungsflächen im Bodenbereich.
Als Freihandgerät ohne Wagen auch an der Wand oder Decke im Trockenschliffverfahren einsatzfähig.
Integrierte Staubabsaugung für staubfreies arbeiten, konstruiert für den Dauereinsatz.
Ein leistungsstarker 2000 Watt starker Elektroantrieb, der mit Diamantschleiftopf oder Stockwerkzeugen optimal zum schleifen oder stocken von sämtlichen Bodenbelägen einsetzbar ist.
Für den professionellen Einsatz bestens geeignet.

Einsatzgebiete:

Schleifen oder Stocken von Beton, Granit, Bodebeläge, Farbreste, Epoxidharze, Kleber, Estrich, Verschalungsrückstände usw.

Der Feinstaubsauger Felix-Junior macht das System zu einem Leistungsstarken Absaugsystem. Der riesige Faltenfilter mit der mechanischen Abrütteleinheit ist für extrem große Staubmengen bestens geeignet. Filtertüten sind nicht mehr erforderlich, da das Schleifmehl in einem normalen Müllbeutel aufgefangen wird. Außerdem besitzt der Feinstaubsauger eine Einschaltautomatik, die den Staubsauger automatisch bei einschalten der Maschine in Funktion setzt.

Technische Daten:

Schleifscheiben- Ø :	180 mm
Leistung:	2000 W
Drehzahlen:	6500 U/min.
Gewicht:	3,2 kg
Werkzeugaufnahme:	22,2 mm

Stocken

Schleifen

Für sehr große Flächen Ø 270 mm
9,5 kg Anpressdruck GDI-S270

Freihandausführung

Vorteile Schleifmaschine GDI BS 180

- Schleifen mit sehr hohem Abtrag
- Trockenschfiff ohne Staub
- lange Lebensdauer des Motors
- estreme Geschwindigkeit optimale Absaugung
- Drehzahl optimal für Diamantschleifscheiben
- thermischer Überlastschutz
- beidseitig gelagerte Schneidwelle
- Führungswagen für große Flächen

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

DRYTEC

Dosensenker - Absaugsystem

Dosensenken

Das speziell für den Trockenbohreinsatz beim Steckdosen - bzw. Verteilerdosenbohren entwickelte Absaugsystem, garantiert eine Staubfreiheit und eine Standzeiterhöhung der Bohrkronen bei Ihrer Bohrarbeit. Durch die universelle weitverbreitete M16 Aufnahme ist der Einsatz der Dosenbohrer auch mit Aufnahmeschaft möglch.

Einsatzgebiete:
Steckdosen, Verteilerdosen, Fliesendurchbrüche, Wanddurchführungen.

Technische Daten:

Maschinenaufnahme:	M 18 x 2,5 oder M 16 oder 5/8“ UNF
Bohr-Ø:	82 und 68 mm
Dosensenkeraufnahme:	M 16
Sauganschluss:	Standard (Adapter erhältlich)
Bohrtiefe:	60 mm

Dosensenker M16 6-Lochabsaugung

Zubehör

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

DUO Wandsäge W-3010 DUSTEC — Nass - Trocken - Wandsäge

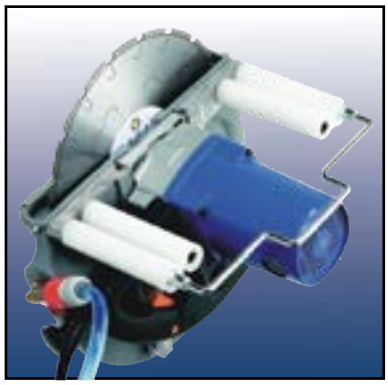
Die leichte Wandsäge DUO ist mit einem stufenlosem Trennschnitt bis 120 mm Tiefe, nass oder trocken einsatzfähig incl. Absaugung.

Einsatzgebiet:
Millimeter genaue Schnitte in Beton, Mauerwerk, Naturstein oder Asphalt. Für den Sanierungsbetrieb, das Baugeschäft oder den Dienstleister eine optimale Lösung für leichtes Wandsägen.

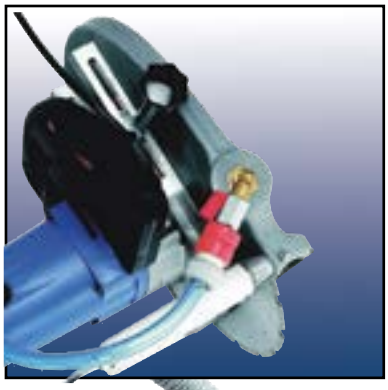
Technische Daten:

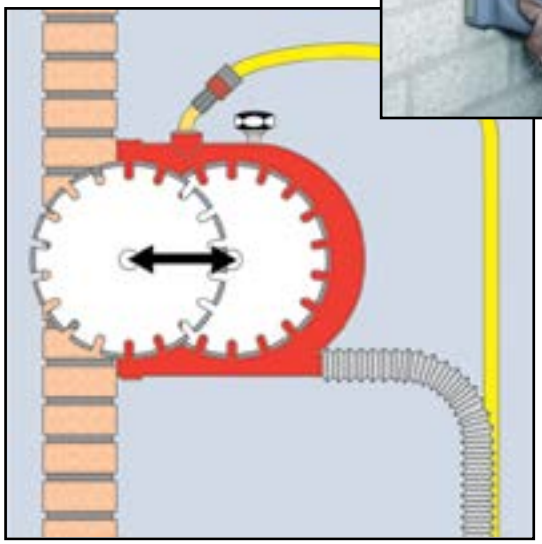
Scheiben - Ø :	300 mm
Blattaufnahme:	30 mm
Schnitttiefe:	0 - 115 mm
Schnittlänge:	unendlich
Abmessungen L x B x H :	365 x 290 x 330 mm
Gewicht:	ca. 9,7 kg
Leistung:	2,1 kW/ 230 V

Der neue Elektroantrieb ist stärker, robuster und wurde speziell für diese Anwendung weiterentwickelt. Die Absaugung ist durch die Tiefeneinstellung auch im Stufenschnitt immer voll einsatzfähig. Die Wandsäge muß im Nassschnittbetrieb über einen geeigneten Trenntrafo betrieben werden. Für den sicheren Transport empfiehlt sich der robuste Metallkoffer.



Für dieses Schneidsystem, im normalen Einsatzbereich empfehlen wir unsere Diamantscheibe SSC 20 mit gelasertem Segment für Trocken- und Nassschnitt 1,9 mm Stärke.





Alle Preise zzgl. der gesetzlichen MwSt.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Antriebseinheiten ♦ Hochfrequenz 230 V - 400 V

230 Volt luftgekühlt 3,5 kW WX2

Hochfrequenz-Set 230 Volt WX2

Diamant-Hochfrequenztechnik verbinden eine hervorragende Bohr-Schneid-Leistung mit einem hohen technischen Niveau und bieten somit ein Maximum an Wirtschaftlichkeit.
Die Grundlage des Systems ist die Powerbox 230 Volt , mit Ihr können alle Werkzeuge, Bohrmotor, Wandsäge und Handsäge stufenlos betrieben werden.
Das neuartige elektronische Überlastsystem bieten modernsten Schutz für Mensch und Maschine. Alle Antriebe haben einen bürstenlosen Motor mit IP 65, sie sind somit wartungsfrei bei höchster Lebendauer.
Durch die stufenlose Drehzahlregulierung ist eine optimale Anpassung der Drehzahl an Diamantwerkzeug und zu bearbeitendes Material möglich.
Die eingesetzten Diamantwerkzeuge können somit Ihre volle Leistung entfalten.
Die Kühlung der Powerbox geschieht über einen eingauten Lüfter.

Stromaufnahme:	16 A
Nennfrequenz:	50 - 60 Hz
Gewicht:	8,5 kg

Als Zubehör liefern wir:
Winkelgetriebe für Kernbohreinheiten
Bohrköpfe für Nass und Trockenbohrungen
Bohrköpfe mit M 16 und MK
Schienensysteme für Wandsägen

Kernbohrmotor Beluga WX2

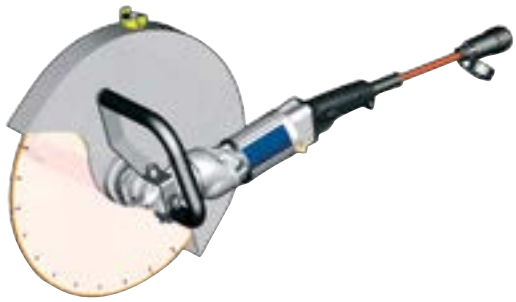
Beluga WX2

Diamant-Kernbohrmotor Beluga WX2 FH ist ein Antrieb mit Hochfrequenz-technik für Kernbohrarbeiten und Wandsägearbeiten.
Die kompakten Abmessungen und das geringe Gewicht machen diesen Kernbohrmotor zu einem unschlagbaren Antrieb für den Freihandbetrieb.
Die 60 mm Spannhalsaufnahme ermöglicht den Betrieb auch im Stativ.

Technische Daten:

Bohr-Ø:	6 - 150 mm
Leistung:	3,5 kW / 230 Volt
Drehzahlen:	0 - 3600 U /min.
Gewicht:	3,1 kg
Gesamtlänge:	230 mm
Werkzeugaufnahme:	1 1/4“ UNC + R 1/2“
Artikel-Nr.	03BELWX2

Handsäge Squatina 400 FH



Squatina 400 FH

Diamant-Handsäge Squatina 400 mit Hochfrequenztechnik ist für Sägearbeiten in Beton, Mauerwerk, Naturstein usw. entwickelt worden.
Neuartiges elektronisches Überlastsystem zum Schutz für Mensch und Maschine. Ergonomisch günstige Griffelemente geeignet für Horizontal- und Vertikalschnitte. (Für Linkshänder umbaubar)

Technische Daten:

Säge-Ø:	400 mm
Schnitttiefe:	170 mm
Leistung:	3,5 kW / 230 Volt
Drehzahlen:	0 - 2300 U /min.
Gewicht:	6,5 kg
Gesamtlänge:	550 mm
Werkzeugaufnahme:	25,4
Artikel-Nr.	03SQUWX2

Wandsäge Squatina 350 NT

Squatina 350 Nass + Trocken (Absaugung)

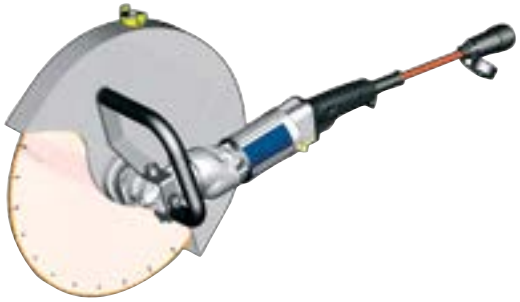
Diamant-Wandsäge Squatina 350 mit Hochfrequenztechnik ist für Wandsägearbeiten in Beton, Mauerwerk, Naturstein usw. entwickelt worden. Aluminium - Edelstahlkonstruktion für extreme Baustelleneinsätze.
Stufenlose Drehzahlregulierung, Staubabsaugung, Wasserzuführung incl.
Antriebsmöglichkeiten: Beluga WX2 Kernbohrmotor, Beluga WX8 400V,

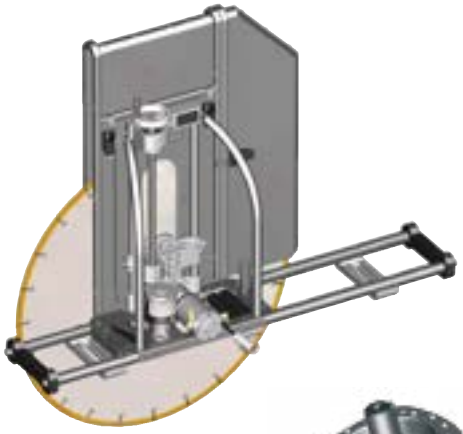
Technische Daten:

Säge-Ø:	350 mm
Schnitttiefe:	130 mm
Leistung:	3,5 kW / 230 Volt
Drehzahlen:	0 - 2300 U /min.
Gewicht:	5,8 kg
Abmessung:	450 x 265 x 480 mm
Werkzeugaufnahme:	25,4
Artikel-Nr.	03SQU350WX2

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

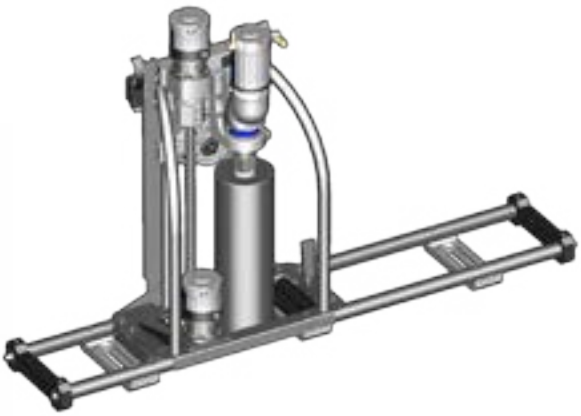
Hochfrequenz-Set 400 Volt 11 kW WX8





Hochfrequenz-Set 400 Volt WX8

NEU!



Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

ICS Benzin-Kettensäge

633G bis 40 cm + 613 GC nur 30 cm

Die leistungsstarke Benzin-Kettensäge 633G von ICS für alle Freihand-Schneidarbeiten bis zu einer Schnitttiefe von 35 cm.
Die Maschine besteht aus einem leistungsstarken 9 PS 2-Takt Motor mit Luftkühlung.

Einsatzgebiete:

Nur im Nassschnitt einsetzbar, in Materialien, wie Beton, Stahl-beton, Granit, Naturstein usw..
Die Säge ist einsetzbar im Tief-, Hoch- und Galabau, Natursteinverleger, Maurer, Restauration, Mietparkbetreiber usw..

Technische Daten 633G:

Schwertlänge :	35 oder 40 cm
Schnitttiefe:	400 mm
Schnittlänge:	unendlich
Abmessungen L x B x H :	580 x 360 x 300 mm
Gewicht:	ca. 12,5 kg
Leistung:	101cc / 9 PS

Die Säge kann mit einem Schienensystem (Speedhook) für exakte gerade Schnitte nachgerüstet werden. Spezialbenzin, für das Arbeiten in geschlossenen Räumen, ist lieferbar.
Standzeiten der Ketten liegt zwischen 2-7m² je nach Material.

Für die Erstausstattung empfehlen wir 35 cm Schwert mit Kette für Beton GCP32 SP.
5 Liter Spezialbenzin, für das Arbeiten in schlecht gelüfteten Räumen.

Bezinkettensäge 613GC
leichte kompakte Lösung mit 30 cm
Gewicht: 9,5 kg
Leistung: 5.6, Ps 80 cc
Gemisch: 50:1 Benzin/Öl
Druckausgleichender Vergaser

Führungssystem SPEEDHOOK
für exakte Schnittführung
Schienenlänge 1,05 m oder 0,52 m

Spezialdiamantketten

Für die Erstausstattung empfehlen wir 35 cm Schwert mit Kette für Beton GCP32 SP.
5 Liter Spezialbenzin für das Arbeiten in schlecht gelüfteten Räumen.

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

BETON/STAHL

SANDSTEIN

813M Mini Hydraulik-Kettensäge

Die Mini Hydraulik-Kettensäge kommt überall dort zum Einsatz wo grosses schweres Gerät versagt. An schwer zugänglichen Stellen oder bei filigranen Schneidarbeiten ist die Minisäge mit der Schneidtiefe von 23 cm oder 30 cm ein handliches Schneidwerkzeug.

Einsatzgebiete:

Trenn- und Tauchschnitte in Beton, Naturstein oder andere Gesteinsarten im Nassschnittverfahren.

Technische Daten:

Gewicht:	7 kg
Druck:	172 bar
Volumenstrom:	30 l/min.
Wasserdruck:	min. 1.5 bar, optimal 5.5 bar
Geräuschpegel:	88 dB bei 1 m
Kettengeschwindigkeit:	25 m/s, freilaufend
Schneidtiefen:	23, 30 cm
Abmessung Lx B x H:	46 x 20 x 25 cm

853H 853H Hydraulik-Kettensäge

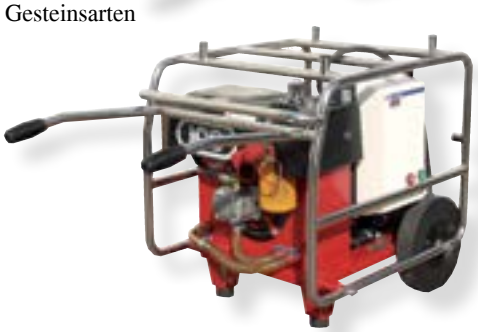
Die ICS 853H Hydraulik-Kettensäge kann wahlweise mit 28 bis 60 cm Schneidtiefe betrieben werden. Hierfür stehen Ketten und Schwerter in den Längen 28, 38, 48 und 60 cm zur Verfügung.
Der kompakte Sägekörper besteht aus Druckguß-Aluminium und wird über einen Hydraulikmotor betrieben.
Der Anschluß der Säge kann über ein spezielles Hydraulikaggregat oder in Verbindung mit einem Spezialventil, über z.B. einen Bagger betrieben werden. Für 100% gerade Schnitte steht ein Führungssystem "Speedhook" zur Verfügung.

Einsatzgebiete:

Trenn- und Tauchschnitte in Beton, Naturstein oder andere Gesteinsarten im Nassschnittverfahren

Technische Daten:

Gewicht:	12 - 13 kg (je nach Schwert)
Druck:	172 bar
Volumenstrom:	30 l/min.
Wasserdruck:	min. 1.5 bar, optimal 5.5 bar
Geräuschpegel:	88 dB bei 1 m
Kettengeschwindigkeit:	25 m/s, freilaufend
Schneidtiefen:	28, 38, 48, 60 cm



Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Mauersteinsäge ♦ Hartmetall - Kettensäge

Elektro - Handkettensäge 230 Volt / 380 Volt — GDI-EE 21 - F / GDI-EE 25 - F

Einsatzgebiet:	**GDI-EE21-F**	**GDI-EE25-F**
Schwertlänge:	30 / 43 / 53/ 63 cm	63/75/90 cm
Kette:	Hartmetall	Hartmetall
Gewicht :	7.8/8.4/8.9 kg	15,5 kg
Abmessungen Lx Bx H :	ca. 880 x 190 x 320 mm	
Leistung:	2,0 kW	2,5 kW
Anschuss:	230 Volt	380 Volt

Elektrokettensäge zur Bearbeitung von Poroton, Bimsstein, Heraklith, Lochziegel und Kalksandsteinmauerwerk, Weichgestein, Holz (Spezialkette).
Perfekte Eckenschnitte ohne Überschnitt bei der Erstellung von Öffnungen für z.B. Türen, Fenster, Schächte usw..
Das ideale Gerät auch für den Dienstleister oder in der Trockenlegung von Mauerwerken.
Ausrüstbar mit einem Wechselset zur Bearbeitung von Holz (Brennholz).
Die Maschine kann mit einem automatischem Kettenöler sowie einer Kettenbremse ausgestattet werden. Mauertrockenlegung ist die absolute Stärke diese Kettensägen, weitere Infos auf Anfrage.

auch als Holzkettensäge für Brennholz erhältlich !

- 1-Mann Transport
- sehr robuste Bauweise
- Kettenöler incl.
- Kraftvoller Antrieb 2000 Watt
- verschiedene Schwertlängen bis 63 cm
- Kettensäge optimal auch für Holz
- genaue Schnittführung
- verschiedene Kettentypen lieferbar

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

Fugenfräse GDI F180-E für Diamanttrenn + Frässcheiben — GDI F180-E

Trockenschnitt, Anfase, Schlitzen, Kabel verlegen, Induktionsschleifen, Dehnfugen Fussbodenheizung usw . ....

Technische Daten:

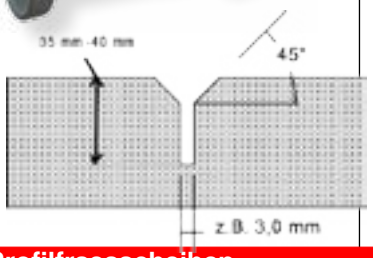
Trennscheibendurchmesser	180 mm
Fasenfräserdurchmesser	130 mm 2 x 45° ->90°
Bohrung	22,2 mm
Schnitttiefe	0 - 40 mm stufenlos
Fugenbreite 1 Scheibe	ca. 2,8 - 8,0 mm
Fugenbreite 2 Scheiben	ca. 15 - 50 mm
Motor	1,8 kW, 230 V
Länge	330 mm
Breite	330 mm
Höhe	950 mm
bei eingeschobenem Griff	
Gewicht	18 kg
Artikelnummer:	02F180E

Produktvorteile

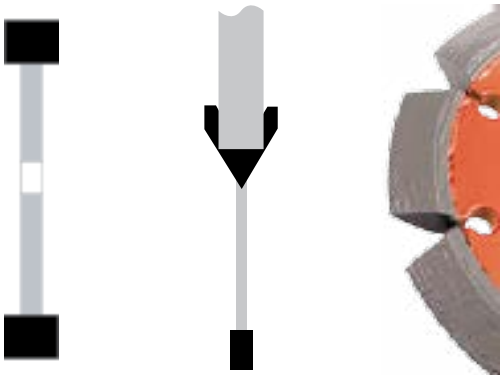
- Feineinstellung der Schnitttiefe über Stellschraube möglich
- Einfache Fräsermontage
- Diamanttrennscheiben mit Ø 180 mm sind als Führungsscheiben einsetzbar
- Nullspannungsauslöser
- Anschluß für Staubabsaugung
- Schnittbreiten variabel

Anwendung :
Trockenschnitt mit Staubabsaugung in Beton, Estrich, Asphalt ....
zum Einbringen von Dehnungsfugen, Kabelschlitze, Induktionsschleifen, Tankstellenschutz, Flächenversiegelung usw..
Das Diamantwerkzeug ist gegenläufig und befördert so den Schneidstaub optimal aus dem Schnitt.
Ein leistungsstarker Trockensauger ist Voraussetzung für einen optimalen Schnitt.
Als Staubsauger empfehlen wir den Sauger Felix Junior.

http://www.gdi-herdecke.de/GDI-Absaugtechnik.htm



Diamantwerkzeuge für den GDI F180-E — Spezial Profilfraesscheiben



GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Fussbodenheizungsfräse ♦ Fugenschneider

Fussbodenheizungsfräse GDI 125 FBHS - Drytec

Trockenschnitt, Schlitzen, Rohr verlegen, Induktionsschleifen, Fussbodenheizung usw . im Endlosfräsverfahren .... Die Profimaschine

Technische Daten:

Trennscheibendurchmesser	125 mm (Frässcheibe)
Bohrung	22,2 mm
Schnitttiefe	0 - 25 mm stufenlos
Fugenbreite 1 Scheibe	16 oder 18 mm (Anfrage)
Motor	3,0 kW, 230 V Anlaufstrombegrenzer
	3,0 kW 400 V
Gewicht	60 kg
Artikelnummer:	02GDI125-230-FBHS
	02GDI125-400-FBHS

Produktvorteile

- Feineinstellung der Schnitttiefe über Stellschraube möglich
- Einfache Fräsermontage
- endlose Fugenfräsung möglich mit minimalen Radius 60 mm
- Anlaufstrombegrenzer (230 Volt)
- Anschluß für Staubabsaugung Trockenschnitt!

Anwendung :
Trockenschnitt mit Staubabsaugung in Beton, Estrich, Asphalt ....
zum Einbringen von Kabelschlitze, Induktionsschleifen, Fussbodenheizungsrohren usw..
Das Diamantwerkzeug befördert den Schneidstaub optimal aus dem Schnitt.
Ein leistungsstarker Trockensauger ist Voraussetzung für einen optimalen Schnitt.
Als Staubsauger empfehlen wir den Sauger Felix Junior.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Fugenschneider 600 mm ♦ Elektro oder Benzin

FSS 600 Ø 600 mm Benzin oder Elektroantrieb

Technische Daten:

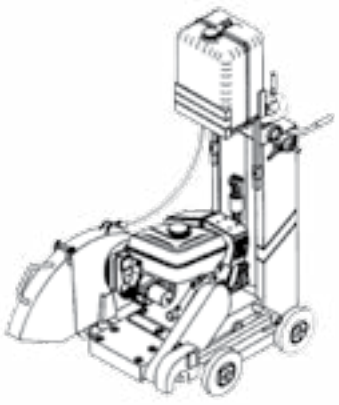
Scheiben - Ø :	600 mm
Schnitttiefe:	250 mm
Bohrung:	25,4 mm / 60 mm
Antrieb:	Elektro / Benzin Honda
Leistung:	7,5 kW / 13 Ps
Gewicht:	140 kg
Wassertank:	
Spindeldrehzahl:	1700 U/min.
Abmessungen:	1200 x 800 x 880 mm

Der Fugenschneider mit 24 cm Schnitttiefe für den ultimativen Profieinsatz für höchste Ansprüche an Qualität und Funktionalität.
Blattmontage rechts links möglich, fester Stand und präzise Führung durch 4 Rad Auflage. Tiefenverstellung mm-genau über Handrad.
Als Zubehör liefern wir einen Bündigblattschutz womit ein Wandbündigschnitt möglich wird.
Der Fugenschneider findet Anwendung im Straßenbau, Dienstleistungsgewerbe, Tiefbau, Hochbau, Spezialbau .....

Produktvorteile:

- extrem stabile Ausführung
- Kugelgelagertes 4-Rad-Fahrgestell
- rechts - links Betrieb möglich
- Wand-Bündigschnitte möglich
- Tiefenskala der Schnittführung
- abnehmbarer Wassertank
- zuverlässiger Antrieb

Zubehör:
- Wand-Bündigblattschutz



Bezeichnung	***Artikel-Nr.***
Fugenschneider mit Verbrennungsantrieb	
Typ Honda	05FSS600-B
Fugenschneider mit Elektroantrieb	05FSS600-E

FS 500E / 500B / 500 D — Fugenschneider 500 mm

Einsatzgebiete:

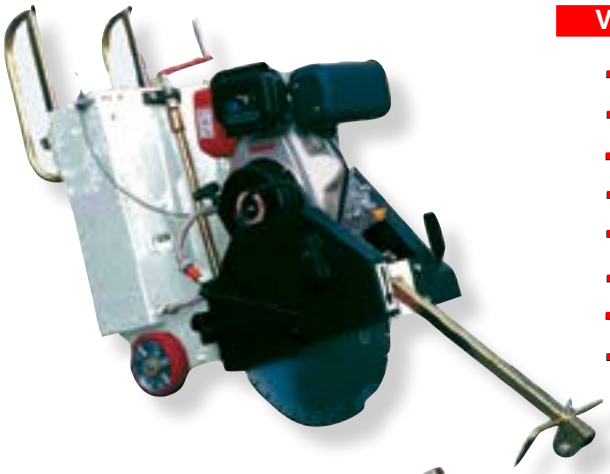
Fugenschneidarbeiten zum Schneiden von Dehnungsfugen oder Deckenöffnungen, Schneiden von Bodenplatten mit Estrich und Asphaltdecken.

Technische Daten:

Blatt - Ø :	520 mm rechts / links
Schnitttiefe:	200 mm
Blattaufnahme:	25,4 mm
Wandbündig:	6 x Ø 9/16 mm, TK78 mm
Leistung:	5,5 kW Elektro / 9,6 kW B
Anschluß:	380 Volt
Drehzahlen:	2800 U/min.
Gewicht:	130 kg
Gesamtlänge:	900 mm
Gesamthöhe:	910 mm mit Griff (810 mm)
Breite:	600 mm

Der Blattschutz kann auch bei Bündigschneidarbeitenrechts und links gefahren werden. Der Bündigblattschutz ist im Lieferumfang nicht enthalten. Der Fugenschneider kann durch seine kompakte Bauweise in jedem PKW transportiert werden.

Für dieses Fugenschneidgerät empfehlen wir unsere Diamantscheiben vom Typ Nassschnitt AB100 oder AS 100 für Beton bzw. Asphaltschneidarbeiten.



Vorteile FS 500

- 1-Mann Transport
- Schnitttiefen-Einstellung durch Handrad
- Beidseitige Sägeblattaufnahme Ø 520 mm
- Stufenlose Schnitttiefeneinstellung
- Hochleistungslager für beste Standzeit
- 3 Keilriemen optimale Kraftübertragung
- Beidseitiges Bündigsägen möglich
- Auf Wassertankbetrieb umrüstbar

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Fugenschneider ♦ Kombi

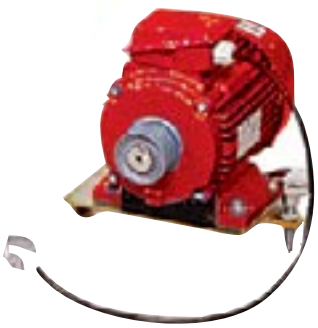
FS 700 Kombi — Elektro- und Benzinfugenschneider 700 mm

Einsatzgebiete:

Fugenschneidarbeiten zum Schneiden von Dehnungsfugen oder
Asphaltarbeiten bzw. Bodenplatten aus Beton und Mietparkausrüstung.

Technische Daten:

Blatt - Ø :	600 mm Benzin / 700 mm Elektro
Schnitttiefe:	240 / 290 mm
Blattaufnahme:	60 mm links/rechts
Bündigschema:	6 x Ø 916 mm - Teilkreis 78 mm
Leistung:	13 PS Honda GX39QX0 Benzin 7.8 kW, 380 Volt / 16A Elektro
Vorschub:	manuell
Gewicht:	160 / 180 kg
Abmessungen:	1000 x 600 x 1150 mm
Drehzahl:	2000 U/min.



Der hochwertige Fugenschneider, ausgestattet mit einem Honda-Verbrennungsmotor, sowie einem Elektromotor für den Dauereinsatz. Besonders bei ständig wechselnden Fugenschneidarbeiten, d.h. im Freien, sowie in geschlossenen Räumen.
Eine besonders stabile und exakte Schnittführung wird durch die grossen Räder gewährleistet.

Vorteile FS 700-E

- Kombinierbar Verbrenner / Elektro
- sehr robuste Bauweise
- Honda-Industriemotor
- Fahrgestell mit standsicheren 4 Rädern
- Kraftvoller Antrieb über 3 Keilriemen
- Schnitttiefeneinstellung über Handrad
- beidseitiger Schnitt möglich
- teilbarer Blattschutz

Für dieses Fugenschneidgerät empfehlen wir unsere Diamantscheiben vom Typ Nassschnitt AB100 oder AS 100 für Beton bzw. Asphaltschneidarbeiten.

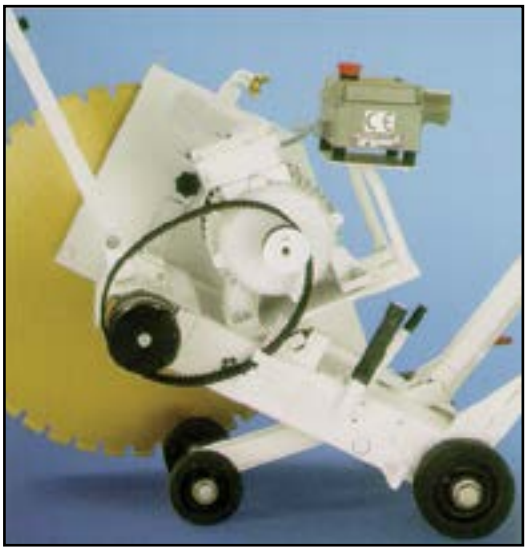
Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

FS 700-E / FS 800-E

Elektrofugenschneider 700 mm

Einsatzgebiete:

Fugenschneidarbeiten zum Schneiden von Dehnungsfugen oder Deckenöffnungen, Schneiden von Bodenplatten mit Estrich.



Technische Daten:

Blatt - Ø :	700 mm rechts / links 800 rechts/links
Schnitttiefe:	280 mm / 290 mm
Blattaufnahme:	25,4 mm
Leistung:	7,5 kW (10 Ps)
Anschluß:	380 Volt / 16 A / 6 h-Stecker
Drehzahlen:	2800 U/min.
Gewicht:	120 kg
Gesamtlänge:	1350 mm mit Griff (1100 mm)
Gesamthöhe:	825 mm mit Griff (600 mm)
Breite:	590 mm

Der kompakte und robuste Fugenschneider ist mit einem Zahnriemen für optimale Kraftübertragung ausgestattet. Der Blattschutz kann rechts und links auch bei Bündigschneidarbeiten, gefahren werden. Der Blattschutz kann in zwei Teile zerlegt werden, sodass man bis zum Hindernis schneiden kann. Der Bündigblattschutz ist im Lieferumfang enthalten. Für Balkonschneidarbeiten bieten wir einen Spezialbündigschutz incl. Spezialschnellwechselflansch an.

Vorteile FS 700-E FS 800-E

- 1-Mann Transport
- leicht zerlegbar in zwei Bauteile
- Beidseitige Sägeblattaufnahme Ø 700 mm / 800 mm
- Stufenlose Schnitttiefeneinstellung
- Teilbarer Blattschutz, Schnitte bis an die Wand
- Zahnriemen-Kraftübertragung
- Beidseitiges Bündigsägen möglich
- Bündigblattschutz im Lieferumfang

Für dieses Fugenschneidgerät empfehlen wir unsere Diamantscheiben vom Typ Nassschnitt AB100 oder AS 100 für Beton bzw. Asphaltschneidarbeiten.

Alle Preise zzgl. der gesetzlic... Mwst.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Fugenschneider ♦ Elektro ♦ Profie

Elektrofugenschneider für Profibetriebe Manuell-Halbautomatisch-Vollautomatisch 1000 +1200 mm

Einsatzgebiete:

Leistungsstarke Elektrofugenschneider mit 7,5 - 18 kW Elektromotor zum Schneiden von sämtlichen Fugenschneidarbeiten im Profibetrieb. Dehnungsfugen oder Deckenöffnungen, Abbrucharbeiten, Schneiden von Bodenplatten, Estrichen, Asphaltdecken usw..

GDI FSGS 1000 + 1200 mm Manuell Vorschub + Absenkung

Typ	*Leist.*	*Gewicht*	*Drehzahl*	*Ø*	*Schnitttiefe*
FSGS1000-10	7,5 kW	265 kg	1150 U/min	1000 mm	420 mm
FSGS1000-15	11 kW	275 kg	1150 U/min	1000 mm	420 mm
FSGS1200-15	11 kW	285 kg	980 U/min	1200 mm	520 mm

Der robuste Fugenschneider ist mit einem Zahnriemen für optimale Kraftübertragung ausgestattet. Der Blattschutz kann rechts und links auch bei Bündigschneidarbeiten, gefahren werden.

- manuelles Handrad-Vorschubsystem
- manuelles Absenksystem
- Freilaufeinrichtung
- rechts u. links Montage

Abmessung: L x B x H 1180 x 800 x 1070
Werkzeugaufnahme: 60 / 25,4 mm

Halbautomatisch

Einsatzgebiete:

Leistungsstarke Elektrofugenschneider mit 7,5 - 18 kW Elektromotor zum Schneiden von sämtlichen Fugenschneidarbeiten im Profibetrieb. Vorschub automatisch, Absenkung manuell.

Type	Leistung	Gewicht	Drehzahl	Ø	Schnitttiefe
FSGSA1000-10	7,5 kW	345 kg	1150 U/min	1000 mm	420 mm
FSGSA1000-15	11 kW	355 kg	1150 U/min	1000 mm	420 mm
FSGSA1200-15	11 kW	375 kg	980 U/min	1200 mm	520 mm
FSGSA1000-20	15 kW	385 kg	1150 U/min	1000 mm	420 mm
FSGSA1200-25	15 kW	395 kg	980 U/min	1200 mm	520 mm

- Vollautomatisches Vorschubsystem
- manuelles Absenksystem
- Freilaufeinrichtung
- rechts u. links Montage

Abmessung: L x B x H 1180 x 800 x 1070
Werkzeugaufnahme: 60 / 25,4 mm

Vollautomatisch mit Verladehilfe

Einsatzgebiete:

Leistungsstarke Elektrofugenschneider mit 11 - 18 kW Elektromotor zum Schneiden von sämtlichen Fugenschneidarbeiten im Profibetrieb.
Vorschub automatisch, Absenkung automatisch.

Type	Leistung	Gewicht	Drehzahl	Ø	Schnitttiefe
FSGXL1000-15	11 kW	445 kg	1150 U/min	1000 mm	420 mm
FSGXL1200-15	11 kW	450 kg	980 U/min	1200 mm	520 mm
FSGXL1000-20	15 kW	455 kg	1150 U/min	1000 mm	420 mm
FSGXL1200-20	15 kW	460 kg	980 U/min	1200 mm	520 mm
FSGXL1000-25	18 kW	475 kg	1150 U/min	1200 mm	520 mm
FSGXL1200-25	18 kW	480 kg	980 U/min	1200 mm	520 mm

- Vollautomatisches Vorschubsystem
- Elektro-Hydraulisches Absenksystem
- Freilaufeinrichtung
- Verladehilfe mit elektrischer Seilwinde

Abmessung: L x B x H 1180 x 800 x 1070
Werkzeugaufnahme: 60 / 25,4 mm

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI - Fugenschneider — Diesel-, Benzin-, Elektrofugenschneider

Einsatzgebiete:

Fugenschneidarbeiten zum Schneiden von Dehnungsfugen oder größere Asphaltarbeiten sowie Betonflächen

Technische Daten:

Blatt - Ø :	500 mm
Schnitttiefe :	190 mm
Blattaufnahme :	25,4 mm
Leistung :	8,8 kW
Gewicht :	125 kg
Abmessung L x B x H :	130 x 59 x 95 cm
Wassertank :	25 Liter
Motortyp :	Diesel
	Ruggerini RY 121

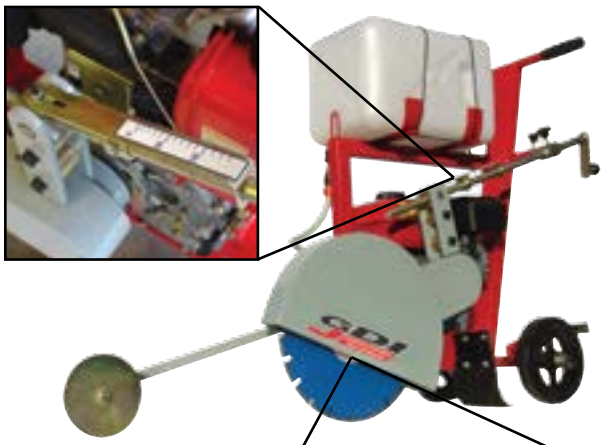
Dieselfugenschneider mit patentierter Schnitttiefeneinstellung, d.h., bei der Schnittabsenkung bleibt der Fugenschneider in der optimalen Position stehen und lediglich das Diamantblatt wird abgesenkt.
Die Wasserzuführung kann über den integrierten Wassertank oder über einen Direktanschluss erfolgen.

Natürlich ist ein Trockenschnitt auch möglich !

E-Starter

Optimal für den Einsatz im Straßenbau, sowie im Dienstleistungsgewerbe. Beton- und Asphaltflächen, Abrucharbeiten, Risssanierung, Induktionsschleiffen usw..
Der Fugenschneider ist mit einer Schnitttiefenanzeige und einer Feststellbremse zur Transportsicherung ausgestattet.

Die Wasserzuführung erfolgt direkt durch die Schneidwelle, somit wird das Wasser direkt an den Schnitt geführt, was ein besseres Schneidergebnis und eine höhere Standzeit, zur Folge hat.



Für dieses Fugenschneidgerät empfehlen wir unsere Diamantscheiben vom Typ Nassschnitt AB100 oder AS 100 für Beton bzw. Asphaltschneidarbeiten.

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Profi Fugenschneider ♦ Nassschnitt

bis 20 kW

ALTBETON AB 100 Premium

AB 100 bis 20 kW

10 mm hohe Segmente, hartgelötete Profi-Fugenschneiderblätter, bis 20 kW Antriebsleistung, Universaltype

Einsatzgebiete:

Beton, Beton armiert, niedriger Eisenanteil 35 - 40 m/s Umfangsgesch.
W = weitverzahnt, E = engverzahnt

ab 15 kW

ALTBETON AB 200 Premium

AB 200 ab 15 kW

10 mm hohe Segmente, ab 15 kW Antriebsleistung, auch für hohen Eisenanteil und harte Zuschlagstoffe geeignet

Einsatzgebiete:

Beton, Beton armiert, hoher Eisenanteil 35 - 40 m/s Umfangsgesch.
W = weitverzahnt, E = engverzahnt

bis 20 kW

ALTBETON AB 200 Sandwich

AB 200 bis 20 kW Sandwichsegmente

10 mm hohe Segmente, hartgelötete Profi-Fugenschneiderblätter, bis 20 kW Antriebsleistung, schnittfreudige Type, Sandwichsegment

Einsatzgebiete:

Beton, Beton armiert, niedriger Eisenanteil 35 - 40 m/s Umfangsgesch.
W = weitverzahnt, E = engverzahnt

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

AS 100 bis 20 kW

ASPHALT AS 100 PREMIUM

10 mm hohe Segmente, hartgelötete Profi-Fugenschneiderblätter, bis 20 kW Antriebsleistung, preisgünstige Universaltype

Einsatzgebiete:

Asphalt, Frischbeton, 50 - 60 m/s Umfangsgeschwindigkeit
Schrägschutzsegmente

bis 20 kW

AS 200 bis 45 kW

ASPHALT AS 200 PREMIUM

10 mm hohe Segmente, hartgelötete Profi-Fugenschneiderblätter bis 45 kW Antriebsleistung, preisgünstige Universaltype

Einsatzgebiete:

Asphalt, Frischbeton, 50 - 60 m/s Umfangsgeschwindigkeit
Schrägschutzsegmente

bis 45 kW

AS 200-Q ab 20 kW

ASPHALT AS 200-Q PREMIUM

10 mm hohe Segmente, hartgelötete Profi-Fugenschneiderblätter ab 20 kW Antriebsleistung, TOP-TYPE

Einsatzgebiete:

Asphalt, Frischbeton, mit harten Zuschlägen Quarz, Granit usw.
50 - 60 m/s Umfangsgeschwindigkeit, Schrägschutzsegmente

TOP!

ab 20 kW

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Profi Wandsägen ♦ Nassschnitt

Wandsägeblatt Sandwich V - Segment

Sandwich V - Turbo - Segment

Vorteile:

- hohe Standzeiten
- schneller Schnitt
- Sandwichsegmentierung
- für alle Wandsägetypen lieferbar
- V - Segmentierung für erhöte Festigkeit
- Wiederbelag möglich
- Umfangsgeschwindigkeiten 35 bis 45 m/s.
- Segmentanpassung an Ihre Maschine
- Jede Mischung lieferbar

Wandsägen Beton X - TYPE Hydro/Elektro

10 mm hohe V-Segmente, hartgelötete Profitype für Wandsägen bis 15 - 20 kW. Schnellschnitt - Type.

Einsatzgebiete:

Beton, Beton armiert, hoher Eisenanteil 35 - 45 m/s Umfangsgesch. Segmente werden in V - Segmentierung (Kurzzahntechnik) geliefert.

Wandsägen Beton Y - TYPE Hydro/Elektro

Standard - Type 10 mm V-Segment, 11 - 20 kW Antriebsleistung

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Diamantseil

Das besonders für den Profieinsatz entwickelte Diamantseil, setzt sich wie folgt zusammen: Stahlseil Ø 5 mm mit 40 Diamantperlen Ø 11 mm pro laufender Meter, gepuffert mit Stahlfedern zwischen den einzelnen Perlen. Das Seil ist in den Zwischenräumen mit speziellem Kunststoff für verbesserten Wassertransport geschützt.
Für die Natursteinbearbeitung bieten wir eine 8.5 mm Diamantperle ohne Feder an. Der spezielle Kunststoff zwischen den Diamantperlen sichert das Seil gegen Zerstörung. Hierdurch ist ein extrem schneller Schnitt möglich.

Einsatzgebiete:

Für alle Seilsägemaschinen mit und ohne Seilspeicher, Brücken bzw. Kontursägen geeignet. Wir liefern generell Individualseil abgestimmt auf Ihre Maschine und Materialerfordernisse.
Das komplette Diamantseil stammt ausschliesslich aus deutscher Fertigung, kein importiertes Seil von der Rolle.
Das Seil liefern wir auf Wunsch auch versplissen, d.h. als Endlosseil.

Diamantseile

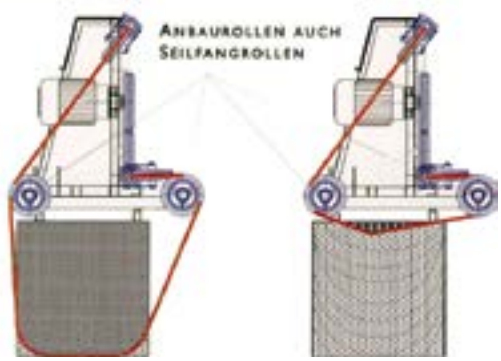
Zubehör

Seilsägemaschinen

Die angegebenen Preise der Sägemaschinen sind nur Richtpreise, rufen Sie uns an.

Vorrichtungen

Diamantseil - Zubehör



Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Freihand ♦Trennschleifer

Benzintrennschleifer K 700

TOP!

Benzintrennschleifer K 950

Benzintrennschleifer K 1250

Ringsäge Benzintrennschleifer

NEU!

K 3600 Hydraulik-Ringsäge

Trennschleifer

Partner Benzintrennschleifer mit Blattdurchmesser 300, 350 und 400 mm. Optimal für den professionellen Einsatz im Baubetrieb.
Durch das 3-fache Filtersystem erhalten Sie eine extrem gute Haltbarkeit der Maschine.

Einsatzgebiete:

Trennarbeiten Freihand oder geführt in Beton, Beton armiert, Granit, Naturstein und Baustellenmaterial.

- ACTIVE 3-fach Luft-Filtration
- Vergaserautomatik zum Ausgleich der Filterverschmutzung
- Wartungsfreie Startvorrichtung für extra lange Lebensdauer
- Automatikschmierung des Kupplungslagers
- Geschützte Kraftübertragung

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

P16S P18S P26 Bohrhämmer

DUSS Bohrhämmer sind leistungsstarke, langlebig und wirtschaftliche Elektrowerkzeuge der Spitzenklasse. Handwerker, die täglich viele Stunden in der Montage auf dem Bau arbeiten, brauchen keine Kompromisse, sondern wirklich starke Bohrhämmer, auf die sie sich voll und ganz verlassen können. Mit überzeugender Bohrleistung und dem leichten Handling sind die Bohrhämmer für alle Handwerker die schnelle und komfortabele Lösung für Dübellöcher auch Überkopf gebohrt.
Vorteile:
Hohe Bohrgeschwindigkeiten, ermüdungsfreies Bohren, hohe Betriebssicherheit, praktisch wartungsfreies Arbeiten.

P30 P60 P90 PX46 PX76 PX96 Kombihämmer

DUSS Kombihämmer sind leistungsstarke, Bohr- und Meisselhämmer für den Dauereinsatz. Mit extremer Kraft und Flexibilität für jeden Einsatz die richtige Maschine. Für große und tiefe Bohrungen sowie Durchbruch bzw. Abbrucharbeiten bestens geeignet.

PK35 PK45 PK57 PK160 PK300 Abbruchhämmer

DUSS Abbruchhämmer sind programmiert auf Dauerleistung und Langlebigkeit. Seine souveräne Leistung beweist er überall dort, wo es auf hohe Schlagkraft und gute Handhabung ankommt. Z.B. bei Abbrucharbeiten, Durchbrüchen, Aussparungen an Boden oder Wand.

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Drucklufthämmer ♦ Meissel-Abbau-Abbruch-Bohr

Meisselhämmer 8,0 - 18 kg

Meisselhämmer M 3 - M 6 3 bis 6 kg

Spitzarbeiten, Putz- und Albausanierung, Betonsanierung, Installation, Metallindustrie, leichte Abbrucharbeiten, Gusputzarbeiten, Stockarbeiten ...
Alle Meisselhämmer sind nach der EU-Norm, Schallgedämpft und mit Luftpuffer in den Kolbenendlagen ausgestattet. Die günstige Schlagcharakteristik macht die Böhler Meisselhämmer zum universellen Werkzeug.
Alle Anschlüsse lieferbar: H15,C15,C20,C17.5,S19,A15,A17.5,A20,E13.9 E15,E115.

Abbauhämmer 8,0 - 18 kg

Abbruchhämmer A 6 - A 13 8 - 16 kg

Für mittlere Abbauarbeiten, Auflockerungen. Hohe Schlagleistung, eifache Steuerung, vibrationsarm und Schallgedämpft.
Anwendung: Mittlere Abbrucharbeiten im Mauerwerk und Beton, Feuerfestbranche, Auflockerungen bei Grabarbeiten.
Lieferbare Einsteckenden R2 x 75. S22 x 82 (A8), R25 x 75, S22 x 82 und S26 x 108 (A11,A13). Durch die verschiedenen Haltekappen kann jedes Werkzeug aufgeommen werden. Der robuste geschmiedete und verzinkte Griffkörper ist ergonomisch und bedienerfreundlich.

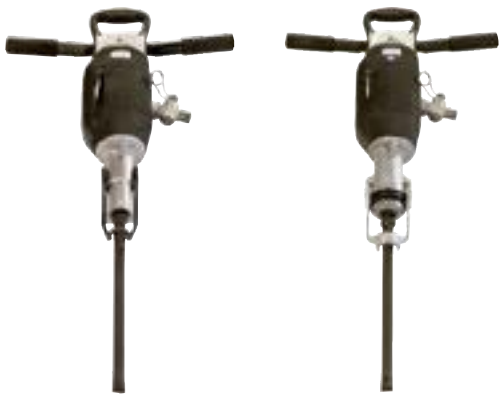
F=Faustgriff, T=T-Griff, H=Haltekappe,K=Kreuzschlitz,R=Riegelhalter

Abbruchhämmer 22,0 - 28 kg

Abbruchhämmer B190 - B290V 22 bis 28 kg

Weniger Vibrationen, weniger Lärm, mehr Leistung versprechne die Abbruchhämmer B190, B200/B200V und B290/B290V. Der spezielle Vibrationsdämpfer im Handgriff schont den Bediener vor Rückschlagkräften.
Anwendung: schwere Abbrucharbeiten in Beton und Mauerwerk, Asphaltarebieten, Grabarbeiten in verfestigtem Erdreich.
Geschmiedeter und verzinkter Edelstahl für lange Lebensdauer. Bedienerfreundlich, daher leistungsstark, niederer Energieverbrauch bei hoher Leistung.
Aufnahmen: S26, S28, S28 x 160,S32 x 160, S32.

Bohrhämmer 5 - 21 kg



Bohrhämmer BH5 - SH21 5 bis 21 kg

Hohe Bohrleistungen bei geringerem Betriebsdruck ermöglichen Schlag für Schlag einen Kostenabbau. Robuste Bauweise für lange Lebensdauer. Griffkörper, Zylinder, Sperrgehäuse und Vordergehäuse sind aus geschmiedetem Edelstahl mit Oberflächenschutzverzinkung.
Die Luftpuffer verringern den Verschleiss und erhöhen die Lebensdauer durch Schonung der Bauteile im Leerschlagbetrieb.

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

Hydraulische Kraftstationen

Hydraulikaggregate der Spitzenklasse für den mobilen Einsatz, lieferbar mit Elektro-, Benzin- und Dieselantrieb. Durch die kompakte Bauweise ist das Hydrauliksystem für alle Anwendungsfälle geeignet, Kernbohren, , Trennen von Stahl oder Beton, Abbruch, Schlagbohren, Kettensägen (ICS) Tauchpumpen, Partnersägen usw. . Die Aggregate sind als konstantpumpen bzw. als regulierbare Pumpen lieferbar. Der Verbrennerantrieb macht das System völlig autark. Durchflusmengen 2x 20 oder (bis) 40 l.p.m..

Elektro-Benzin-Diesel-Aggregate

weitere Ausführungen lieferbar

Hydraulisches Werkzeugsystem

Kernbohrmotor bis Ø 200 mm

Freihandkernbohrmotoren für den Einsatz von Diamantbohrkronen. Es stehen vier Antriebseinheiten mit verschiedenen Drehzahlen zur verfügung, MAG5,10,15,24. Der Motor kann auch in einem Kernbohstativ mit Spannhalsaufnahme 72 mm betrieben werden.

Abmessungen: 406 mm (ohne Bohrkrone)
Schlauchlänge: 1.5 m
Durchfluss: 20 l/min.
Betriebsdruck: 80-170 bar
Gewicht: 8,2 kg
Drehzahlen: 600, 1000, 1500, 2400 U/min.
Anschluss: R 1/2" + 1 1/4"

Trennschleifer Ø 350 + Ø 400 mm

Trennschleifer für den Einsatz von Korund bzw. Diamanttrennscheiben im Freihand- bzw. Führungswagenbetrieb für Bodensägearbeiten. Höchste Kraft bei maximaler Sicherheit durch Sicherheitsabschaltung. Für etrem lange Einsätze auch im Fugenschneidbereich bei minimaler Geräuschentwicklung. Lieferbar in zwei Ausführungen Ø 300 oder 400 mm.

Schlauchlänge: 1.5 m
Durchfluss: 18 - 40 l/min.
Betriebsdruck: 170 bar
Gewicht: 9.8 / 10.6 kg
Drehzahlen: 2500-4000 U/min. / 2000 - 4000 U/min.
Bohrung: 25,4 mm
Schnitttiefe: 133 mm / 150 mm

Erdbohrgerät Ø 90 - 350 mm

Erdbohrgerät für den Zweimanneinsatz für Bohrungen von Ø 90 mm bis Ø 350 mm und einer max. Tiefe von 1,3 Meter. Die Drehrichtung ist umkehrbar für leichteres Rückführen des Bohrers. Zur Sicherheit hat das Bohrgerät einen integrierten einstellbaren Drehmomentbegrenzer der die Drehbewegung unterbricht falls die Schneide z.B. einen Stein trifft.

Schlauchlänge: 1.5 m
Durchfluss: 15 - 40 l/min.
Betriebsdruck: 20 - 80 bar
Gewicht: 20 kg
Drehzahlen: 80 U/min.
Drehmoment: 80 Nm

Abbruch und Bohrhammer

Abbruch und Bohrhammer die besonders leistungsstark bei minimalem Gewicht sind. Fünf Grundmodelle in den Gewichtsklassen 10 - 33 kg. Die Vibrations- und Geraüschdämpfung garantieren auch eine hohe Leistung des Bedienerpersonals. Alle Maschinen verfügen über einen Sicherheitsauslöser und können an alle hydraulischen Maschinen wie Mini-Bagger, Kompaktlader, und andere Fahrzeuge mit Bordhydraulik betrieben werden. Der Bohrhammer ist für Bohrarbeiten mit Schlagbohrern von Ø 25 bis 50 mm bei einer Tiefe bis zu 6 Metern geeignet (320 - 400 U/min.). Beide Maschinentypen sind für härteste Belastungen wie z.B. unter Tage im Abbau, Feuerfestindustrie einsetzbar.
Betriebsdruck: 70 - 125 bar
Durchfluss: 18 - 40 l/min.
Abnschluss: 22 x 82,5, 28 x 160

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

TRENNSCHEIBEN EDELSTAHL

TRENNSCHEIBEN STAHL

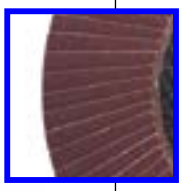
TRENNSCHEIBEN STAHL

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

SCHIENEN - EISENBANHSCHINEN

SCHLEIFEN STAHL /INOX

Lamellenschleifer STAHL



Lamellenschleifer STAHL /INOX

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

SDS-plus S4 4-spiralig

Hammerbohrer mit SDS-plus-Aufnahme

Schneller, langlebiger, wirtschaftlicher durch: 4-fach-Spirale für optimalen Bohrmehltransport. Ab 12 mm mit Zentrierspitze und präziser Führung. Minimale Wandreibung durch schmale Spiralrücken, S4-Spirale mit großem Bohrmehlvolumen für beste Förderleistung, Zähes und scharfes Hartmetall, höchste Stabilität durch Kernverstärkung.

Einsatzgebiete:

In Bohrhämmer mit SDS-plus-Aufnahme und 2-Nut-Aufnahme Hilti TE 10-22. Für Beton, Mauerwerk und Naturstein.

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

QUADRO-X — Schlagbohrer SDS-plus 4-Schneider

Ein Schlagbohrer mit schlankem 4-Schneiden-Bohrkopf und x-förmiger Hartmetall-Schneidenanordnung. Extrem schnell und langlebig, bei höchster Laufruhe durch reduzierte Vibrationen. Großvolumige zweigängige Wendel für schnellen Bohrmehltransport. 30 % mehr Lebensdauer.
Alle Aufnahmen lieferbar:
SDS-plus, SDS-top, SDS-max, große Keilwelle

Einsatzgebiete:
Beton, Beton mit Armierung, Mauerwerk, Naturstein.

Granit Master — Schlagbohrer Granit Master

Ein Schlagbohrer mit neuartiger Spezialschneide für Granitbohrarbeiten. Die spezielle Schneidgeometrie garantiert höhere Standzeit des Bohrwerkzeuges. Ein schnellerer Bohrvorschub und somit eine Kosteneinsparung ist gewährleistet.

Einsatzgebiete:
Schriftlochbohrer, Natursteinbetriebe, Steinbrüche und Baustellenbetrieb.

Vorteile Granit Master

- schnellerer Bohrvorschub
- höhere Standzeit
- geringerer Bohrandruck
- weniger Vibrationen
- einfaches Anbohren in härtesten Materialien
- optimale Schneidgeometrie
- SDS-plus und SDS-max lieferbar

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Einzelsegmente ♦ Bohren

Beton Segmente

Diamantsegment BC-C60 7 mm Profi

Ein Diamantsegment für Bohrarbeiten mit Antriebsmaschinen bis 3 kW Leistungsabgabe. Optimaler Bohrfortschritt bei guter Standzeit garantiert das Diamantsegment vom Typ BC-C60, mit einer Höhe von 7 mm.
Einsatzgebiet:
Nassbohrarbeiten in Beton bzw. Stahlbeton, auch für extreme FE-Anteile

Beton Profi Segmente

Diamantsegment HQ-C40/C50/C60 7 mm

Ein Diamantsegment für Bohrarbeiten mit Antriebsmaschinen bis 11 kW Leistungsabgabe. Extremer Bohrfortschritt bei bester Standzeit garantiert das Diamantsegment vom Typ HQ-C40 bzw. C50, C60, mit einer Höhe von 7 mm. HQ-C40 sehr schnittfreudig, HQ-C60 standfest.
Einsatzgebiet: extremen Beton mit sehr viel Armierung, Profibetriebe

Mauerwerk / Sandstein Segmente

Diamantsegment MC-C60 7 mm

Ein Diamantsegment für Bohrarbeiten mit Antriebsmaschinen bis 3 kW Leistungsabgabe. Optimaler Bohrfortschritt bei guter Standzeit garantiert das Diamantsegment vom Typ MC-C60, mit einer Höhe von 7 mm.
Einsatzgebiet:
Bohrarbeiten in Mauerwerk, Asphalt und anderen abrasiven Materialien.

Granit / Naturstein Segmente

Diamantsegment GR-C60 7 mm

Ein Diamantsegment für Bohrarbeiten mit Antriebsmaschinen bis 3 kW Leistungsabgabe. Optimaler Bohrfortschritt bei guter Standzeit garantiert das Diamantsegment vom Typ GR-C60, mit einer Höhe von 7 mm.
Einsatzgebiet:
Nassbohrarbeiten in Granit und andere Natursteinmaterialien

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

Diamant-Ring-Segment 7 mm mit oder ohne Zentrier-Andrehung

Ein Diamantringsegment für Bohrarbeiten mit Antriebsmaschinen bis 3 kW Leistungsabgabe. Ringsegmente der Spitzenklasse, mit extremen Standzeiten. Für Serienbohrungen bestens geeignet. Höchste Diamantqualität in einer optimalen Bindungsmatrix. BC - Beton Standard, HQ - Beton Profi GR - Granit, MC - Mauerwerk, Sandstein.
Generell können alle Ringsegmente-Durchmesser und alle Qualitäten als Sonderanfertigung hergestellt werden. Wasserwege können frei gewählt werden.

Einsatzgebiet:
Nassbohrarbeiten in Beton bzw. Stahlbeton, Naturstein
Es kann zwischen abgeflachter bzw. angedrehter Segmentkante gewählt werden.
Für den Wiederbelag empfiehlt sich eine abgeflachte Kante.

Diamantringe- Sondertypen Fertigung auf Anfrage

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Baumaschinen ♦ Rüttelplatte

Rüttelplatte TYP PC

Rüttelplatte PC 300 - 600

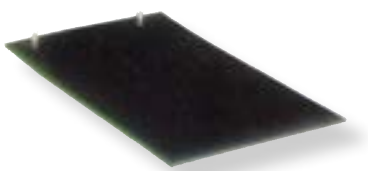
Die Rüttelplatte vom Typ PC 300 - 600 garantiert höchste Verdichtungsleistung und erfüllt strengste Gesundheits,- Arbeitsschutz- und Umweltbestimmungen. Geringstmögliche Hand-Arm-Vibrationsbelastung ohne Leistungsverluste.

Einsatzgebiete:
Pflasterarbeiten, Plattenverlegung, Fundament- und Bodenplatten, Verdichtungsarbeiten von Sand- Schotter- Splituntergründen.

Die Rüttelplatte ist in sieben Maschinenbasisbreiten, sowie als Benzin oder Dieselmotorantrieb als Standard oder Dual Force System, erhältlich. Zur Extraausstattung gehört ein Wasserstrahlsystem, Blockpflaster-platten und Transporträder.

- 1 - Mann Transport
- geringe Hand - Arm - Vibrationsbelastung
- große Verdichtungsleistung
- schneller Vorschub - somit erhöhte Produktivität
- Motorschutzrahmen mit Kranauge
- Schubgriffe umklappbar
- Kompakte Bauweise
- Wasserstrahlsystem und Plasterschutzplatte im Zubehör erhältlich

Zubehör:



Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

Rüttelplatte ERP 350 - 550

Rüttelplatte TYP ERP

Die reversierbaren Rüttelplatten vom Typ ERP 350 - 550 garantieren höchste Verdichtungsleistung und erfüllen strengste Gesundheits,- Arbeitsschutz- und Umweltbestimmungen. Geringstmögliche Hand-Arm-Vibrationsbelastung ohne Leistungsverluste.

Einsatzgebiete:
Pflasterarbeiten, Plattenverlegung, Fundament und Bodenplatten, Verdichtungsarbeiten von Sand- Schotter- Splituntergründen.

Die Rüttelplatte ist in sieben Maschinenbasisbreiten sowie als Benzin oder Dieselmotorantrieb als Standard oder Dual Force System erhältlich.
Zur Extraausstattung gehört ein Wasserstrahlsystem, Blockpflasterplatten und Transporträder.

- 1-Mann Transport
- geringe Hand-Arm-Vibrationsbelastung
- große Verdichtungsleistung
- schneller Vorschub - somit erhöhte Produktivität
- stufenlose veränderbare Arbeitsgeschwindigkeit
- umschaltbar Vorwärts-, Leerlauf-, Rückwärtsgang
- Kompakte Bauweise
- Wasserstrahlsystem und Plasterschutzplatte im Zubehör erhältlich

H-Type (HAUC-Klasse) ist mit der Dual-Force-Technik ausgestattet, d.h. sie erfüllen die HAUC-Betimmungen in der Kategorie über 1800 kg/m². Tauglich für Strasseninstandsetzung nauch HAUC.

Zubehör:

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Baumaschinen ♦ Zwangs-Mischer

Zwangs - Mischer

MIXER 750 Super

Fahrbarer Zwangs-Mischer für Mörtel, Estrich, Farbe, Firnis, Epoxydmaterialien.
Einsatzgebiete:
Sämtliche Klebearbeiten wie Fliesen, Platten, Kunststoffe sowie Mauer- und Putzarbeiten.

Technische Daten:

Leistung:	750 Watt
Drehzahl:	90 U/min.
Misch-Volumen:	65 Liter
Misch-Menge:	50 kg
Abmessungen Lx B x H:	95 x 60 x 78 cm
Gewicht:	25 kg

- 1-Mann Transport
- perfekte homogene Massen
- Motor mit thermischen Überlastschutz
- mobile Ausführung
- leistungsstarke 750 Watt
- Transportkarre als Zubehör
- Leichtgewicht mit 25 kg
- Verarbeitungsmenge bis 65 Liter

Rührmaschinen

Hand-Rührer

Die elektrischen Eibenstock-Rührer sind speziall für die Bauwirtschaft zum Mischen von Farbe, Gips, Kleber, Fertigputz u.a..
Alle Rührer sind für den Profidauereinsatz konstruiert und besitzen höste Drehmomente einen Überhitzungsschutz und eine stufenlose Drehzahlregulierung.

Einsatzgebiete:
Rondenrührer: Farben, Bitumen, Vergussmassen
Mörtelrührer: Estrich, Fliesenkleber, Fertigputze
Scheibenrührer: Farben, Lacke, Lasuren
Wendelrührer: Estrich, Spachtelmassen, Beton

Technische Daten je nach Gerätetyp:

Leistung:	700 -1600 Watt
Drehzahl:	0 - 580 U/min.

- 1-Mann Transport
- Perfekte homogene Massen
- Kompakte Abmessung
- Überhitzungsschutz
- Sanftanlauf und Überstromschutz
- universell Einsetzbar

Alle Preise zzgl. der gesetzlichen Mwst.

A

Abbauhämme 84
Abbruchhämmer 84
Absaughaube 125 mm Universal 57
Absaughaube 230 mm Universal 57
Adapter
  3 - Loch Adapter 24
Adapter - Zubehör 25
Allstar 8
ALU - 130 40
ALU - 200 40
ALU - 400 41
Anfasen 69,
  70
Anfaswerkzeug 11
Antriebseinheiten Kernbohrtechnik 33
Aspahlt Fugenschneiderblätter 79

B

B2 S 42
B5 S 42
Baumaschinen 92
Baumaschinen Zwangs-Mischer 94
BBM 33L extra 33
BC-C60 Stahlbeton Standard 16
Beachten Sie immer 3
Beluga WX2 64
Benzin-Kettensäge 66
BENZINTRENNSCHLEIFER 12
Beton Fugenschneiderblätter 78
Betonschleifer GDI-BS 125 57
BlackCut ABRASIV KS 8
Blocksteinsäge
  GDI 500 / GDI 650 52
  GDI 650 56
  GDI 900 / GDI 900V 56
  LASER GDI 80 S 53
  MAXICOUP 500 / 650 52
Bodenschleifmaschine 61
  GDI BS180 61
  GDI-S270 61
Bohrhämmer 84
Bohrkernentnahme mit Kernzange 28,
  30
Bohrkronen
  1 1/4“ UNC MUFFE 17
  3 - Loch / 6-Loch Bohrkronen 24
  Asphalt 16
  CNC - Maschinen 18
  Extrembeton 19
  Feuerfestmaterial 16
  Glas 18
  Granit 16
  Granit / Marmor 18
  Kalksandstein 16
  Kunststein 18
  Marmor 16
  Mauerwerk 16
  Natursteinbearbeitung 18,
    20,
    21
  Prüfkernbohrer 19
  R 1/2“ Zapfen 16
  Sandstein 16
  Säurefest 19
Bohrkronen Nasss+Trocken 16
Bohrtechnik
  Bergbau 23

C

CKF - Ofenkacheln 8
CNC - Maschinen 18

D

Diamantblätter Fugenschneider 78
Diamant-Ring-Segment 91
Diamantschleiftopf 1-reihig 14
Diamantschleiftopf 2-reihig 14
Diamantschleiftopf geschlossen - flach 15
Diamantschleiftopf geschlossen - Turbo - flach 15
Diamantschleiftopf Naturstein 15
Diamantschleiftopf Turbo 14
Diamantschleiftopf TURBO - E 15
Diamantschleiftopf Turbo Einzelsegmentiert 14
Diamantschleiftopf Turbo-fein 14
Diamantsegment 90
Diamantseil 81
Dolomit 13
Dolphin DX 6L 33
Doppelsäulenstativ 42
Dosensenken 62
  Zubehör 62
Dosensenker - Absaugsystem 62
DR. Bender 32
Drehstrommotor 33
Drucklufthämmer 84
Drufestigkeitsprüfung 19
DUO W-3010 63
DUO Wandsäge W-3010 DUSTEC 63
Duss 83

E

EBL33 32
EBL33K 32
EBM 23 2-Gang 32
EBM 33 3-Gang 32
Einzelsegmente 90
Elektrofugenschneider Profi 76
Elektrotrennschleifer mit Absaugung 12
Estrich 7
Eternit Spezial 11
Ethernitprodukte 9

F

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Faserzement 11
Feinstaubsauger 59
Feinstein 11
FELIX Junior 59
Feuchtigkeitsmessung 19
Feuerfestprodukte 6
Feuerfesttklassen 13
Fliese 5 mm 9
Fliese 10 mm 9
Fliesensägen 46
Fliesenschneider 46
GDI 100 Jolly 47
GDI 200 - 900 48
GDI 245 Fliesenbrücke 46
GDI 250 46
GDI Ceramik - Star 47
GDI COUP - 300 47
GDI FLIESE 180 + 230 46
Fliese PREMIUM 9
Fliese TURBO 9
Fliese Turbo SUPER DÜNN 9
Forscheda
Rohrdichtungssyteme 24
Fräser 23
Frässcheibe Fugenschneider (Spurfräse) 10
Fräßscheiben Putz u. Mauerwerk 10
Freihandbohren
Trockenbohreinheit 23
Freihand-Bohrungen Ø 10 - 150 mm 36
Freihand - Kernbohrmotor 32
Freihandkernbohrsystem GDI - F182 34
Freihand-Stativ-Vakuum 36
Frischbeton 7
FS200E 69,

70
FS 500E / 500B / 500 D 73
FS 700-E 75
Fugenfräse FS200E 69,

70
Fugenschneider 73
FS 700-E 75
FS 700 Kombi 74
FS 800-E 75
Fugenschneider 500 mm Elektro Diesel Benzin 77
Fugenschneiderblätter 78
Fugenschneider Diesel 77

G

Galvanik GFK 10
GD-AKS 50 35
GDI 100 Jolly 47
GDI 200 - 900 48
GDI 245 Fliesenbrücke 46
GDI 250 46
GDI 350 LS 51
GDI 350 mobil 22,

55
GDI 400 Verbrenner 54
GDI 500 / GDI 650 52
GDI 550 LS 48
GDI 650 56
GDI 850 LS 49
GDI 900 / GDI 900V 56
GDI 1000 LS 49
GDI 1200 LS 50
GDI 1500 LS 50
GDI ALU 250 37
GDI-BS 125 57
GDI BS180 61
GDI Ceramik - Star 47
GDI COUP - 300 47
GDI-DBM150 36
GDI - F182 34
GDI-K130 37
GDI-MSF125 59
GDI-MSF150 59
GDI-MSF230 59
GDI TSF 150 60
GFK 10
Glas 9
Granite 9
Granit Master 89
Graphit 10

H

Haftzugprüfung 19
Hammerbohrer mit SDS-plus-Aufnahme 88
Handrührer 94
Hand-Rührer 94
Handsäge Squatina 400 FH 64
Hartmetall - Kettensäge 68
Hartmetall/Korund Schleifteller 15
Hochfrequenz 230 V 64
Hochfrequenz 400 V 65
Hochfrequenzmotor 33
HQ-C50 Stahlbeton Profiausführung 16
Husquarna Trennschleifer 82
Hydraulik-Kettensäge 67
Hydraulische Kraftstationen 85
Hydraulisches Werkzeugsystem 85

I

ICS
Hydraulik-Kettensäge 67
ICS Benzin-Kettensäge 66
Induktionsschleifen 10,

69,

70

K

KALKSANDSTEIN 10 mm 7
Kanal-Kernbohrsystem 41
Kanal-Kernbohrsystem KNB300 43
KB - 200 44,

45
Kernbohrstativ
ALU - 130 40
ALU - 200 40
ALU - 400 41
B2 S 42
B5 S 42
KB - 200 44,

45
KNB - 350 41
KOMPAKT 150 mm 38
Maxi 400 mm 39
MIDI 250 mm 38,

39
MINI 100 mm 38,

39
Kernbohrstativ GDI-K130 37
Kernbohrsystem GDI ALU 250 37
Kernfangzangen 30
Kernlochbohrer Granit / Marmor 18
Kettensäge Hartmetall 68
Kettensäge Holz 68
Kettensägen
ICS 67
Kettensäge Stein Trocken 68
Klettverschluss 15
KNB - 350 41
KOMPAKT 150 mm 38

L

Lamellenschleifer STAHL 87
LASER GDI 80 S 53
Lasersäge
LASER GDI 80 S 53
LaserStar 6
Leichtlösering keine festgefahrenen Bohrkronen 25
Luftzuführung 30

M

Magnesit 13
Mauersäge
TSF180 60
Mauerschlitzer
GDI-MSF125 59
GDI-MSF150 59
GDI-MSF230 59
Mauerschlitzer M 150 58
Maxi 400 mm 39
MAXICOUP 500 / 650 52
Meuersäge
GDI TSF 150 60
MIDI 250 mm 38,

39
MINI 100 mm 38,

39
Mischer 94,

95,

96
MIXER 750 Super 94
Mörtelrührer 94

N

Naturdiamantbohrer Hohl + Voll + Fräser 23

O

Orca WX10 33

P

Partner Trennschleifer 82
Plattensägenprogramm 51
Polierteller für Marmor, Granit, mit Klettverschluss 15
Profilfrässcheiben 11
Prüflaboratorium 19
PVC KG Rohr 24

Q

Qualität 3

R

Ringsegmente 91
Risssanierungsfräser 11
Rohrbohrstativ 43
Rohrdichtungssysteme 24
Rührer 94
Rührmaschinen 94
Rüttelplatte 92

S

S 350 mobil 54
Sandstein 10
Sauberer Schnitt 3
Saugnapfstativ 35
SCHIENEN - EISENBANHSCHINEN 87
Schlagbohren 88,

89
SCHLEIFEN STAHL /INOX 87
Schleifmaschine
GDI-BS 125 57
Schwert ICS 66
SDS-plus S4 4-spiralig 88
Segmentform 3
Selbstansaugender Wassersammelring 31
SIC 13
Sicherheitstechnik 27
Sondertypen 11
Spurfräse 10

GDI Diamant Technik Herdecke GmbH ♦ Buchenstrasse 2 ♦ D-58313 Herdecke
Tel.: 02330 - 60 73 17 ♦ Fax: 02330 - 60 73 18 ♦ www.GDI-Herdecke.de

Squatina 400 FH 64
SSC20-U SPECIAL - UNI 6
SSC SUPER - SPEED extrem dünn 6
Stativ - Kernbohrmotor 32
Stocken 61

T

Tischbohrgerät
Tischbohrgerät GDI 1100 mobil 22
Tischsäge
GDI 350 LS Langschnittsäge 51
GDI 400 Verbrenner 54
GDI 500 / GDI 650 52
GDI 550 LS Langschnitt 48
GDI 850 LS Langschnitt 49
GDI 1000 LS 49
GDI 1200 LS 50
GDI 1500 LS Langnittsäge 50
LASER GDI 80 S 53
S 350 mobil 54
Tischsägen
GDI 350 mobil 22,

55
Plattentrennsägemaschine GDI-1000 49
TRA ASPHALT ECO LASER 7 mm 7
TRA ASPHALT LASER 7 mm 7
TRA ASPHALT LASER 10 mm 7
TRENNSCHEIBEN EDELSTAHL 86
TRENNSCHEIBEN STAHL 86
Trennschleifer 82
Trockenbohreinheit 23
Trockensauger 27
TurboCut 6
TurboCut mit Bündigflansch 11
TurboTop 12
TURBO UNIVERSAL 8

V

Verlängerung - Zubehör 25

W

W-3010 DUSTEC 63
Wandbündigschnitt 11
Wandsäge 63
Wandsägeblätter 80
Wandsäge Squatina 350 NT 64
Wassersammelring
Wasser-Staub-Sammelring Edelstahl 31
Wasser-Staub-Sammelring rund Kunststoff 31
Wasserspülbüchse 30
Wasser-Staub-Sammelring 31
Winkelschleifer FLEX Ø 230 mm 12
WX8 65

Z

ZAK-Material 13
Zerstörungsfreie Befestigung 35
Zirkon 13
Zubehör
3 - Loch Adapter 24
Bohrkronenauszugvorrichtung 28
Dübelbefestigung 26
Kernfangzangen 30
Luftzuführung 30
Nass-Trockensauger 27
Sicherheitstechnik 27
Trockensauger 27
Vakuum-Technik 26
Wassersammelring 26
Wasserspülbüchse 30
Wasser-Staub-Sammelring 31
Zubehör Bohrtechnik 26
Zwangs-Mischer 94